

REGGIO EMILIA
Via Denti 7 (Villaggio Crostolo)
42124 REGGIO EMILIA (RE)
T. 0522 517545
F. 0522 518606 – 517574
E. info@termogomma.it

www.termogomma.it



**SOLUZIONI IN GOMMA:
MESCOLE STANDARD E SPECIALI**



TERMOGOMMA®
INNOVATIVE RUBBER SOLUTIONS
by ATP GROUP

PER LA TUA AZIENDA LA GO



Stampaggio a
iniezione



OMMA È TUTTA UGUALE?



Stampaggio a
compressione



Stampaggio a
estrusione

ESPERIENZA ED
INNOVAZIONE DAL
1972

Da 50 anni **Termogomma**
realizza compound, secondo
formulazioni standard o con
ricette personalizzate in base
alle necessità del cliente.

Termogomma fornisce **componenti**
in gomma, standard e su misura,
ad alte prestazioni destinati all'uso
industriale.

“La gomma è un materiale vivo
e va gestito con cura”

Carmino Ciriaco
CEO Termogomma



MESCOLE



GOMMA
E TELA

LE NOSTRE SOLUZIONI

TERMOGOMMA.IT



GOMMA E
METALLO

GOMMA



LE MIGLIORI M
OLTRE

MESCOLE PRODOTTE SOLO PER TE

500 RICETTE ATTIVE



La nostra linea di mescolatori chiusi e di mescolatori aperti produce continuamente compound di **alta qualità** per i reparti di stampaggio gomma e per tutti i nostri clienti.
Lotti di produzione in Banbury chiuso a partire da circa 30kg.
Lotti di produzione su mescolatori aperti a partire da 20 kg.

La creazione della **mescola** è una fase fondamentale nella produzione degli articoli in gomma.

Proprietà fisiche e meccaniche

L'unione dell'elastomero a specifici agenti chimici ed additivi permette di variare la durezza e di conferire al materiale specifiche proprietà fisiche e meccaniche. In funzione del settore e più specificamente del componente e delle sue condizioni operative è possibile rinforzare caratteristiche come la resistenza ad agenti chimici ed atmosferici, ad oli, alte e basse temperature, delta termici importanti o - ancora - a vibrazioni e sforzi.

La mescola viene preparata in un apposito mescolatore chiuso, "**Banbury**", che attraverso un meccanismo chiamato masticazione, ammorbidisce l'elastomero amalgamandolo agli altri componenti. Il processo avviene generalmente ad una temperatura di partenza di circa 50 °C fino ad arrivare a 80-90°C (variabile in base alla natura del polimero ed ai componenti della mescola).



LA GOMMA NON



Mescole speciali

Il nostro reparto Ricerca&Sviluppo è impegnato quotidianamente nello studio e test di mescole speciali ed innovative in grado di rispondere alle esigenze delle applicazioni più complesse, partendo dall'analisi delle condizioni d'utilizzo.

Mescole personalizzate

Termogomma è in grado di realizzare su richiesta del Cliente mescole con diverse durezze. L'esperienza e la competenza maturate in 50 anni di attività rendono possibile una produzione caratterizzata da massima omogeneità e riproducibilità.

Mescole standard

Oggi i clienti Termogomma possono contare su oltre **500 mescole** appartenenti ad un'ampia gamma di famiglie di mescole tra cui **NR, SBR, NBR, AU/EU, IIR, BIIR, NBR/PVC, CR, EPDM, HNBR, ACM, IR, FKM, VMQ.**

Ognuna delle nostre mescole standard è sempre pronta all'uso e disponibile anche per la produzione di piccoli lotti.

Mescole certificate per il settore alimentare

All'interno dell'offerta Termogomma sono disponibili diverse **mescole certificate per il settore alimentare ed in particolare con certificazione FDA (Food and Drug Administration)** e rispondenti ai requisiti della certificazione Moca (materiali e oggetti a contatto con alimenti) per l'Europa.

Nella tabella accanto sono riportati alcuni esempi (la versione completa dei nostri materiali, certificati e non, è presente sul sito **www.termogomma.it**)

Tecnologie innovative

Termogomma è dotata di sofisticate apparecchiature per la creazione e la verifica delle caratteristiche della gomma, a partire dal nuovissimo Reometro utile per verificare la vulcanizzazione della gomma, alla bilancia di densità, ad un dinamometro specifico per misurare le caratteristiche meccaniche di un determinato compound, oltre a tutta la strumentazione necessaria per verificare la resistenza chimica, elettrica e alle temperature di ciascuna mescola che produciamo.



È TUTTA UGUALE!

Catena produttiva interna

Dal controllo accurato del compound alla verifica delle caratteristiche elastiche sui pezzi già prima stampata, il pieno controllo della catena produttiva garantisce un valore aggiunto tangibile che si traduce in pezzi di altissima qualità e performance.

Flessibilità

lotti di produzione a partire da 20 Kg o 30 Kg, con possibilità di acquisto parziali, permettono un'ampia flessibilità nella definizione dei piani produttivi e la gestione di urgenze.



mescole	caratteristiche	durezza	colore	altro
TG MLK 80	Elevatissima elasticità Resistente ai grassi	80 ShoreA	nero	Certificabile MOCA
TG EU/HA 85	Alta resistenza all'abrasione e ottime caratteristiche meccaniche	85 ShoreA	neutro	Certificata FDA
TG PHARMA BI30	Elevatissimo allungamento e impermeabilità, alta rigenerabilità, è atossica	30 ShoreA	nero	Sviluppata per applicazioni farmaceutiche (stantuffo per siringhe)
TG NAF 70	Altissima resistenza all'abrasione	70 ShoreA	grigio	Nitrosammine free Sviluppata per la produzione di rulli
TG AST1	Antistatico/conduittivo e resistente all'abrasione	90 ShoreA	nero	Utile per ATEX
TG EP HT/FG	Per alte temperatura, ottima resistenza ai sanificanti	varie	nero	Certificabile MOCA