

Gomma & Metallo



Mescole



Gomma



Gomma Tela



La Qualità Termogomma	► 03
Settori operativi	► 05
Particolari a Catalogo	► 06-09
Studio vibrazione-calcolo	► 10-11

Antivibranti Cilindrici Tipo E - EI	► 12-13	GOMMA METALLO
Antivibranti Cilindrici Tipo I - P	► 14-15	
Antivibranti Troncoconici/Parabolici	► 16-17	
Antivibranti Rebo/Longlife	► 18-19	
Tampone Aggancio Cofano	► 20	
Bussole Silentblock	► 21	
Antivibranti a Barre	► 22	
Giunto Elastico 274	► 23	
Antivibranti a Campana	► 24-25	
Giunti Poligo	► 26-27	
Giunti Poligo 114/115	► 28	

Tubi Flessibili P4	► 29	GOMMA TELA
Tubi Flessibili P4-S	► 30	
Tubi Flessibili P8	► 31	
Tubi Flessibili P8-S	► 32	
Tubi Flessibili Viton	► 33	
Giunto elastico Speciale	► 34	
Giunto elastico a Disegno	► 35	

Membrane Speciali	► 36-37
Mescole per Settori	► 48-49
Tabella Mescole	► 50-51
MESCOLE	

Tirante aggancia cofano 254	► 38	Soffietti Tipo 01230/010	► 45
Tirante aggancia cofano 290	► 38	Soffietti Tipo 184	► 46
Tirante aggancia cofano 199	► 39	Soffietti Tipo 275	► 46
Accessori aggancia cofano	► 39	Soffietti Tipo 00218	► 46
Anelli di Protezione/Sbavatori	► 40	Soffietti Tipo 278	► 46
Passacavi in Gomma	► 41	Soffietti Tipo 00285	► 46
Martelli in Gomma	► 42	Soffietti Tipo 340/010	► 47
Guarnizioni Piane Fustellate	► 43	Soffietti Tipo 0-RAB/020	► 47
Manopole in PVC Morbido	► 44	Soffietti Tipo 00278	► 47
Soffietti Tipo 00339/010	► 45	Soffietti Tipo 280/010	► 47
Soffietti Tipo 01581	► 45	Soffietti Tipo 0-RAB/010	► 47

TUTTA GOMMA

Tutte le informazioni sono qui riportate al meglio delle nostre attuali conoscenze. Tuttavia Termogomma non può assumere nessuna responsabilità per l'applicazione, il trattamento o l'impiego delle informazioni citate. La versione più aggiornata è disponibile su www.termogomma.it Contattate i nostri tecnici per qualsiasi dubbio. Questo Catalogo è tutelato da diritti di copyright.

Chi siamo

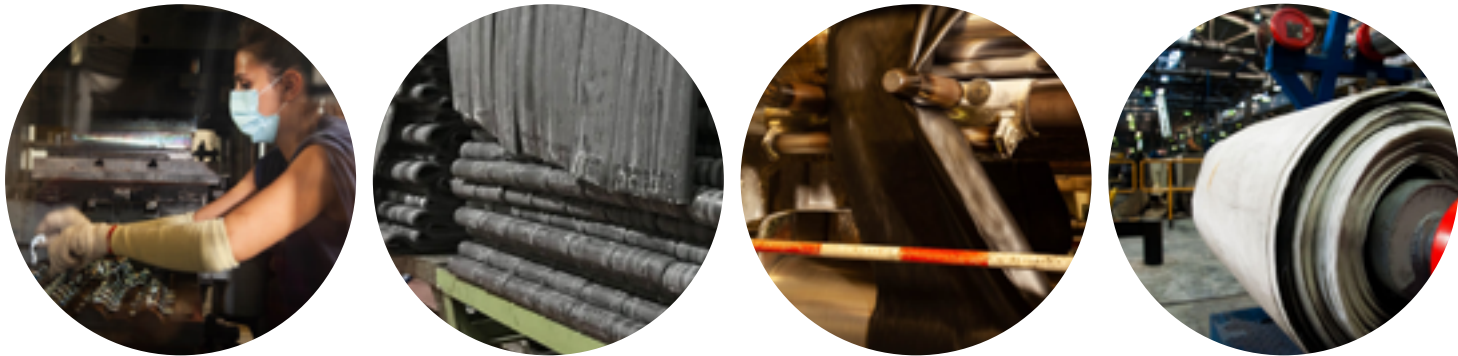
Da 50 anni Termogomma realizza **componenti in gomma, standard e su misura**, ad alte prestazioni destinati all'utilizzo industriale, per piccole e grandi realtà. Grazie al bilanciamento di additivo alla variazione della durezza vengono messe a punto mescole di gomma resistenti ad agenti chimici, oli, alte e basse temperature, delta termici importanti, agenti atmosferici, vibrazioni e sforzi. Alla produzione secondo catalogo, con molti prodotti sempre in stock, affianchiamo lo **sviluppo di mescole e componenti su misura**, che rappresentano oggi l'80% del fatturato. Alta specializzazione, qualità delle materie prime e investimenti costanti in Ricerca & Sviluppo hanno portato Termogomma a diventare negli anni un'azienda conosciuta ed apprezzata non solo sul mercato locale, ma anche presso grandi produttori nazionali, che hanno poi portato il nostro prodotto all'estero nei loro macchinari.

L'azienda, nata nel 1972 a Reggio Emilia con poco più di 4 dipendenti e 200 mq, si specializza presto nella produzione di componenti in gomma e mescole comuni e speciali, con inserti metallici e senza. Termogomma è cresciuta consapevole del suo know how, implementando i settori merceologici e investendo in formazione ed impianti. Ci contraddistingue da sempre un preciso approccio: **rappresentare un unico interlocutore, un partner con cui crescere per le aziende del territorio nazionale e non solo**. Infatti, il metodo Termogomma si fonda su un reciproco rapporto di fiducia nel quale progettare insieme (attraverso una consulenza tecnico meccanica approfondita) il componente in gomma o il tipo di mescola a seconda dell'impiego.

Da cosa dipende la qualità dei tuoi particolari?

La scelta delle **mescole migliori** che produciamo noi stessi e create sulla base delle tue applicazioni, con **oltre 500 ricette** già sviluppate ed **infinite possibili nuove soluzioni**. **Oltre 30 presse** tra iniezione e compressione permettono **grande flessibilità** per adattare la produzione alle vostre esigenze fornendo particolari di **altissima qualità** in **tempi rapidi**, fin dalla fase di prototipazione. La cura degli stampi permette una perfetta **riproducibilità** dei tuoi componenti nel tempo riducendo i costi totali di manutenzione mantenendo le attrezzature pronte a produrre rapidamente anche dopo molti anni. **I nostri professionisti** seguiranno con attenzione tutte le fasi della realizzazione dei tuoi particolari come se fossero stati realizzati per loro stessi. **Massima passione** della gestione della produzione sia di **grandi produzioni** che di **piccole quantità**. **TERMOGOMMA** è il vostro partner ideale per lo **sviluppo di soluzioni innovative** e per la realizzazione di **pezzi a disegno** in gomma, gomma metallo e gomma tela. **Oltre 50 anni di esperienza al tuo servizio**.

Termogomma è un'azienda che si impegna a fornire prodotti di qualità ai suoi clienti, attraverso l'innovazione, il miglioramento continuo e la riduzione degli sprechi. Il sistema di gestione della qualità dell'azienda è certificato secondo la UNI EN ISO 9001 per garantire un livello adeguato di qualità per soddisfare le esigenze dei clienti. L'azienda produce internamente le proprie mescole per garantire un controllo di qualità fin dalla chimica di base. Termogomma offre anche servizi di test interni per garantire la qualità del componente finito. L'azienda si impegna per il miglioramento continuo, analizzando gli errori e trasformandoli in opportunità per raggiungere l'obiettivo di zero difetti. Termogomma vuole essere un partner strategico e affidabile per i suoi clienti, in grado di immaginare oggi come fare bene quello che sarà necessario domani.



Segno della crescita esponenziale di Termogomma è stato l'ingresso nel 2022 nel gruppo ATP, leader nei sistemi di tenuta e lavorazioni plastiche, con cui condivide l'impegno e la passione sartoriale nella produzione.



Le mescole migliori per la tua attività

La produzione di gomma prevede l'utilizzo di mescole personalizzate per adattarsi alle diverse applicazioni, modificando la durezza e inserendo additivi. L'azienda dispone di una linea completa di mescolatori per produrre mescole di alta qualità, utilizzate per la realizzazione di particolari complessi. Il magazzino a temperatura e umidità controllate permette di soddisfare anche le richieste dei clienti più esigenti con gomma non vulcanizzata attivata solo al momento opportuno. Il reparto R&D sviluppa ricette di mescole speciali per le applicazioni più complesse, vantando una vasta esperienza. L'azienda offre oltre 500 ricette di compound di gomma e poliuretano per svariati campi, tra cui motoristico, edile, nautico, tessile, agricoltura, ceramica, bioingegneria, industria spaziale, alimentare e farmaceutico. Sono state sviluppate anche ricette conformi ai requisiti della certificazione FDA e del regolamento 1935 del 2004 per il settore alimentare e delle certificazioni KTW-W270, UBA, ACS e WRAS per il trattamento di materiali a contatto con l'acqua potabile.



Presse e Mescolatori sempre pronti !

Come soddisfare le richieste più esigenti?

La rapidità nelle consegne è possibile non solo grazie ad una **attenta programmazione** dello stampaggio che permette di gestire in maniera flessibile le richieste dei clienti, ma anche grazie alla possibilità di realizzare direttamente in Termogomma tutte le operazioni pre e post stampaggio. Grazie alle cabine di **verniciatura e sabbatura**, i metalli e le tele, che devono essere trattati poco prima dello stampaggio per avere una ottima adesione con la gomma, possono essere preparati mantenendo la massima qualità evitando la necessità di avere elevate scorte deperibili. I **buratti ad Azoto** permettono di sbavare anche grandi lotti di grandi quantità in maniera semplice e veloce. Ma al centro della nostra produzione, sempre pronti al tuo servizio i nostri **mescolatori e le presse**, instancabili e sapienti giganti della gomma. Inoltre, la nostra azienda è in grado di offrire ai propri clienti un'ampia gamma di soluzioni su misura, grazie alla nostra capacità di lavorare in stretta collaborazione con loro per comprendere le loro esigenze specifiche e fornire prodotti che soddisfino appieno le loro richieste.



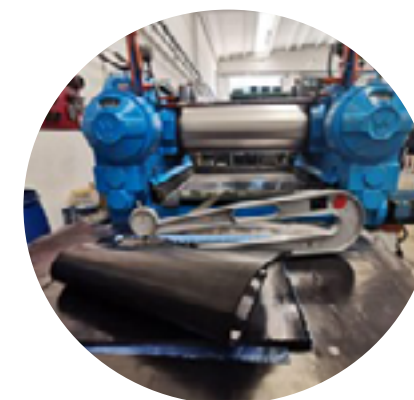
Ripetibilità per tutti i settori !

Oltre 50 anni d'esperienza nello stampaggio della gomma ci permettono di calibrare quello che serve per la produzione dei tuoi pezzi. I nostri tecnici, come degli esperti orologiai, regolano i mescolatori e le presse per riprodurli ogni volta con lo stesso perfetto risultato.

Termogomma fornisce le più importanti filiere produttive italiane, dal settore agricolo al movimento terra, dal navale all'aeronautico, dall'alimentare al farmaceutico... **quale sia il tuo settore i nostri tecnici troveranno sempre il modo di soddisfare le esigenze della tua applicazione**, interpretando i tuoi disegni o progettando insieme a te.

Su tutte le commesse vengono effettuati **controlli qualitativi e dimensionali** per garantire il rispetto dei requisiti del progetto. Il nostro sistema qualità è costituito dal laboratorio interno che controlla costantemente le mescole e dall'Ufficio Misurazioni che, con prove campione su tutti i prodotti finiti, garantisce la conformità dei prodotti. **Zero difetti** è la nostra ambizione e la basiamo su una continua ricerca del miglioramento continuo in collaborazione con i nostri clienti, mantenendo i più alti livelli di servizio richiesti.

Con orgoglio possiamo vantare una puntualità nelle consegne di oltre il 95% con una produzione di mescole e particolari speciali di oltre l'80%.



I nostri professionisti !

Perché diventare clienti di Termogomma? La nostra tecnologia nasce nel cuore dell'Emilia ed è pronta per essere spedita in tutto il mondo! Il nostro knowhow è creato soprattutto dalle persone che ogni giorno lavorano con passione, studiando e migliorando i processi. Ma anche adattando la tecnologia alle tue esigenze, perché i nostri prodotti sono importanti se rispondono **alle tue esigenze di prodotto ma anche di servizio**. Affidabilità, efficienza, progettualità e convenienza sono le fondamenta del rapporto con acquirenti e fornitori. Termogomma è quindi in grado di realizzare articoli su progetto del cliente, affiancandolo in tutte le fasi: forniamo la nostra consulenza riguardo al materiale più adatto, collaboriamo nella definizione del prodotto, ci occupiamo della produzione, eseguiamo controlli di qualità ed assistiamo il cliente nella fase post-vendita. **Ciò è possibile grazie al lavoro, alla sinergia ed alla cooperazione che tutti i nostri membri possiedono. I professionisti di Termogomma cercano sempre le migliori soluzioni!**



Navale



Oil & Gas



Movimento
Terra



Ferroviario



Aeronautico



Motorsport
& Automotive



Meccanica



Oleodinamica
& Pneumatica



Food

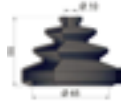
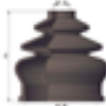
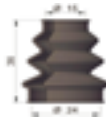
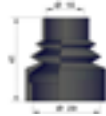
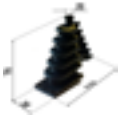


Farmaceutico
& Chimico

	SUPPORTI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE “E” con vite da entrambe le parti	PAG 12
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE “EI” con vite da una parte e foro filettato dall'altra	PAG 13
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE “I” con foro filettato da entrambe le parti	PAG 14
	PIEDINI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE “P” Piedino con vite superiore o filetto interno	PAG 15
	PIEDINI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE “PF” Piedino con vite superiore o filetto interno	PAG 15
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI PIEDINI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI	PAG 16
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI PIEDINI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI	PAG 16
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI PARACOLPI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI	PAG 16
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI ANTIVIBRANTI PARABOLICI	PAG 17
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI ANTIVIBRANTI SGOLATI	PAG 17
	SUPPORTI ELASTICI A FLANGIA REBO	PAG 18
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI LONGLIFE	PAG 19
	TAMPONE AGGANCIO COFANO ART. 211/010	PAG 20

	TAMPONE AGGANCIO COFANO ART. 246/010	PAG 20
	BUSSOLE SILENT BLOCK	PAG 21
	BARRE ANTIVIBRANTI	PAG 22
	GIUNTO ELASTICO PER INVERTITORI MARINI ART 274	PAG 23
	SUPPORTI ANTIVIBRANTI A CAMPANA SIRIO	PAG 24-25
	GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE POLIGO	PAG 26
	GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE POLIGO 114/115	PAG 28
	TUBI FLESSIBILI P4	PAG 29
	TUBI FLESSIBILI P4-S	PAG 30
	TUBI FLESSIBILI P8	PAG 31
	TUBI FLESSIBILI P8-S	PAG 32
	TUBI FLESSIBILI Termoclip Viton	PAG 33
	GIUNTO ELASTICO SPECIALE Giunti Elastici di Trasmissione Telati	PAG 34

	GIUNTO ELASTICO SPECIALE Giunti Elastici di Trasmissione a Disegno	PAG 35
	MEMBRANE SPECIALI Membrane Speciali Telate e in Sola Gomma	PAG 36-37
	TIRANTE AGGANCIA COFANO 254 Tipo Lungo	PAG 38
	TIRANTE AGGANCIA COFANO 290 Tipo Corto	PAG 38
	TIRANTE AGGANCIA COFANO 199 Tipo Medio	PAG 39
	ACCESSORI PER TIRANTI	PAG 39
	ANELLI DI PROTEZIONE	PAG 40
	PASSACAVI IN GOMMA	PAG 41
	MARTELLI IN GOMMA	PAG 42
	GUARNIZIONI PIANE E TRANCiate Fustellate o tagliate ad acqua	PAG 43
	MANOPOLE IN PVC MORBIDO Vari colori	PAG 44
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 00339/010	PAG 45
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 01581	PAG 45

	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 01230/010	PAG 45
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 184	PAG 46
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 275	PAG 46
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 00218	PAG 46
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 278	PAG 46
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 00285	PAG 46
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 340/010	PAG 47
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 0-RAB/020	PAG 47
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 00278	PAG 47
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 280/010	PAG 47
	SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD Tipo 0-RAB/010	PAG 47
	MESCOLE IN GOMMA PER TUTTI I SETTORI	PAG 48-49
	TABELLA MESCOLE	PAG 50-51

Dalla Vibrazione all'Antivibrante metodi di calcolo

È possibile semplificare lo studio di un gruppo vibrante trasformandolo in un insieme di sistemi Massa/Molla. Un sistema massa-molla è composto da una massa «M» poggiata su un elemento elastico caratterizzato da una Rigidezza «k» e da uno smorzamento «D».

Il sistema così composto ha una sua frequenza propria «f₀» K[N/m]; M[kg]; n₀[Hz]; D[Ns/m].

Si può calcolare la «freccia» (f) di un sistema sollecitato come rapporto tra il peso del sistema rapportato alla Costante elastica del sistema:

Dove il peso P[daN] è legato alla massa del sistema M=P/g (g[cm/s²] è la forza di gravità = 981).

Da questa si può calcolare la frequenza propria di un sistema Massa/Molla come

Con n₀[cicli/min] e f[mm]

$$n_0 \approx \frac{300}{\sqrt{f}}$$

Se il sistema viene messo in vibrazione attraverso una forza periodica «F», questo acquista una frequenza di vibrazione uguale a quella della forza agente. Per semplicità si assume che le forze eccitanti abbiano un andamento sinusoidale in funzione del tempo, e questa è una approssimazione valida per moltissime applicazioni. Una massa che ruota (es. un motore, un compressore, una macchina utensile ...) genera forze di questo tipo.

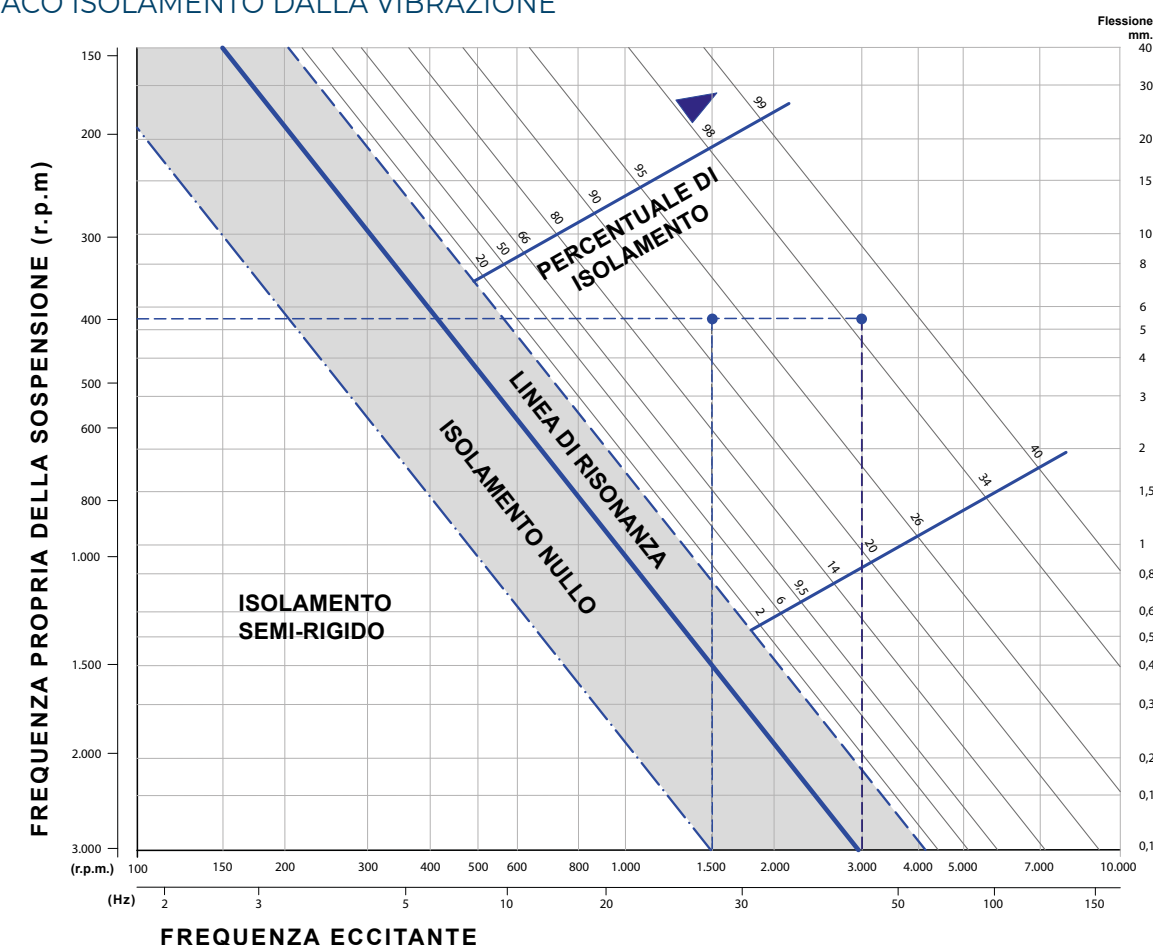
QUANDO USARE UN ANTIVIBRANTE

Definendo Lamda come rapporto fra la **frequenza di eccitazione** e l'eccitazione propria del sistema è possibile identificare la vibrazione presente nel sistema ed in particolar modo se Lamda=1 le oscillazioni risultano molto ampie ed il rischio di rottura è molto elevato. Se Lambda=radice di 2 il sistema non presenta oscillazioni e quindi non è necessario. Se Lamda>radice di 2 sono presenti oscillazioni ed è possibile utilizzare antivibranti per ridurre le oscillazioni. Se Lamba>1 è possibile l'isolamento attraverso antivibranti. Se Lambda<1 non è possibile alcun isolamento da vibrazioni, ma solo un isolamento di tipo acustico. Se Lambda> radice di 2 una parte dell'eccitazione non sarà trasmessa e quindi possibile valutare una efficacia del sistema di isolamento attraverso il calcolo del **Grado di isolamento percentuale**.

$$\eta = \frac{\lambda^2 - 2}{\lambda^2 - 1} 100$$

È possibile in maniera approssimata ma efficace calcolare la dimensione dell'antivibrante necessario utilizzando l'Abaco di Isolamento dalla Vibrazione.

ABACO ISOLAMENTO DALLA VIBRAZIONE



L'utilizzo dell'Abaco è molto semplice.

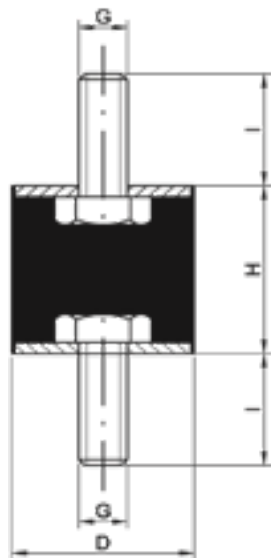
Noto il macchinario definisco il peso che lavorerà sull'**antivibrante** e da questo potrò individuare la freccia corrispondente (in funzione dell'antivibrante scelto). Nota, o calcolata la **frequenza di eccitazione** (che dipende solitamente dal modo di lavorare e vibrare del macchinario) traccio la linea corrispondente nell'abaco fino ad incrociare il valore della freccia precedentemente individuato. L'abaco mi restituisce il valore dell'isolamento percentuale o se l'antivibrante non lavora piuttosto che se si è andati vicino alla risonanza. Trattandosi di calcoli semplificati, si consiglia di utilizzare sistemi vibranti che portino ad isolamento **superiori al 50%** e possibilmente **non inferiori all'80%**. L'area grigia è assolutamente da evitare!

La teoria degli antivibranti è più ampia di quanto semplificato in questo catalogo, per effettuare calcoli avanzati, **non esitare a contattarci**, il nostro ufficio tecnico è a tua disposizione.

Maschio-Maschio

Tipo E con vite da entrambi i lati

ESECUZIONE “E” con vite da entrambe le parti



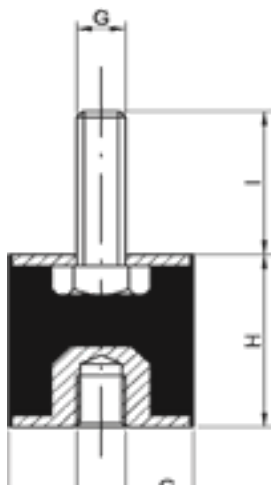
Tutti i tipi sono pronti a magazzino con durezza Shore-A: 45, 55 e 65. Su richiesta realizziamo versioni con sporgenze e durezza diverse.

Tipo Type	D	H	I	G	CARICO max/Kg Max load/Kg	
					A COMPRESSIONE COMPRESSIONS	A TAGLIO CUTTING
336	10	10	10	M4	10	2
331	15	13	10	M5	16	3
138	15	15	10	M4 ÷ M5	20	4
309	20	7	13	M6	20	4
345	20	8,5	15	M6	20	4
282	20	10	14	M6	20	4
176	20	15	14	M6	20	4
304	20	20	14	M6	20	4
128	20	25	14	M6	30	5
318	20	30	18	M6	20	4
252	25	10	18	M6	50	5
257	25	15	18	M6	50	5
203	25	20	18	M6 ÷ M8	60	6
306	25	25	18	M6	60	6
320	25	30	18	M6	50	5
346	30	15	18 28 15 18	M6 M8 M6	60	6
207	30	20	23	M6 ÷ M8	60	6
329	30	25	23	M8	80	8
130	30	30	23	M8 ÷ M10	80	8
258	30	38	23	M8	65	6
337	40	20	23	M8	120	16
196	40	30	20	M8 ÷ M10	120	16
231	40	40	18	M10	150	16
284	50	20	17	M10	150	16
137/A	50	30	27	M10	200	20
255	50	40	27	M10	170	18
142	50	45	27	M10	160	17
0-LG 1	50	50	27	M10	160	17
317	60	30	27	M12	300	25
328	60	40	38	M12	300	25
335	60	50	38	M10 ÷ M12	300	25
234	65	50	37	M12	350	30
356	70	45	28	M10	400	50
0-LG 2	75	25	37	M12	500	90
0-LG 18	75	40	37	M12	500	90
0-LG 3	75	50	37	M12	480	70
344	100	40	37	M16	850	100
0-LG 4	100	50	46	M16	850	100
0-LG 5	100	55	46	M16	850	100
0-LG 6	100	60	46	M16	700	50

Maschio-Femmina

Tipo EI con vite e filetto

ESECUZIONE “EI” con vite da una parte e foro filettato dall'altra.



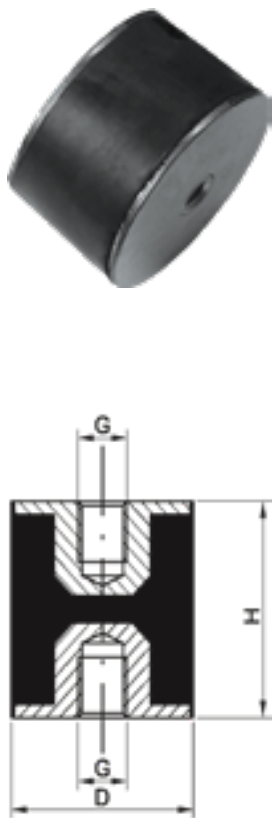
Tipo Type	D	H	I	G	CARICO max/Kg Max load/Kg	
					A COMPRESSIONE COMPRESSIONS	A TAGLIO CUTTING
336	10	10	10	M4	10	2
331	15	13	10	M5	20	4
138	15	15	10	M4 ÷ M5	20	4
176	20	15	14	M6	20	4
304	20	20	14	M6	20	4
128	20	25	14	M6	30	5
318	20	30	18	M6	20	4
257	25	15	18	M6	60	6
203	25	20	18	M6 ÷ M8	60	6
306	25	25	18	M6	60	6
320	25	30	18	M6	50	5
346	30	15	18 28 15 18	M6 M8 M6	60	6
207	30	20	23	M6 ÷ M8	60	6
329	30	25	23	M8	80	8
130	30	30	23	M8 ÷ M10	80	8
258	30	38	23	M8	65	6
196	40	30	20	M8 ÷ M10	120	16
231	40	40	18	M10	150	16
284	50	20	17	M10	200	20
137/A	50	30	27	M10	200	20
255	50	40	27	M10	170	18
142	50	45	27	M10	160	17
0-LG 1	50	50	27	M10	160	17
328	60	40	38	M12	300	25
335	60	50	38	M10 ÷ M12	350	30
234	65	50	37	M12	350	30
0-LG 2	75	25	37	M12	500	90
0-LG 18	75	40	37	M12	500	90
0-LG 3	75	50	37	M12	480	70
344	100	40	37	M16	850	100
0-LG 4	100	50	46	M16	850	100
0-LG 5	100	55	46	M16	850	100
0-LG 6	100	60	46	M16	700	50

Tutti i tipi sono pronti a magazzino con durezza Shore-A: 45, 55 e 65. Su richiesta realizziamo versioni con sporgenze e durezza diverse.

Femmina-Femmina

Tipo I con filetti interni 2 lati

ESECUZIONE "I" con foro filettato da entrambe le parti



Tipo Type	D	H	G	CARICO max/Kg Max load/Kg	
				A COMPRESSIONE COMPRESSIONS	A TAGLIO CUTTING
138	15	15	M4 ÷ M5	20	4
128	20	25	M6	30	5
318	20	30	M6	20	4
203	25	20	M6	60	6
306	25	25	M6	60	6
320	25	30	M6	50	5
130	30	30	M8 ÷ M10	80	8
258	30	38	M8	65	6
196	40	30	M8 ÷ M10	120	16
231	40	40	M10	150	16
137/A	50	30	M10	200	20
255	50	40	M10	170	18
142	50	45	M10	160	17
0-LG 1	50	50	M10	160	17
328	60	40	M12	300	40
234	65	50	M12	350	30
0-LG 2	75	25	M12	480	70
0-LG 18	75	40	M12	480	70
0-LG 3	75	50	M12	480	70
0-LG 4	100	50	M16	850	100
0-LG 5	100	55	M16	850	100
0-LG 6	100	60	M16	700	50

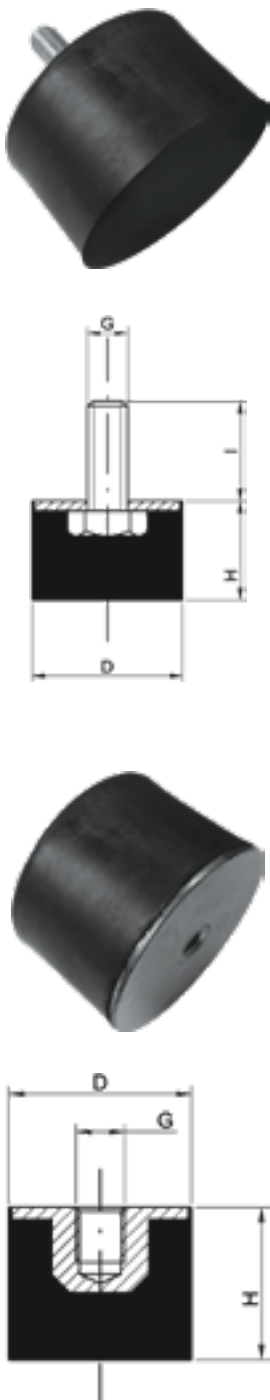
Tutti i tipi sono pronti a magazzino con durezza Shore-A: 45, 55 e 65.
Su richiesta realizziamo versioni con sporgenze e durezza diverse.

Piedino in gomma

Tipo P con vite da 1 lato

Tipo PF con filetto interno da 1 lato

ESECUZIONE "P" Piedino con vite superiore o filetto interno



Tipo Type	D	H	I	G	CARICO max/Kg Max load/Kg
					A COMPRESSIONE COMPRESSIONS
326	11,5	12	35	M5	5
308	15	15	10,5	M4	10
283	20	7	15	M6	40
00263	20	11	15	M6	30
206	20	13	15	M5 ÷ M6	30
325	20	15	18	M6	30
305	20	31	15	M6	40
00264	25	7	18 ÷ 23	M6 ÷ M8	60
262	25	10	20	M6 ÷ M8	60
218	25	18	19	M6	60
218/A	25	20	19	M6 ÷ M8	60
249	25	25	18	M6	40
303	30	20	23	M8 ÷ M10	60
322	30	30	23	M8 ÷ M10	60
352	30	40	23	M8	60
333	40	15	20	M8	70
348	40	20	20	M8	70
353	40	25	20	M8	70
250	40	30	20 ÷ 23	M8 ÷ M10	70
250/A	40	40	20	M8	60
269	50	15	17 ÷ 27	M10 ÷ M12	100
251	50	20	27	M10	100
137	50	30	27	M8 ÷ M10	150
299	50	40	27	M10	120
319	50	50	27	M10	120
0-LG 8	75	25	37	M12	450
0-LG 17	75	40	37	M12	400
0-LG 9	75	50	37	M12	350
316	100	38	37	M14	650
0-LG 10	100	50	46	M16	650

Esecuzione "E" con vite da una parte sono pronti a magazzino con durezza Shore-A: 55.
Esecuzione "I" con foro filettato sono prodotti a richiesta.
Per misure e tipi di gomma non di serie preventivi a richiesta.
Il carico max / Kg è riferito alla durezza di 55 Shore.

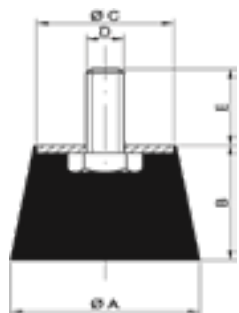
Piedini e Paracolpi

Troncoconici con vite da un lato

PIEDINI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI



Tipo / Type	A	B	C	D	E	COMPRESSIONE COMPRESSIONS Max/Kg
0035	38	25	32	M8	18	80
00112/A A ventosa	47	25	42	M8	16	40
00112	47	25	42	M8	16	40

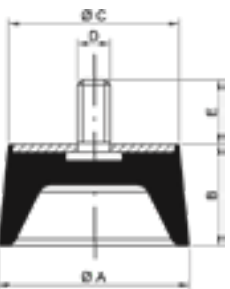
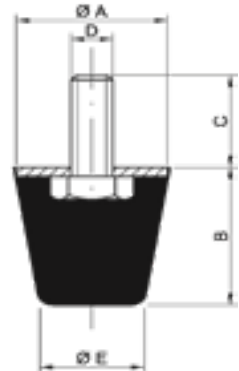


Questi elementi vengono impiegati come **limitatori** di **spostamenti orizzontali** (es. su macchine sopportate elasticamente) oppure come **paracolpi** per la **limitazione** di **spostamenti verticali**.

PARACOLPI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI



Tipo / Type	A	B	C	D	E	COMPRESSIONE COMPRESSIONS Max/Kg
208	22	43	12	M8	16	25
174	23	16	23	M6	14	20
235	25	22	15	M6	14	25
286	32	30	23	M8	18	30
191	30	14	28	M8		28



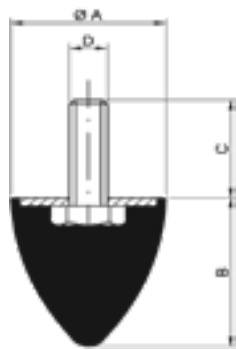
Antivibranti

Paracolpi Parabolici

ANTIVIBRANTI PARABOLICI



Tipo / Type	A	B	C	D	COMPRESSIONE COMPRESSIONS Max/Kg
191	30	14	28	M8	30
124	40	30	20	M8	40
163/A	40	50	18	M10	40
163	40	60	28 18	M8 M10	50
198	60	60	27	M10	100
112	95	85	28	M16	200



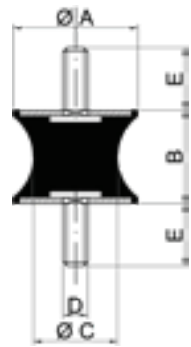
Sono **paracolpi** a profilo **parabolico** che consentono, data la loro forma speciale, un dolce assorbimento degli urti pur avendo una linea caratteristica rapidamente progressiva. Vengono pure impiegati per **attutire gli urti** e come **limitatori di spostamenti laterali e verticali**. Sono usati come **piedi** d'appoggio su terreni sconnessi per gruppi elettrogeni, motopompe, ferma cofano macchine agricole ecc.

ANTIVIBRANTI SGOLATI



* Esagono chiave
24 /

Tipo / Type	A	B	C	D	E	COMPRESSIONE COMPRESSIONS Max/Kg
183	12	15	7	M4	10	2
185	24	20	10	M6	18	6
244	24*	25	14	M8	12	10
182	40	30	19	M8	20	20
147	40	30	27	M8	20	30



Gli **antivibranti sgolati** costituiscono dei supporti ideali per la sospensione elastica di macchine e di apparecchiature delicate, e vengono impiegati per **combattere** efficacemente le **vibrazioni** e i **rumori**, ideali per **torsione** e **taglio**.

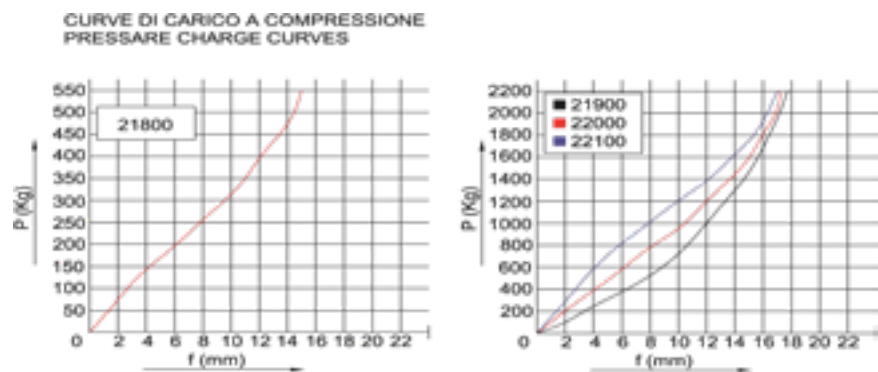
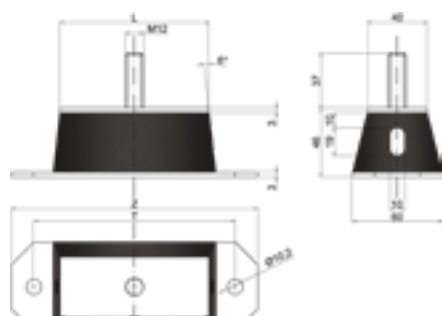
Antivibranti Rebo

Supporti a flangia ad alta elasticità

SUPPORTI ELASTICI A FLANGIA



STAMPO	RIFERIMENTO REFERENCE	Z mm	L mm	T mm	MAX CARICO A COMPRESSIONE MAX PRESSURE LOAD Kg
0-LG REBO/1	ART.218.00	115	50	85	500
0-LG REBO/2	ART.219.00	165	100	135	1200
0-LG REBO/3	ART.220.00	215	150	185	1400
0-LG REBO/4	ART.221.00	265	200	235	1600



I **supporti elastici a flangia REBO** sono costituiti da una piastra inferiore dotata di due fori per l'ancoraggio al terreno oppure ad un basamento e da una piastra superiore con al centro un bullone per il fissaggio della macchina.

La parte centrale è costituita da una gomma SBR di durezza di 60 Shore A particolarmente elastica e forata longitudinalmente per aumentare la **flessibilità** sia verticale che trasversale.

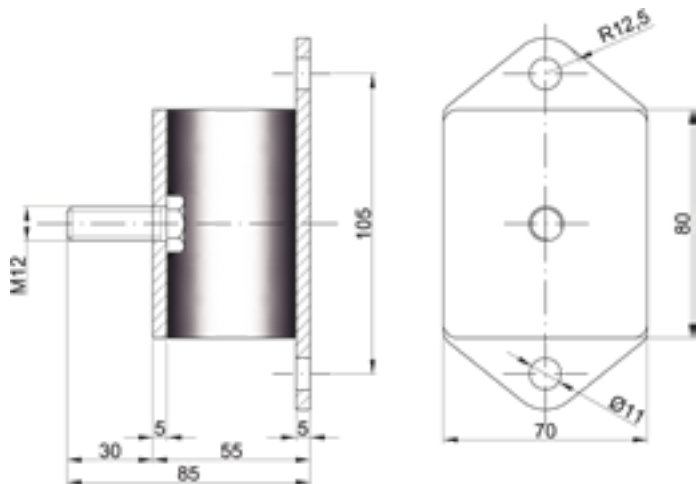
I supporti REBO sono particolarmente consigliati per il **piazzamento** di **elettroventilatori, macchine utensili, gruppi elettrogeni, compressori, motopompe**, ecc.

Antivibranti Longlife

Supporti a flangia ad alta resistenza

SUPPORTI ANTIVIBRANTI LONGLIFE

TIPO / TYPE	DUREZZA / HARDNESS (shore A)	Carico max a compressione Max. pressure load Kg
217/010	45 ±5	650
217/020	60 ±5	950

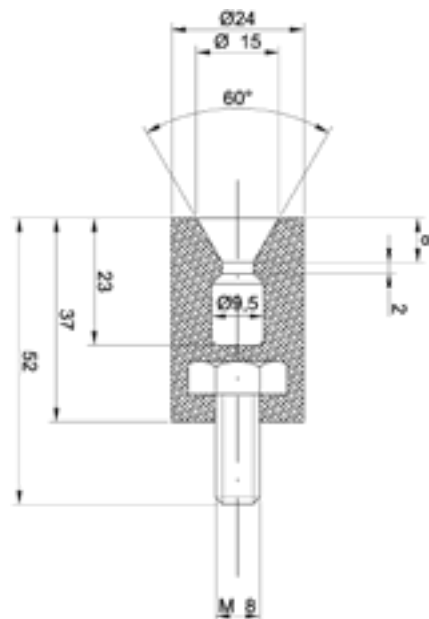


Vantaggi:

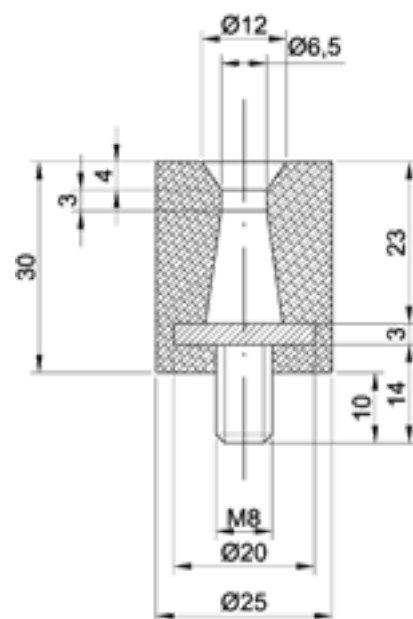
1. Particolarmente adatti per il **piazzamento** di **gruppi elettrogeni, motori marini, motori elettrici, per motori a scoppio**, ecc.
2. Sono costruiti in gomma **antiolio** NBR per meglio resistere a **perdite** di lubrificanti, lavaggi, calore, ecc.
3. Sono interamente **verniciati** o zincati con materiale **protettivo** per meglio resistere contro gli agenti atmosferici.
4. Il loro sistema di fissaggio a basetta li rende uno dei **più sicuri supporti antivibranti** in commercio.

Tampone Aggancio Cofano

TAMPONE AGGANCIO COFANO
ART. 211/010



TAMPONE AGGANCIO COFANO
ART. 246/010

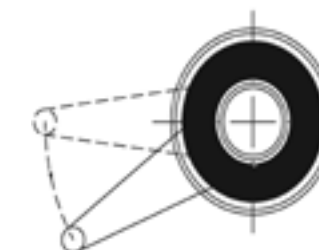
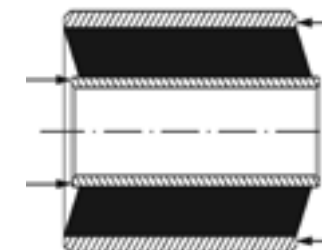
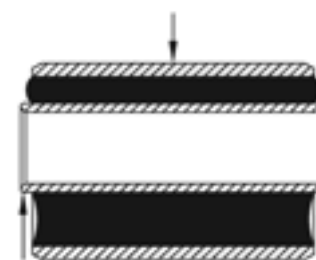
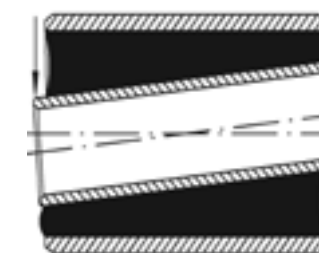


Bussole Silentblock

BUSSOLE SILENTBLOCK



Tipo / Type	D	d	I	L
00238	30	12	28	25
287	30	12	67	40
0022/A	30	14	42	39
00305	32	12	40	34
0022	32	14	42	39
0020	32	14	54	40



Le **bussole Silentblock** possono essere sollecitate a torsione ed alle direzioni radiali e assiali, in quanto **possono sopportare carichi molto elevati** e **grandi sollecitazioni**. Questo risultato è reso possibile dall'impiego di **materiali altamente qualificati**, quali **tubo in acciaio** trafilato e **gomma naturale** vulcanizzati tra loro.

Le nostre bussole realizzate in gomma naturale durezza 65 Shore A vengono impiegate nei **settori industriali** e **macchine agricole** per **migliorare l'isolamento acustico e le vibrazioni**.

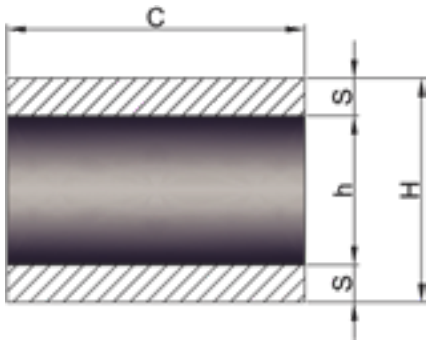
Precisiamo che la massima temperatura ammessa è di 80° C.

TERMOGOMMA può realizzare a richiesta tipi di gomma con **diverse durezza**, ovviamente per **elevati quantitativi**.

Antivibranti a Barre

BARRE ANTIVIBRANTI

RIFERIMENTO ORIGINALE ORIGINAL REF.	DIMENSIONI - SIZES				
	C (mm)	h (mm)	H (mm)	S (mm)	Lunghezza Lenght (mm)
0-BA 40/010-G	40	30	50	10	1000
0-BA 50/010-G	50	30	50	10	1000
0-BA 60/010-G	60	40	60	10	1000
0-BA 70/010-G	70	40	60	10	1000
0-BA 80/010-G	80	40	60	10	1000
0-BA 100/010-G	100	36	60	12	1000



Le **barre antivibranti** TERMOGOMMA sono state costruite per supportare carichi di lavoro assai elevati e dove normalmente non si possono impiegare “Antivibranti” tradizionali.

Le barre antivibranti permettono di adattare qualsiasi forma e misura di basamento al pavimento, per il **fissaggio di macchine utensili**. Permettono inoltre di **fissare direttamente la macchina** ricavando successivamente dei fori filettati sulle piastre metalliche.

Sono particolarmente indicate per **qualsiasi tipo di gruppo elettrogeno, magli, rivettatrici e macchine utensili con alte frequenze di lavoro**. Possono sopportare un carico di schiacciamento max. del 15% dell'altezza della gomma.

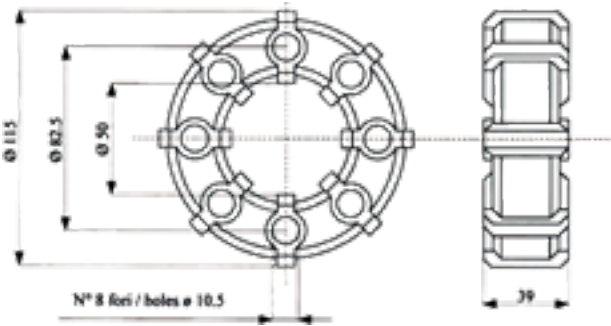
A queste condizioni di lavoro corrisponde un carico sulla gomma di circa 20 kg/cm2.

Le barre antivibranti sono state costruite con gomma sintetica di durezza 60÷65 shore nelle misure indicate in tabella.

Per **misure particolari** o **durezza della gomma**, si prendono in considerazione **quantitativi importanti**.

Giunto Elastico 274 per Invertitori marini

GIUNTO ELASTICO PER INVERTITORI MARINI



Materiale: Gomma antiolio
Material: anti oil rubber (NBR)
Durezza: 55 Shore A
Hurdness: 55 Shore A

Coppia max. trasmissibile, 10 Kgm pari a 25 kgm di spunto

Verifica di idoneità del giunto in funzione dei seguenti dati:

- Potenza da trasmettere “N” in CV (oppure in Kw)
- Velocità di rotazione (n)
- Irregolarità del moto

Calcolare il Momento Torcente nominale (MT) trasmesso:

MT espresso in Kgm = $\frac{716 \cdot N}{n} = \frac{716 \cdot CV}{Giri/V}$ oppure

MT espresso in Kgm = $\frac{973,5 \cdot N}{n} = \frac{973,5 \cdot CV}{Giri/V}$

Trovato il Momento Torcente nominale **MT** occorre moltiplicarlo per un coefficiente di sicurezza **K** che tiene conto delle varie condizioni d'impiego (vedi tabella 1)

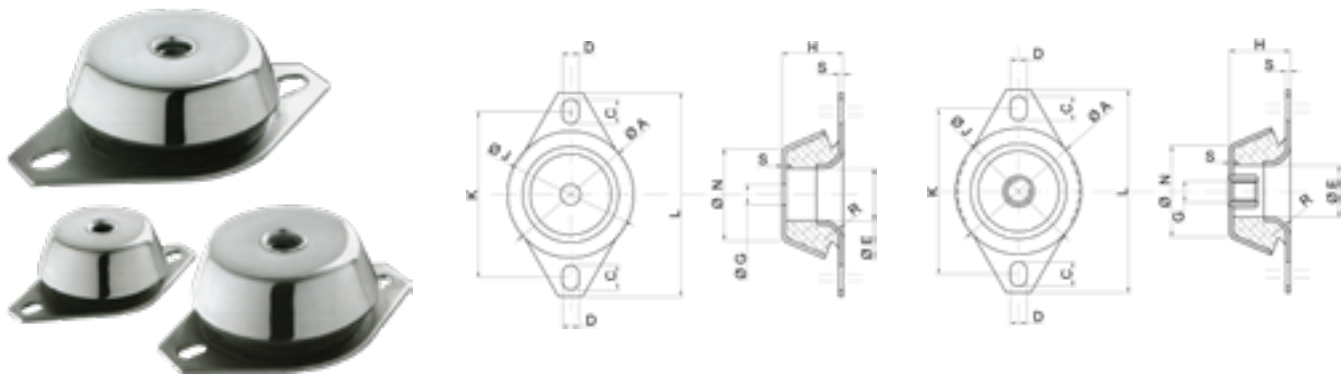
MACCHINA MOTRICE DRIVING MACHINE		MACCHINA CONDOTTA / DRIVEN MACHINE				
		GENERATORE ELETTRICO ELECTRIC GENERATOR	POMPA CENTRIFUGA O A INGRANAGGI CENTRIFUGAL OR GEAR PUMP	ALBERO ELICA MARINO MARINE SCREW SHAFT	ARGANO E TRASPORTORE WINCH AND CONVEYOUR	COMPRESSORE E VIBRATORE COMPRESSOR AND VIBRATOR
Motore Elettrico Electric Motor		1	1.1	1.2	1.3	1.8
Motore a scoppio a 4 cilindri Combustion Engine with 4 cylinders		1.3	1.3	1.5	1.6	2.4
Motore Diesel Diesel Engine	Cilindri / Cylinders	4	1.3	1.4	1.5	2.6
		3	1.4	1.5	1.7	2.8
		2	1.7	1.9	2	3.2
		1	2	2.2	2.4	4

In virtù di eccellenti caratteristiche, il giunto elastico trova ottimale applicazione tra **albero motore e albero condotto nella trasmissione del moto**. Grazie all'elevata deformabilità e all'ottimo smorzamento **assorbe le vibrazioni TORSIONALI**, che sono la principale causa delle rotture degli organi meccanici. Riduce le irregolarità del moto. Permette spostamenti ASSIALI e RADIALI, assorbendo eventuali leggeri difetti di montaggio. Ottenuto da selezionata miscela antiolio, nella quale sono incorporati inserti metallici con fori passanti, necessari al fissaggio sugli alberi; tale montaggio si realizza mediante due flangie metalliche montate agli estremi degli alberi suddetti. Ampiamente sperimentato, affidabile, è utilizzato principalmente negli invertitori marini.

Antivibranti a Campana

Sirio con e senza dado filettato

SUPPORTI ANTIVIBRANTI A CAMPANA



SIRIO con Foro

TIPO	ØA mm	ASOLA			ØE mm	ØG mm	ØJ mm	K mm	R mm	H mm	L mm	N mm	S mm	CARICO STATICO NORMALE Kg
		C mm	X mm	D mm										
SIRIO 259	62	12	8.2		25	10.2	60	81,5	10	30	100	Ø45	2	200
SIRIO 260	91	16	10		42	16.2	90	106	12	42	130	Ø71	2.5/3	350
SIRIO 261	115	24	16		60	24.2	120	151	15	46	190	Ø95	3.5/4	600
SIRIO 263	158	FORO Ø16.5			90	31	140	200	10	56	232	125	5	1200

SIRIO con Dado

TIPO	ØA mm	ASOLA			ØE mm	G mm	ØJ mm	K mm	R mm	H mm	L mm	N mm	S mm	CARICO STATICO NORMALE Kg
		C mm	X mm	D mm										
SIRIO 259/D	62	12	8.2		25	M10	60	81,5	10	30	100	Ø45	2	200
SIRIO 260/D	91	16	10		42	M16	90	106	12	42	130	Ø71	2.5/3	350
SIRIO 261/D	115	24	16		60	M18	120	151	15	46	190	Ø95	3.5/4	600
SIRIO 263/D	158	FORO Ø16.5			90	M16 e M20	140	200	10	56	232	125	5	1200

I supporti antivibranti “SIRIO” sono stati realizzati vulcanizzando la gomma al metallo per raggiungere massimo risultato durante il periodo d’impiego nei più vari campi di applicazione (taglio o compressione). Il “SIRIO” è indicato inoltre per tutte le applicazioni in cui è richiesta una buona flessibilità trasversale, tanto che le frequenze sono comprese tra 8÷12 Hz. Il “SIRIO” è facile da fissare in qualsiasi condizioni di montaggio ed applicazioni anche critiche. Gli inserti metallici in acciaio sono zincati o verniciati esternamente. Materiale: il tipo di gomma impiegato è una miscela a base di NEOPRENE che ne assicura le migliori caratteristiche elastiche.

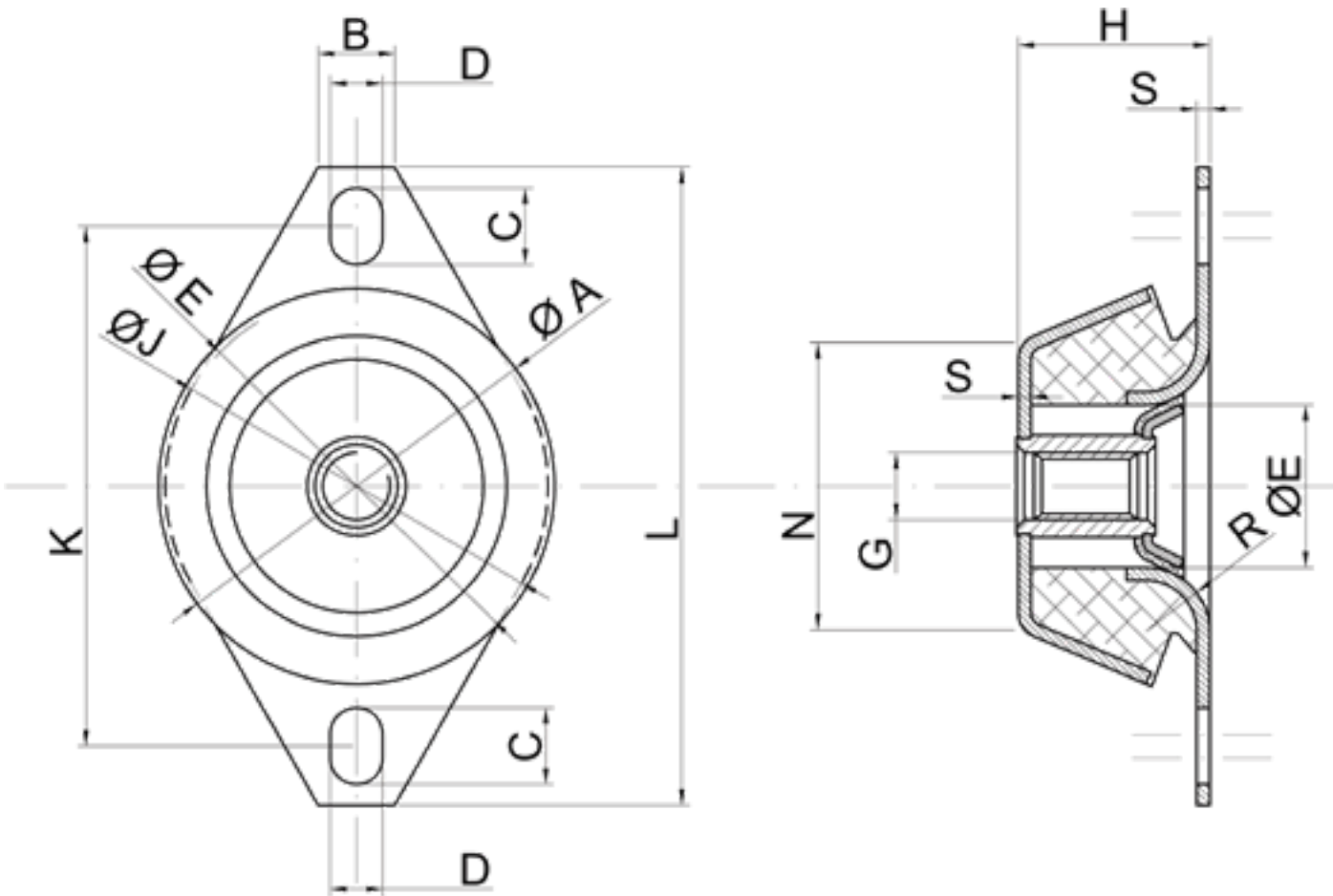
Durezza Shore A 55 + 3.

Impieghi: motori a benzina e Diesel, motori elettrici, gruppi elettrogeni, gruppi motocompressori e motopompe, gruppi frigoriferi, cabine per trattori e macchine movimento terra, macchine varie in cui siano richieste basse frequenze.

Antivibranti a Campana

Sirio CT con CONTROTAMPONE

SUPPORTI ANTIVIBRANTI A CAMPANA

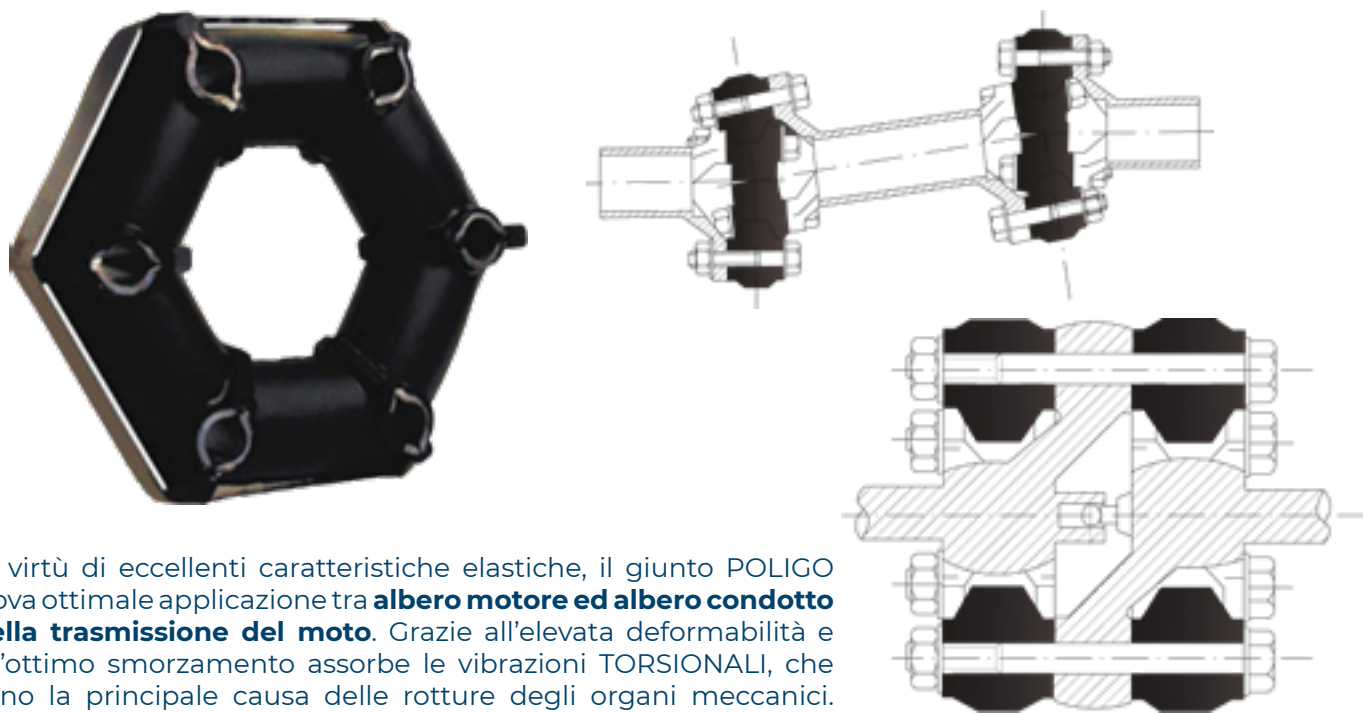


TIPO	ØA mm	ASOLA		ØE mm	G mm	ØJ mm	K mm	R mm	H mm	L mm	N mm	S mm	CARICO STATICO NORMALE Kg
		C mm	D mm										
SIRIO 259/CT	62	11.8	8.2	60	M10	60	81.5	10	30	100	Ø45	2	200
SIRIO 259/CT INOX	62	11.8	8.2	60	M10	60	81.5	10	30	100	Ø45	2	200
SIRIO 260/CT	91	15.5	10	90	M16	90	106	12	42	130	Ø71	2.5/3	350
SIRIO 260/CT INOX	91	15.5	10	90	M16	90	106	12	42	130	Ø71	2.5/3	350
SIRIO 261/CT	115	24.8	16	120	M18	120	151	15	46	190	Ø95	3.5/4	600
SIRIO 261/CT INOX	115	24.8	16	120	M18	120	151	15	46	190	Ø95	3.5/4	600
SIRIO 263/CT	158	FORO Ø16.5		140	M16 e M20	90	200	10	56	232	125	5	1200

Giunti Poligo

Giunti elastici di trasmissione

GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE



In virtù di eccellenti caratteristiche elastiche, il giunto POLIGO trova ottimale applicazione tra **albero motore ed albero condotto nella trasmissione del moto**. Grazie all'elevata deformabilità e all'ottimo smorzamento assorbe le vibrazioni TORSIONALI, che sono la principale causa delle rotture degli organi meccanici. Riduce le irregolarità del moto. Consente una quasi perfetta trasmissione omocinetica anche tra due alberi disallineati (angolo cardanico 4° - 6°); ad angoli superiori si può ricorrere al montaggio di due POLIGO in serie.

Permette spostamenti ASSIALI e RADIALI, **assorbendo eventuali leggeri difetti di montaggio**. Ottenuto da selezionata miscela naturale, il POLIGO è costituito da tasselli di gomma disposti poligonalmente, nei quali sono incorporati inserti metallici con foro passante, necessari al fissaggio sugli alberi; tale montaggio si realizza mediante due flange metalliche montate agli estremi degli alberi suddetti. Ampiamente sperimentato, affidabile, impiegabile in vari campi tra cui **ferroviario, industriale, automobilistico**, il POLIGO è un articolo di sicura utilità e all'avanguardia.

MONTAGGIO:

Si realizza mediante flange triangolari, opportunamente forate, di cui una viene fissata sull'albero motore e l'altra sul trascinato. Il collegamento al POLIGO avviene per entrambe mediante tre bulloni disposti a 120° e passanti attraverso tre fori del giunto, cosicché la seconda flangia si venga a trovare in posizione ruotata rispetto alla prima di 60° e viceversa. In caso di utilizzo di due giunti in un montaggio in serie le flange dovranno ovviamente essere quattro, data l'interposizione di un albero tubolare tra i due organi non in asse. Verificandosi invece un gravame dell'intero peso di un albero direttamente sul POLIGO, è consigliabile effettuare un centraggio meccanico sfruttando lo spazio disponibile all'interno del giunto stesso.

Campi d'impiego :

Industria automobilistica - ferroviaria - gruppi elettrogeni - moto ed elettro - compressori - macchine agricole , ed in ogni circostanza in cui occorra trasmettere un moto rotativo da un gruppo motore ad altri organi condotti (o trascinati), in special modo quando il moto è irregolare, in presenza di regimi critici o di picchi di coppia dovuti alla contrapposizione di masse rotanti.

Rispetto al classico giunto cardanico, il giunto elastico POLIGO presenta i seguenti vantaggi :

- **maggiore silenziosità;**
- **non necessita di lubrificazione.**

Criteri di scelta

Occorre conoscere:

potenza nominale del motore in CV (oppure KW)

numero di giri nominale al minuto (n)

In possesso di tali dati si può determinare il Momento Torcente nominale (MT), che è il **dato base per l'individuazione del giunto che ci occorre:**

$$MT \text{ espresso in Kgm} = \frac{716 * CV}{n} \text{ oppure}$$

$$MT \text{ espresso in Kgm} = \frac{973,5 * Kw}{n}$$

Conoscendo la coppia **MT**, la si moltiplichi per un coefficiente di sicurezza **K** che tiene conto delle irregolarità tipiche di ogni applicazione (vedi tabella 1); si otterrà così il Momento Torcente Corretto (MTC).

Tabella 1. Coefficiente di sicurezza K

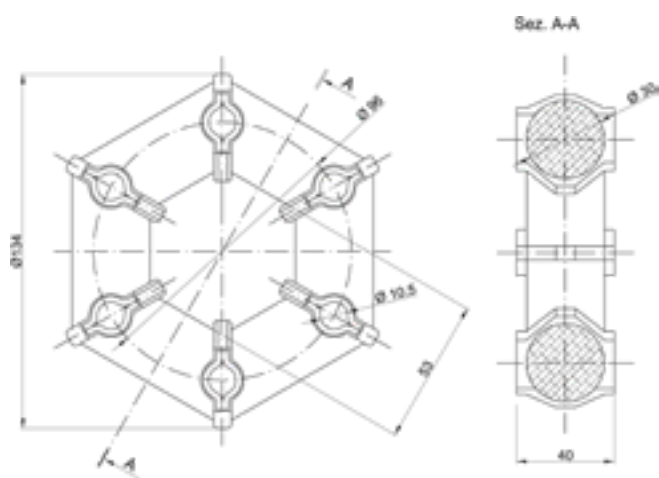
MACCHINA MOTRICE DRINE MACHINE	MACCHINA CONDOTTA DRIVE MACHINE		GENERATORE ELETTRICO ELECTRIC GENERATOR	POMPA CENTRIFUGA O A INGRANAGGI CENTRIFUGAL OR GEAR PUMP	LINEA D'ASSE MARINA MARINE SCREW SHAFT	ARGANO DI SOLLEVAMENTO TRASPORTATORE LIFTING WINCH FOR CONVEYOR	VENTILATORE VIBRATORE FAN VIBRATOR	POMPA ≥ 3 pst GRU VERRICELLO PUMP ≥ 3 pst CRANE WHICH	POMPA < 3 pst GRU VERRICELLO PUMP < 3 pst CRANE WHICH
MOTORE ELETTRICO			1,0	1,1	1,3	1,3	1,6	1,8	2,2
TURBINA ELETTRICA HYDRAULIC TURBINE			1,2	1,3	1,4	1,6	1,9	2,2	2,7
MOTORE A SCOPPIO	≥4	CILINDRI CYLINDERS	1,3	1,3	1,5	1,6	2,0	2,2	2,7
COMBUSTION ENGINE	<4	CILINDRI CYLINDERS	1,3	1,4	1,5	1,7	2,1	2,4	2,9
MOTORE DIESEL DIESEL ENGINE	≥4	CILINDRI CYLINDERS	1,3	1,4	1,5	1,7	2,1	2,4	2,9
	3	CILINDRI CYLINDERS	1,4	1,5	1,7	1,8	2,3	2,5	3,1
	2	CILINDRI CYLINDERS	1,7	1,9	2,0	2,2	2,7	3,1	3,6
	1	CILINDRI CYLINDERS	2,0	2,2	2,4	2,6	3,2	3,6	4,4

Prima di operare la scelta definitiva, occorre inoltre tener presente:

- l'ingombro massimo disponibile
- il disassamento tra gli alberi
- le condizioni ambientali nelle quali il giunto andrà ad operare

Giunti Poligo 114/115

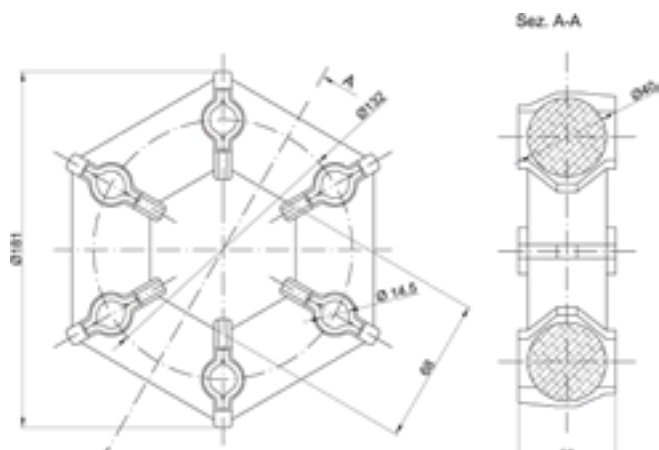
GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE POLIGO 114



Codice: 0-LG 11/010

Momento torcente Twisting moment	:	Normale Normal	12 Kgm,	Max 30 Kgm
Angolo cardanico Carden angle	:	$\alpha = 3$		
Spostamento assiale Axial shift	:	$\Delta a = 5$		
Rigidità torsionale Torsional rigidity	:	1,4 Kgm/°		
Velocità di rotazione Rotation speed	:	7500 max	Giri /1' RPM	

GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE POLIGO 115



Codice: 0-LG 21/010

Momento torcente Twisting moment	:	Normale Normal	30 Kgm,	Max 75 Kgm
Angolo cardanico Carden angle	:	$\alpha = 3$		
Spostamento assiale Axial shift	:	$\Delta a = 7$		
Rigidità torsionale Torsional rigidity	:	3,3 Kgm/°		
Velocità di rotazione Rotation speed	:	5500 max	Giri /1' RPM	

Tubi Flessibili

P4 Tessuto Fibra Vetro e Silicone



Tubo flessibile realizzato con uno strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di silicone autoestinguente, spirale interna e visibile in acciaio armonico ramato, cordoncino esterno in fibra di vetro.

A richiesta: Tubo flessibile P4 con manicotti terminali



CARATTERISTICHE

- COLORE: Rosso mattone
- PEZZATURE: 4 m. standard
- TEMPERATURE IMPIEGO: -60°C + 270°C (+300°C punte)
- DIAMETRI: da Ø 22 a Ø 305
- COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 30%
- A RICHIESTA : Autoestinguente V-0 (UL 94) – (Tubo P4/FR)

APPLICAZIONI

Aspirazione, estrazione e soffiaggio d'aria anche con particelle polverose in presenza di alte temperature.

MANUTENZIONE:

Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o rotture.

Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

Dati Tecnici

Diametro mm.	Pressione di esercizio bar*	Depressione di esercizio mm/ca*	Raggio di curvatura interno mm	Peso g/m
25	1,6	5100	8	120
38	1,3	5000	12	168
51	1,2	4300	16	250
63	1,1	4000	20	300
76	1,1	3400	25	410
89	1,0	3000	29	490
95	0,9	2800	33	550
102	0,9	2600	35	650
114	0,9	2200	40	720
127	0,8	1700	46	800
152	0,7	1400	50	980
180	0,6	1100	60	1190
203	0,5	700	68	1330
254	0,4	450	100	1650
305	0,1	300	116	2000
La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5.				
La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3.				
I dati riportati nella presente tabella sono indicativi.				
*= I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente				
DIAMETRI DI PRODUZIONE				
22 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 39 - 41 - 42 - 44 - 45 - 51 - 52 - 55 - 57 - 58 - 60 - 62 - 63 - 64 - 65 - 67 - 70 - 72 - 76 - 80 - 83 - 89 - 92 - 95 - 102 - 108 - 110 - 114 - 120 - 127 - 130 - 140 - 152 - 160 - 165 - 170 - 178 - 180 - 203 - 229 - 254 - 305				

Tubi Flessibili

P4-S Tessuto Fibra Vetro e Silicone



A richiesta: Tubo flessibile P4-S con manicotti terminali

Tubo flessibile realizzato con doppio strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di silicone, spirale incorporata in filo di acciaio armonico ramato, doppio cordoncino esterno in fibra di vetro.

- CARATTERISTICHE**
- COLORE: Rosso mattone
 - PEZZATURE: 4 m. standard (2 m. per Ø 19 mm)
 - TEMPERATURE IMPIEGO: -60°C + 270°C (+300°C punte)
 - DIAMETRI: da Ø 19 a Ø 305 mm
 - COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 30%
 - A RICHIESTA: Autoestinguente V-0 (UL-94) (Tubo P4-S/FR)

APPLICAZIONI
Aspirazione, estrazione e soffiaggio d'aria anche con particelle polverose in presenza di alte temperature .

MANUTENZIONE:
Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o **rottture**.

Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

Dati Tecnici

Diametro mm.	Pressione di esercizio bar*	Depressione di esercizio mm/ca*	Raggio di curvatura interno mm	Peso g/m
19	3,0	7300	9	110
25	2,8	7100	12	185
38	2,6	6000	18	305
51	2,4	5200	24	360
63	2,2	4600	31	485
76	2,0	4300	38	580
89	1,9	4000	44	690
95	1,9	3700	49	730
102	1,9	3500	52	770
114	1,5	3000	60	845
127	1,4	2400	69	925
152	1,2	1700	75	1200
180	1,0	1200	90	1430
203	0,7	900	101	1650
254	0,5	700	150	2090
305	0,3	500	200	2550
La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5.				
La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3.				
I dati riportati nella presente tabella sono indicativi.				
*= I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente				
DIAMETRI DI PRODUZIONE				
19 - 22 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 39 - 41 - 42 - 44 - 45 - 51 - 52 - 55 - 57 - 58 - 60 - 62 - 63 - 64 - 65 - 67 - 70 - 72 - 76 - 80 - 83 - 89 - 92 - 95 - 102 - 108 - 110 - 114 - 120 - 127 - 130 - 140 - 152 - 160 - 165 - 170 - 178 - 180 - 203 - 254 - 305				

Tubi Flessibili

P8 Tessuto Fibra Vetro e Neoprene



Tubo flessibile realizzato con uno strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di neoprene, spirale interna e visibile in acciaio armonico ramato, cordoncino esterno in fibra di vetro.

- CARATTERISTICHE**
- COLORE: Nero
 - PEZZATURE: 4 m. standard
 - TEMPERATURE IMPIEGO: -55°C + 130°C (+150°C punte)
 - DIAMETRI: da 22 a Ø 305
 - COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 30%
 - RISPONDENTE ALLE NORMATIVE ANTIFIAMMA: Classe M1 (UNE 23723-90) CL V-0 (UL-94)

APPLICAZIONI
Aspirazione e ventilazione industriale - Raffreddamento apparati elettronici e sale macchine di navi - **Aspirazione** aria diesel, riscaldamento per autoveicoli.

MANUTENZIONE:
Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o rottture.

Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

A richiesta: Tubo flessibile P8 con manicotti terminali

Dati Tecnici

Diametro mm.	Pressione di esercizio bar*	Depressione di esercizio mm/ca*	Raggio di curvatura interno mm	Peso g/m
25	1,6	5100	8	120
38	1,3	5000	12	168
51	1,2	4300	16	250
63	1,1	4000	20	300
76	1,1	3400	25	410
89	1,0	3000	29	490
95	0,9	2800	33	550
102	0,9	2600	35	650
114	0,9	2200	40	720
127	0,8	1700	46	800
152	0,7	1400	50	980
180	0,6	1100	60	1190
203	0,5	700	68	1330
254	0,4	450	100	1650
305	0,1	300	116	2000
La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5.				
La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3.				
I dati riportati nella presente tabella sono indicativi.				
*= I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente				
DIAMETRI DI PRODUZIONE				
22 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 39 - 41 - 42 - 44 - 45 - 51 - 52 - 55 - 57 - 58 - 60 - 62 - 63 - 64 - 65 - 67 - 70 - 72 - 76 - 80 - 83 - 89 - 92 - 95 - 102 - 108 - 110 - 114 - 120 - 127 - 130 - 140 - 152 - 160 - 165 - 170 - 178 - 180 - 203 - 229 - 254 - 305				

Tubi Flessibili

P8-S Tessuto Fibra Vetro e Neoprene



Tubo flessibile realizzato con doppio strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di neoprene, spirale incorporata in filo di acciaio armonico ramato, doppio cordoncino esterno in fibra di vetro.

CARATTERISTICHE

- COLORE: Nero
- PEZZATURE: 4 m. standard (2m per Ø 19mm)
- TEMPERATURE IMPIEGO: -55°C + 130°C (+150°C punte)
- DIAMETRI: da Ø 19 a Ø 305
- COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 30%
- RISPONDENTE ALLE NORMATIVE ANTIFIAMMA: Classe M1 (UNE 23723-90) CL V-0 (UL-94)

APPLICAZIONI

Aspirazione e ventilazione industriale. Raffreddamento apparati elettronici e sale macchine di navi. Aspirazione aria diesel, riscaldamento per autoveicoli.

MANUTENZIONE:

Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o rotture. Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

A richiesta: Tubo flessibile P8-S con manicotti terminali

Dati Tecnici

Diametro mm.	Pressione di esercizio bar*	Depressione di esercizio mm/ca*	Raggio	Peso g/m
19	3,0	7300	9	110
25	2,8	7100	12	185
38	2,6	6000	18	305
51	2,4	5200	24	360
63	2,2	4600	31	485
76	2,0	4300	38	580
89	1,9	4000	44	690
95	1,9	3700	49	730
102	1,9	3500	52	770
114	1,5	3000	60	845
127	1,4	2400	69	925
152	1,2	1700	75	1200
180	1,0	1200	90	1430
203	0,7	900	101	1650
254	0,5	700	150	2090
305	0,3	500	200	2550
La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5.				
La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3.				
I dati riportati nella presente tabella sono indicativi.				
*= I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente				
DIAMETRI DI PRODUZIONE				
19 – 22 – 25 – 26 – 28 – 30 – 32 – 35 – 38 – 39 – 41 – 42 – 44 – 51 – 52 – 55 – 57 – 58 – 60 – 62 – 63 – 64 – 65 – 67 – 70 – 72 – 76 – 80 – 83 – 89 – 92 – 95 – 102 – 108 – 110 – 114 – 120 – 127 – 130 – 140 – 152 – 160 – 165 – 170 – 178 – 180 – 203 – 229 – 254 – 305				

Tubi Flessibili

Termoclip Viton



Tubo flessibile realizzato con tessuto in poliestere spalmato di Viton con spirale esterna in filo di acciaio zincato. Buona resistenza agli agenti chimici, ai raggi UV e all'ozono. Elevata resistenza agli strappi e alle vibrazioni

CARATTERISTICHE

- COLORE: ESTERNO Nero – INTERNO Nero
- PEZZATURE: da 3 a 6 m. standard
- TEMPERATURE IMPIEGO: -25°C fino a 210°C
- DIAMETRI DI PRODUZIONE: da Ø 50 a Ø 900
- COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 6:1
- RISPONDENTE ALLA NORMATIVE ANTIFIAMMA: Classe M1 (UNE 23723-90) CL V-0 (UL-94)

APPLICAZIONI

Estrazione di agenti corrosivi, di solventi e vernici. Industria della carta e della vernice, industrie chimiche e farmaceutiche.

MANUTENZIONE:

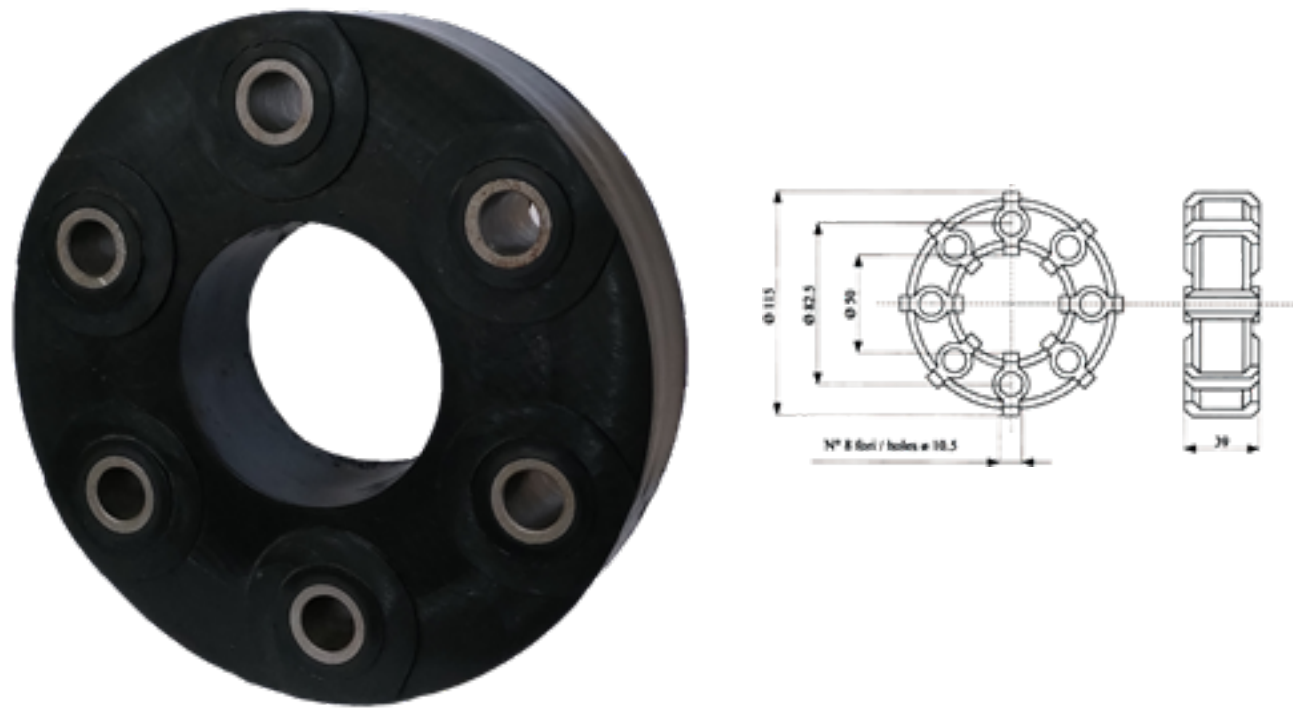
Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o rotture. Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

Dati Tecnici

Diametro mm.	Pressione di esercizio bar*	Depressione di esercizio mm/ca*	Raggio di curvatura interno mm	Peso g/m
50	0,900	0,400	30	400
60	0,780	0,278	36	500
75	0,620	0,178	45	600
80	0,610	0,156	48	600
100	0,510	0,100	60	600
110	0,480	0,083	66	700
120	0,360	0,070	72	700
125	0,330	0,064	75	800
150	0,220	0,044	90	900
160	0,210	0,039	96	900
180	0,172	0,031	108	1000
200	0,148	0,025	120	1200
250	0,100	0,016	175	1600
300	0,070	0,011	210	2100
350	0,056	0,008	245	2500
400	0,047	0,006	280	3100
500	0,043	0,004	280	
La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5.				
La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3.				
I dati riportati nella presente tabella sono indicativi.				
*= I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente				
DIAMETRI DI PRODUZIONE				
50 – 55 – 60 – 65 – 70 – 75 – 80 – 90 – 100 – 110 – 120 – 125 – 130 – 140 – 150 – 160 – 165 – 170 – 175 – 180 – 200 – 215 – 225 – 250 – 275 – 300 – 315 – 325 – 350 – 375 – 400 – 450 – 500 – 550 – 600 – 700 – 800 – 900				

Giunto elastico **Speciale**

Giunti Elastici di Trasmissione Telati



È caratterizzato dalla presenza di 12 inserti tessili, che consentono di conferire al giunto una **maggior resistenza meccanica**, oltre alle specifiche caratteristiche della tela e della gomma. La coppia minima trasmissibile è 630 N/m, quella massima è 1890 N/m.

In virtù di eccellenti caratteristiche, il giunto elastico telato trova ottimale applicazione tra **albero motore e albero condotto nella trasmissione del moto**. Grazie all'**elevata deformabilità** e all'**ottimo smorzamento** assorbe le **vibrazioni torsionali**, che sono la **principale causa** delle **rottture degli organi meccanici**. **Riduce** le **irregolarità** del moto. Permette **spostamenti assiali** e **radiali**, **assorbendo** eventuali leggeri **difetti** di montaggio.

Ottenuto da selezionata miscela in gomma naturale, nella quale sono incorporati inserti metallici con fori passanti, necessari al fissaggio sugli alberi; tale montaggio si realizza mediante due flange metalliche montate agli estremi degli alberi suddetti.

Giunto elastico **a Disegno**

Giunti Elastici di Trasmissione



Termogomma è in grado di realizzare articoli su progetto del cliente.

Ci si confronta ed in base alle specifiche esigenze si crea un articolo su misura. C'è la possibilità sia di scegliere la gomma del giunto, disponiamo di oltre **500 ricette di mescole** di nostra produzione, sia di scegliere un'eventuale inserto in tessuto, che conferisce al giunto una maggior resistenza meccanica oltre alle specifiche caratteristiche della tela scelta.

Garantiamo la medesima **qualità, performance e resistenza**, tutte costantemente verificate dal team di lavoro, specializzato sia nello stampaggio a compressione sia ad iniezione. Affianchiamo il cliente in tutte le fasi: forniamo la nostra **consulenza riguardo al materiale** più adatto, collaboriamo nella **definizione del prodotto**.

In virtù di eccellenti caratteristiche, il giunto elastico trova **ottimale applicazione tra albero motore e albero condotto nella trasmissione del moto**. Grazie all'**elevata deformabilità** e all'**ottimo smorzamento** **assorbe** le vibrazioni **TORSIONALI**, che sono la principale causa delle rottture degli organi meccanici. **Riduce** le irregolarità del moto. **Permette spostamenti ASSIALI e RADIALI**, **assorbendo** eventuali leggeri **difetti** di montaggio.

Membrane Speciali

Membrane Speciali Telate



Sviluppiamo membrane telate pronte a **flettere** e **resistere** nelle **condizioni più gravose**.

Le membrane sono costituite da due strati di gomma che racchiudono uno strato tessile ad essa vulcanizzata. Grazie alla creazione di mescole ad hoc per l'**acqua potabile** siamo in grado di realizzare le migliori membrane per le più svariate applicazioni.

Le membrane sono utilizzate principalmente nelle valvole a membrana soprattutto nelle **operazioni igieniche e asettiche**. Ciò consente una tenuta stagna eccellente, perché fluido e asta non entrano in contatto diretto; è necessaria però una manutenzione regolare. Lo stato della membrana, infatti, dovrà essere controllato regolarmente, soprattutto se il fluido che transita per la valvola è carico di particelle solide.

È fondamentale che il materiale della membrana sia compatibile con le condizioni di temperatura e di pressione a cui quest'ultima verrà sottoposta. Noi di Termogomma forniamo un'ampia scelta di mescole prodotte da noi e siamo pronti a consigliarvi la mescola più adatta alla vostra esigenza! Inoltre abbiamo sviluppato ricette di mescole conformi ai requisiti richiesti dalla **certificazione FDA** e dal **regolamento 1935 del 2004 (MOCA)**, per il **settore alimentare**, e dalle **certificazioni KTW-W270, UBA, ACS e WRAS** per il trattamento di materiali a contatto con l'**acqua potabile**.

Le valvole a membrana trovano impiego principalmente nell'**industria agroalimentare** e nell'**industria farmaceutica**, ma vengono utilizzate spesso anche nell'**industria chimica** e nelle applicazioni ultra-pure. Le suddette valvole sono adatte anche ai fanghi e ai liquidi molto densi.

Normalmente le membrane sono realizzate in gomma naturale di durezza 60 ShoreA e lo strato tessile è usualmente in nylon aderizzato, ma possono essere adottate diverse tele in base alle specifiche esigenze. La gomma viene scelta dal cliente in base alle esigenze ed è **totalmente personalizzabile**!



Membrane Speciali

Membrane Speciali in sola Gomma



Le membrane sono elementi con funzione divisoria tra due camere contenenti fluidi o gas.

L'impiego delle membrane consente una tenuta integrale, un'alta sensibilità, una ridotta isteresi elastica, eliminazione dell'attrito di primo distacco e di quello radente, oltre a **non necessitare di lubrificazione**.

Le membrane possono essere utilizzate per i più svariati impieghi dai **regolatori di pressione** a **stabilizzatori**, da pompe dosatrici a **interuttori pneumatici**, ma trovano la loro applicazione ottimale all'interno delle **valvole a membrana**, di **sicurezza** e **posizionatrici**.

Termogomma realizza membrane in sola gomma su disegno e con la gomma più adatta all'esigenza del cliente, **da scegliere tra le nostre oltre 500 ricette**.



Tirante aggancia cofano

254 Tipo lungo

TIRANTE AGGANCA COFANO TIPO LUNGO



ARTICOLO	MATERIALE / MATERIAL
254/010	Gomma EPDM durezza Shore A 55 / EPDM rubber with hardness Shore A 55
254/030	254/010 + accessori per tiranti / hood rod fittings (0-N.MEY/010)
254/020	Gomma SBR durezza Shore A 65 / SBR rubber with hardness Shore A 65
254/040	254/020 + accessori per tiranti / hood rod fittings (0-N.MEY/010)

Tirante aggancia cofano

290 Tipo corto

TIRANTE AGGANCA COFANO TIPO CORTO

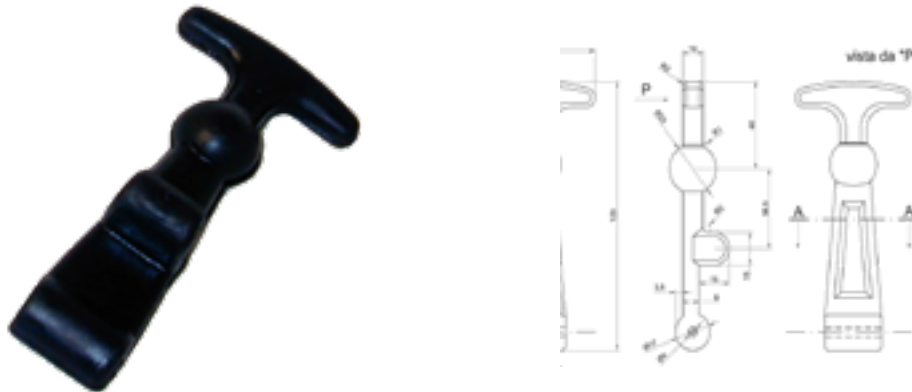


ARTICOLO	MATERIALE / MATERIAL
290/010	Gomma SBR durezza Shore A 65 / SBR rubber with hardness Shore A 65
290/020	290/010 + accessori per tiranti / hood rod fittings (PM-ITM/010)
290/030	Gomma EPDM durezza Shore A 55 / EPDM rubber with hardness Shore A 55
290/040	290/020 + accessori per tiranti / hood rod fittings (PM-ITM/010)

Tirante aggancia cofano

199 Tipo medio

TIRANTE AGGANCA COFANO TIPO MEDIO

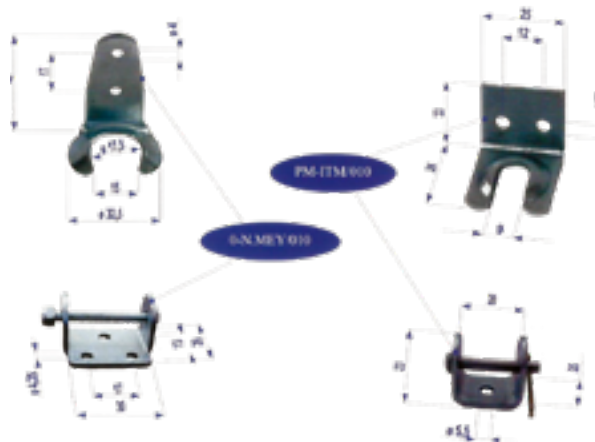


ARTICOLO	MATERIALE / MATERIALE
199/010	Gomma EPDM durezza Shore A 55 / EPDM rubber with hardness Shore A 55
199/020	Gomma EPDM durezza Shore A 65 / EPDM rubber with hardness Shore A 65
199/030	Tirante / hood rod 190/010 + inserti metallici / metal inserts (0-N.MEY/010)
199/040	Tirante / hood rod 190/020 + inserti metallici / metal inserts (0-N.MEY/010)

Tirante aggancia cofano

ACCESSORI

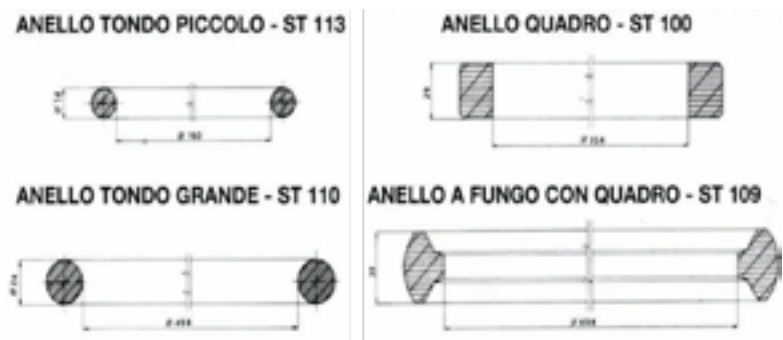
ACCESSORI PER TIRANTI



TIPO TYPE	DESCRIZIONE
0-N. MEY/010	INSERTI METALLICI ZINCATI PER FISSAGGIO TIRANTI Piastrina d'attacco e occhiello per Art. 254 e 199. Fixing plate and for Art. 254 and 199.
PM- ITM/010	Piastrina d'attacco e occhiello per Art. 290. Fixing plate and for Art. 290.

Anelli di Protezione

ANELLI PER MACCHINARI AGRICOLI ED ANELLI SBAVATORI
PER SMALTATRICI PER IMPIANTI CERAMICI
REALIZZATI IN GOMMA CON MESCOLE SPECIALI



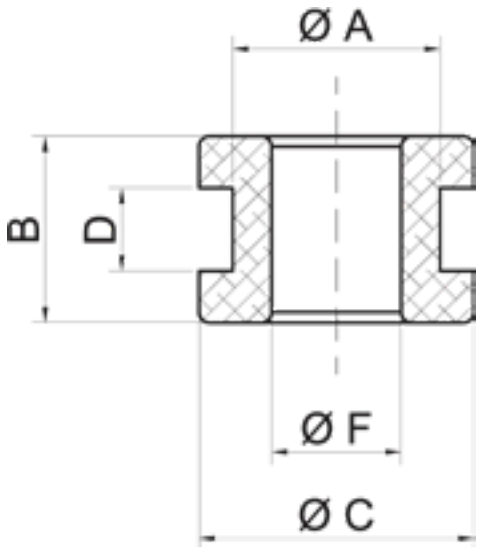
Anelli utilizzati per la **sbavatura delle piastrelle in ceramica**.
Questi anelli sono inoltre utilizzati nelle **macchine agricole** con movimenti rotativi (es. Falciatrici) come protezione per non danneggiare la corteccia delle piante.

Durezza (shore) - A 53/55 e 60/65
Allungamento a rottura : 882%
Carico di Rottura: 213 kg./cm
Durezza (shore): 53/55
Densità: 1.13 gr./cm
Resistenza alla lacerazione: Molto buona
Resistenza all'abrasione: Ottima

Possiamo fornire anche anelli con mescola a richiesta del cliente.

Passacavi in Gomma

PASSACAVI



TIPO TYPE	DIMENSIONI - SIZES				
	ØA	B	ØC	D	ØF
117/020	20	10.5	27	4.5	13
169/010	14	10	20	4	12
00552/010	20	11	32	4	10.5
01641/010	12	9	18	1.5	8
01642/010	14	10	20	2.5	10

I passacavi, o bordature, sono pezzi in gomma che coprono un bordo per fini **estetici** o **funzionali**. Sono comunemente utilizzati nelle **scatole da incasso** in **metallo** o quando i fili devono passare attraverso un pannello, in installazioni elettriche o nei casi in cui i bordi devono essere levigati.

Termogomma realizza anche **passacavi su disegno totalmente personalizzabili!**

Serie Martelli

in Gomma

MARTELLI IN GOMMA



Martello art. 0099

Martello art. 143

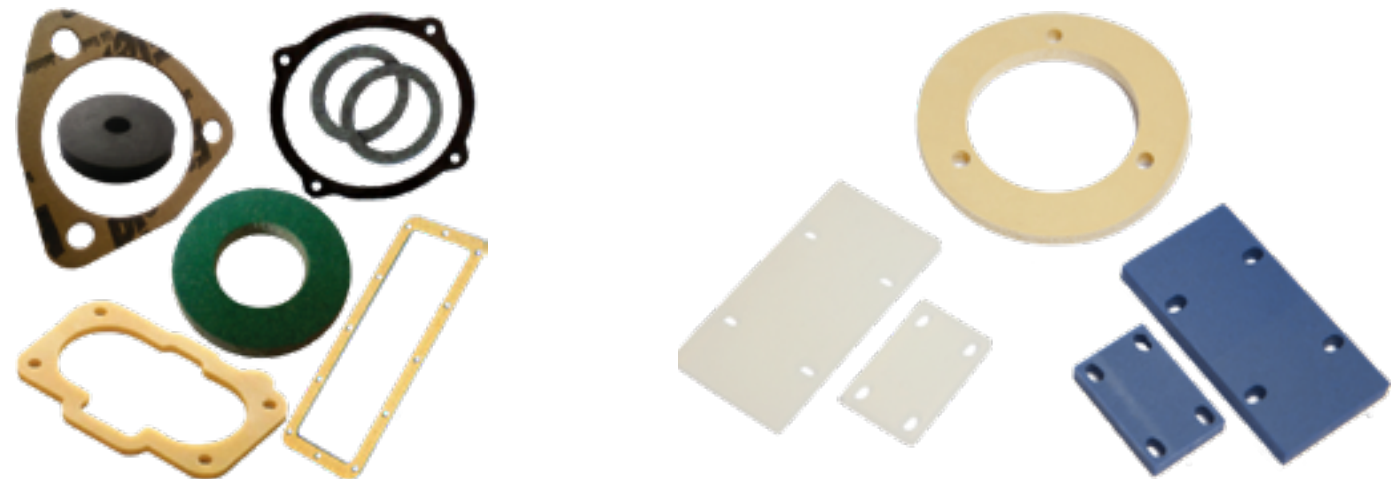
Martello art. 144

TIPO TYPE	DESCRIZIONE	COLORE COLOUR	PESO WEIGHT (g)
0099/010	Mazzetta da campeggio con gancio cava picchetti Camping hammer with hook for remove station pegs	Nero/Black	400
144/030	Martello in gomma Rubber Hammer	Bianco/White	700
144/010	Martello in gomma Rubber Hammer	Nero/Black	700
143/030	Martello in gomma Rubber Hammer	Bianco/White	1200
143/010	Martello in gomma Rubber Hammer	Nero/Black	1200

Guarnizioni Piane

Fustellate o tagliate ad acqua

GUARNIZIONI TRANCIATE



Le guarnizioni tranciate in gomma, tessuto gommato, sughero gomma, ecc. trovano solitamente impiego nel **settore industriale** e in quello dell'**edilizia**, in una vastissima gamma di applicazioni.

Possono essere impiegate anche come **elementi di raccordo** per impianti di condotta per liquidi e gas, gomme per insonorizzazioni oppure per **isolamento acustico** e termico.

Le materie prime di ns. Impiego rispondono alle più importanti **norme internazionali** e quasi sempre sono omologate dai più noti enti di controllo.

La gamma delle guarnizioni producibili è praticamente illimitata e pertanto quanto esposto va inteso come **parziale** illustrazione.

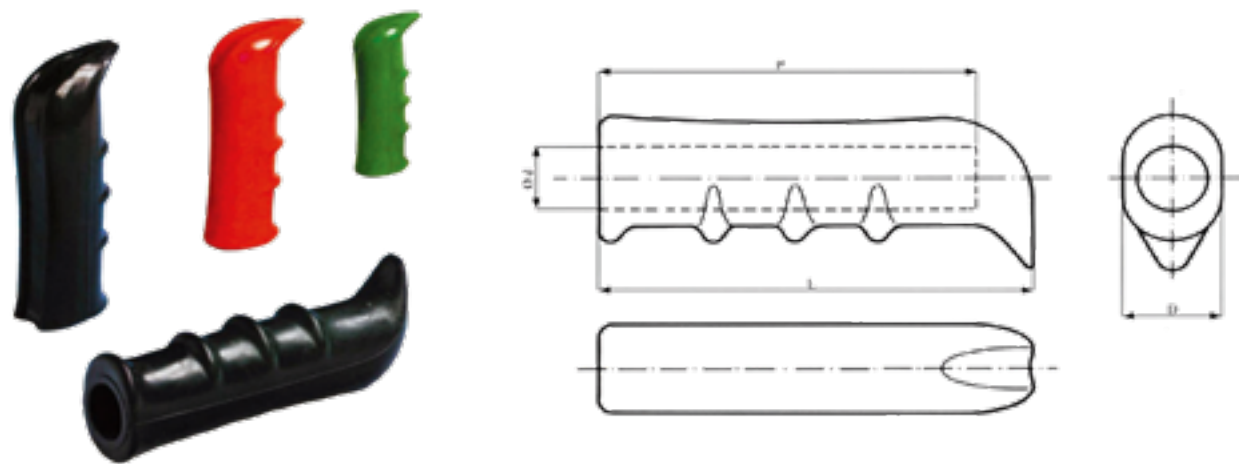
Prevalentemente vengono realizzati su **disegno del Cliente**. Termogomma realizza anche la **tranciatura** di materiali speciali. Per la creazione delle proprie guarnizioni il cliente può scegliere tra materiali standard e personalizzabili. Realizziamo lastre di materiali speciali ingomma da 2 mm a 8 mm (anche misure con decimali) con tolleranze in funzione dello spessore richiesto.



Manopole in PVC Morbido

Vari colori

MANOPOLE IN PVC MORBIDO

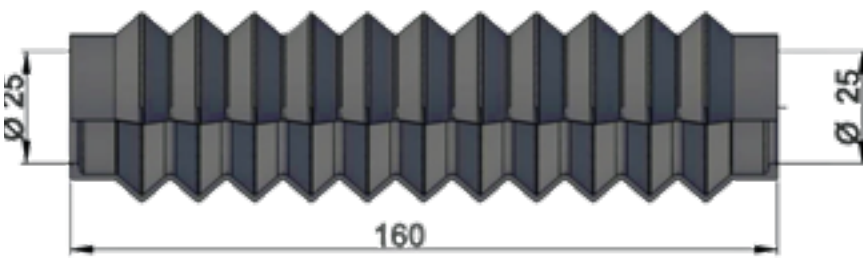


TIPO	d	D	P	L
OVIR 7/010	19	30	100	130
OVIR 1/010	20			
OVIR 2/010	21			
OVIR 5/020	23.5			
OVIR 3/010	25			
OVIR 6/020	26.5			
OVIR 4/010	28			

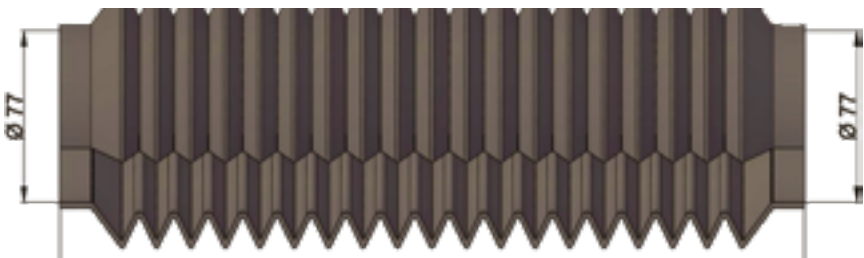
N.B. A richiesta, per quantitativi oltre i 2000 pezzi, possiamo realizzare anche manopole colorate

Serie Soffietti Standard

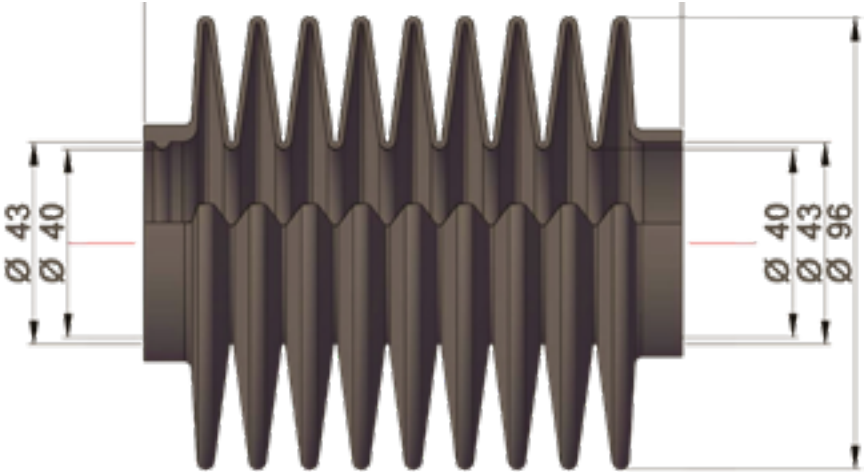
SOFFIETTI DI PROTEZIONE



TIPO: 00339/010
MATERIALE: GOMMA EPDM
TS 400 Sh.60
Pacco chiuso: 65 mm



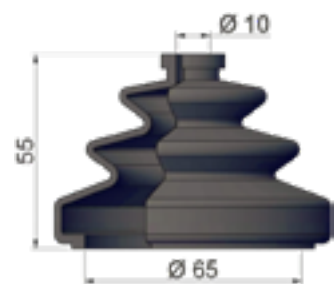
TIPO: 01581
MATERIALE: Gomma EPDM
TS 400/B Sh.65
PACCO CHIUSO: 80



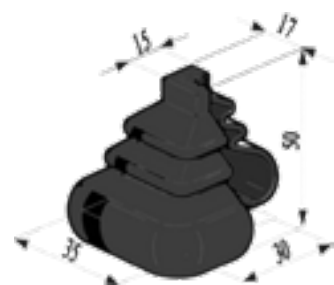
TIPO: 01230/010
MATERIALE: GOMMA CR PR1260 Sh.40/45
PACCO CHIUSO: 50 mm
PACCO APERTO: 200mm

Serie Soffietti Standard

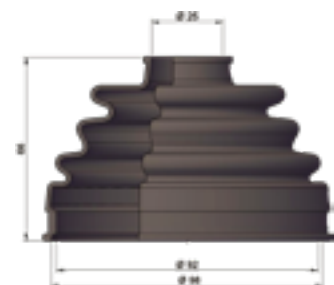
SOFFIETTI DI PROTEZIONE



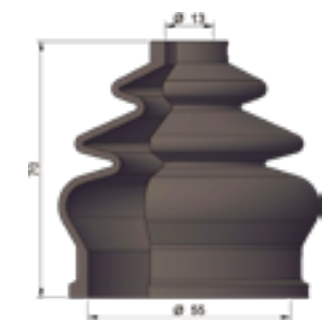
TIPO: 184
MATERIALE: PVC MORBIDO



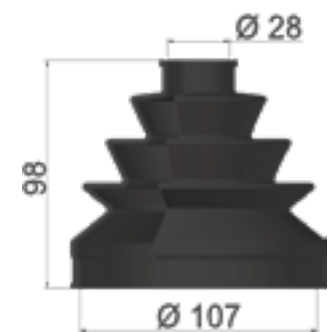
TIPO: 275
MATERIALE: GOMMA NBR – AG 60 Sh.60



TIPO: 00218
MATERIALE: PVC MORBIDO



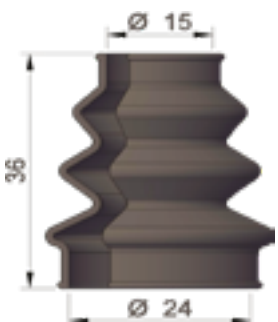
TIPO: 278
MATERIALE: GOMMA NBR-PVC
NP 1000 Sh.60/65
PACCO CHIUSO: 30 mm



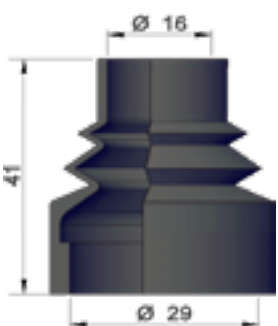
TIPO: 00285
MATERIALE: GOMMA NBR-PVC –
NP 1000 Sh.60/65

Serie Soffietti Standard

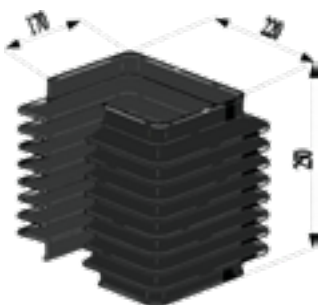
SOFFIETTI DI PROTEZIONE



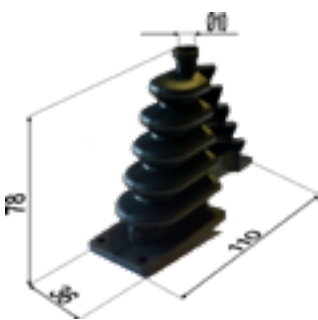
TIPO: 340/010
MATERIALE: GOMMA NBR-PVC
NP 1000 Sh.60/65



TIPO: 0-RAB/020
MATERIALE: PVC MORBIDO



TIPO: 00278
MATERIALE: GOMMA EPDM
TS 3400 Sh.60/65
Pacco chiuso: 110 mm



TIPO: 280/010
MATERIALE: GOMMA NBR/PVC
NP 1000 Sh. 60/65
PACCO APERTO: 200mm



TIPO: 0-RAB/010
MATERIALE: PVC MORBIDO
PACCO CHIUSO: 35mm

Mescole per tutti i settori



Chimico-Farmaceutico

MESCOLA BIIR utilizzata per creare i tappi delle siringhe e tubi flessibili, è resistente all'invecchiamento e alle alte temperature.

MESCOLA NBR per la produzione di guanti da laboratorio, presenta un'ottima resa elastica e resistenza a usura, taglio, lacerazione, abrasione e trazione.



Ferroviario

MESCOLA CR grazie alle proprietà ignifughe e alla resistenza chimica e all'invecchiamento viene usata per soffietti, membrane.

MESCOLA EPDM utilizzata principalmente per profili e soffietti, grazie all'elevatissima resistenza all'invecchiamento, ai raggi UV e agli agenti atmosferici.

MESCOLA NR e IR (versione sintetica della NR più economica) usata per antivibranti, giunti e soffietti, grazie all'ottima resa elastica e resistenza a usura, taglio, lacerazione, abrasione ed trazione.



Navale

MESCOLA CR ideale grazie all'ottima resistenza in acqua salata; utile per creare membrane e in particolare per le guarnizioni che si vanno a posizionare tra l'elica del motore e il motore della barca.

SU RICHIESTA È POSSIBILE REALIZZARE MESCOLE NITROSAMMINE FREE E MESCOLE PERSONALIZZATE!

Mescole per tutti i settori



Alimentare e Acqua Potabile

MESCOLA NBR caratterizzata da un'elevata resistenza agli oli; un suo utilizzo caratteristico è nelle guarnizioni dei vasetti.

MESCOLA EPDM grazie all'elevatissima resistenza all'invecchiamento, ai raggi UV e agli agenti atmosferici e alle eccellenti proprietà dielettriche e buone proprietà meccaniche viene utilizzata in situazioni di contatto con agenti atmosferici e ozono, soluzioni saline, acidi diluiti, detergenti.

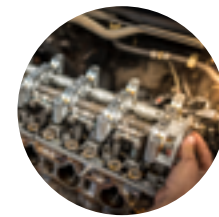
SILICONI sono notevolmente resistenti alle temperature, agli attacchi chimici, all'ossidazione e all'invecchiamento e sono ottimi isolanti elettrici e antiaderenti. Sono atossici, resistenti all'acqua ed hanno una buona resistenza chimica.

Inoltre abbiamo sviluppato ricette di mescole conformi ai requisiti richiesti dalla **certificazione FDA, BFR, dal DM 1973 e dal regolamento 1935:2004 (MOCA), per il settore alimentare, e dalle certificazioni KTW-W270, UBA, ACS e WRAS per il trattamento di materiali a contatto con l'acqua potabile.**



Movimento Terra e Agro

MESCOLA NR e IR (versione sintetica della NR meno performante ma più economica) ideali per antivibranti, giunti e soffietti, e in generale per utilizzi dinamici e per componenti molto sollecitate meccanicamente.



Meccanico

HNBR usato nelle guarnizioni della testata del motore grazie agli ottimi valori meccanici, alla resistenza all'abrasione, all'invecchiamento termico, alla deformazione per compressione, all'ottima resistenza agli idrocarburi, acqua, ozono, vapore, gas refrigeranti, oli minerali, vegetali e siliconici, liquidi refrigeranti e ossigeno.

SBR usata nei pneumatici grazie ad un'elevatissima resistenza all'abrasione, all'usura e alla deformazione permanente. Inoltre è Economica e ha buone proprietà fisiche.

LE NOSTRE MESCOLE

	CARATTERISTICHE PRINCIPALI	USI PRINCIPALI	TEMPERATURA DI UTILIZZO	NOME	RANGE DUREZZA		SISTEMA DI TRASFORMAZIONE			VULCANIZZAZIONE		PRINCIPALI NORME DI RIFERIMENTO	NITROSAMMINE FREE
					da	a	iniezione	compressione	zolfo	perossido	altro		
NR	Ottima resa elastica e resistenza a taglio, lacerazione e trazione. Economica. Scarsa resistenza agli oli e all'aria.	Ideale per utilizzi dinamici e per componenti molto sollecitati meccanicamente, come antivibranti e giunti. Settori: automotive, sanitario, medicale.	da – 50 a + 100°C	poliisoprene naturale	40	85	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
SBR	Massima resistenza all'abrasione, all'usura e alla deformazione permanente. Economica. Buone proprietà fisiche. Scarsa resistenza agli oli minerali.	Molto utilizzata in pneumatici, nastri trasportatori e suole da scarpe. Settori: meccanico, automotive.	da – 50 a + 100°C	gomma stirene butadiene	40	95	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
NBR	Eccellente resistenza a oli, carburanti, gas. Buone proprietà fisiche e meccaniche. Lieve resistenza all'invecchiamento all'aria e agli idrocarburi.	Utilizzata nelle guarnizioni dei vassetti alimentari, per guanti da laboratorio, leve, guarnizioni del motore, soffietti di copertura. Settori: automotive, idraulico, pneumatico, oleodinamico e alimentare.	da – 30 a + 120°C	gomma nitrilica	40	100	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
AU-EU	Alta resistenza all'abrasione, molto versatile. Buona resistenza meccanica e chimica.	Utilizzata per ruote, nastri trasportatori, guarnizioni, matrici per stampi metallici, rulli, membrane, suole delle scarpe. Settori: industria tessile, meccanica.	da – 20 a + 100°C	poliuerataniche	40	90	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
BIIR	Resistente all'invecchiamento e alle alte temperature oltre che compatibile con altre diene rubber.	Utilizzata per creare guarnizioni medicali e farmaceutiche, pneumatici e tubi flessibili. Settori: farmaceutico, idraulico.	da – 50 a + 100°C	gomma bromobutilica	40	90	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
NBR PVC	Eccellente resistenza agli oli, all'ozono, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento. Buone proprietà fisiche.	Settori: meccanico, oleodinamico, automotive.	da – 50 a + 100°C	nitrile-PVC	40	90	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
CR	Ottimo bilanciamento tra proprietà meccaniche e resistenza chimica e all'invecchiamento. Eccellente resistenza all'ozono e agli agenti atmosferici. Economica. Buona resistenza agli oli e all'acqua marina. Autoestingente.	Usata per soffietti, membrane, guarnizioni per il settore navale (anche a contatto diretto e prolungato con l'acqua marina). Settori: automotive, ferroviario, industria tessile, chimica, mineraria, edile ed agricola, applicazione pneumatiche.	da – 20 a + 120°C	policloroprene	30	90	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
EPDM	Elevatissima resistenza all'invecchiamento, ai raggi UV e agli agenti atmosferici. Eccellenti proprietà dielettriche e buone proprietà meccaniche. Bassa resistenza agli idrocarburi. Discreta impermeabilità ai gas. Buona resistenza agli agenti chimici, al calore ed al vapore.	Utilizzato in situazioni di contatto con agenti atmosferici e ozono, soluzioni saline, acidi diluiti, detergenti, per profili treni e auto, o-ring e soffietti. Settori: alimentare, elettrodomestici, automotive, sanitario.	da – 50 a + 150°C	gomma etilene propilene diene	30	85	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
HNBR	Ottimi valori meccanici. Resiste all'abrasione, all'invecchiamento termico, alla deformazione per compressione. Ottima resistenza agli idrocarburi, acqua, ozono, vapore, gas refrigeranti, oli minerali, vegetali e siliconici, liquidi refrigeranti e ossigeno.	Usato nelle guarnizioni della testata del motore. Settori: petrolifero, riscaldamento, circuiti frenanti, cavi, tubazioni e impianti a gas.	da – 40 a + 160°C	gomma nitrilica idrogenata	40	90	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
BR	Ottima flessibilità. Elevata resistenza all'abrasione. Utilizzata in combinazione ad altre mescole.	Usata soprattutto per pneumatici, suole delle scarpe, nastri trasportatori, se pure per produrre le palline rimbalzanti. Settori: chimico, meccanico.	da – 50 a + 100°C	polibutadiene	40	90	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
ACM	Eccellente resistenza agli oli, alle alte temperature e all'invecchiamento. Bassa resistenza agli acidi, alle basi e agli ambienti umidi.	Usata per guarnizioni per trasmissioni automobilistiche e tubi flessibili oltre che formule adesive. Settori: meccanico, automotive.	da – 50 a + 100°C	poliacrilati	50	85	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
IR	Versione sintetica della gomma naturale (NR). Migliore resistenza alle basse temperature. Ottima resa elastica. Media resistenza a usura, taglio, lacerazione, abrasione ed trazione. Debole resistenza agli oli e all'aria.	Utilizzata per membrane, soffietti, antivibranti. Settori: meccanico, oleodinamico, automotive.	da – 50 a + 100°C	poliisoprene sintetico	40	90	✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
FKM	Ottimo comportamento a deformazione permanente, bassissimi valori di permeabilità, proprietà ignifughe. Resiste alle alte temperature. Elevata resistenza all'attacco di agenti chimici, idrocarburi, ai raggi ultravioletti e agli ossidanti. Scarse proprietà meccaniche e scarsa resistenza al vapore acqueo.	Usata per produrre o-ring, tubi per la benzina, membrane. Settori: automotive, aerospaziale, militare e chimico.	da – 20 a + 220°C	gomma fluorurata			✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta
VMQ	Notevolmente resistente alla temperatura, agli attacchi chimici, all'ossidazione e all'invecchiamento ed è un ottimo isolante elettrico e antiaderente. E' atossico, resiste all'acqua ed ha una buona resistenza chimica. Ha proprietà fisiche moderate.	Settori: alimentare, elettrico ed elettronico, biomedicale, farmaceutico, Food&Beverage e automotive.	da – 60 a + 240°C	gomma siliconica			✓	✓	✓	✓	✓	secondo specifica	disponibile su richiesta



Reggio Emilia
Via Denti 7 - Villaggio Industriale Crostolo
42124 Reggio Emilia (RE)
T. +39 0522 517545 F. +39 0522 514574
info@termogomma.it
Termogomma.it