

Gomma & Metallo



Mescole



Gomma



Gomma Tela



Reggio Emilia
Via Denti 7 - Villaggio Industriale Crostolo
42124 Reggio Emilia (RE)
T. +39 0522 517545 F. +39 0522 514574
info@termogomma.it
Termogomma.it

REV. 01-01



CATALOGO GENERALE

Indice

| | |
|---|---------|
| La Qualità Termogomma | ▶ 03-04 |
| Le Mescole migliori | ▶ 05-06 |
| Settori operativi | ▶ 07-08 |
| Particolari a Catalogo | ▶ 09-20 |
| Studio vibrazione-calcolo | ▶ 21-22 |

| | | |
|---|---------|----------------------|
| Antivibranti Cilindrici Tipo E - EI | ▶ 23-24 | GOMMA METALLO |
| Antivibranti Cilindrici Tipo I - P | ▶ 25-26 | |
| Antivibranti Troncoconici/Parabolici | ▶ 27-28 | |
| Antivibranti Rebo/Longlife | ▶ 29-30 | |
| Tampone Aggancio Cofano | ▶ 31 | |
| Bussole Silentbloch | ▶ 32 | |
| Antivibranti a Barre | ▶ 33 | |
| Giunto Elastico 274 | ▶ 34 | |
| Antivibranti a Campana | ▶ 35-36 | |
| Giunti Poligo | ▶ 37-38 | |
| Giunti Poligo 114/115 | ▶ 39 | |

| | | |
|----------------------------------|------|-------------------|
| Tubi Flessibili P4 | ▶ 40 | GOMMA TELA |
| Tubi Flessibili P4-S | ▶ 41 | |
| Tubi Flessibili P8 | ▶ 42 | |
| Tubi Flessibili P8-S | ▶ 43 | |
| Tubi Flessibili Viton | ▶ 44 | |
| Giunto elastico Speciale | ▶ 45 | |
| Giunto elastico a Disegno | ▶ 46 | |

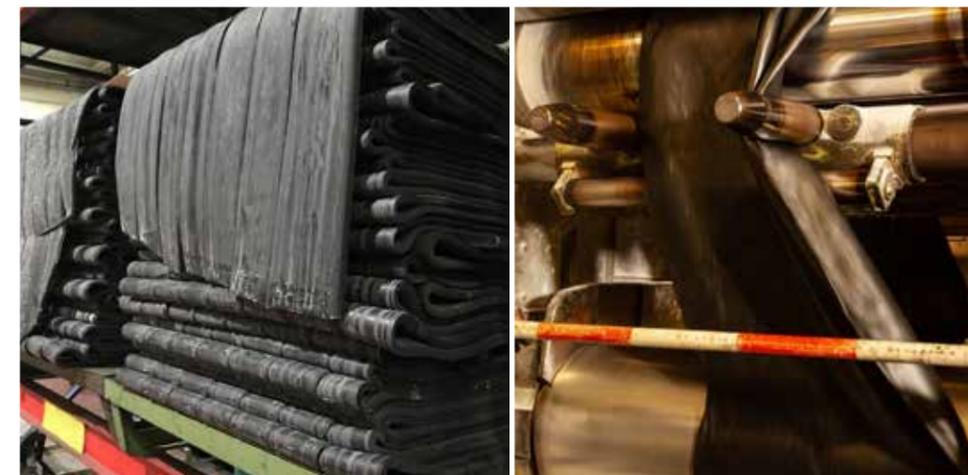
| | |
|----------------------------|---------|
| Membrane Speciali | ▶ 47-48 |
| Mescole per Settori | ▶ 65-66 |
| Tabella Mescole | ▶ 67-68 |
| MESCOLE | |

| | | | | |
|---------------------------------------|------|---------------------------------|------|--------------------|
| Tirante aggancia cofano 254 | ▶ 49 | Soffietti Tipo 184 | ▶ 59 | TUTTA GOMMA |
| Tirante aggancia cofano 290 | ▶ 50 | Soffietti Tipo 275 | ▶ 59 | |
| Tirante aggancia cofano 199 | ▶ 51 | Soffietti Tipo 00218 | ▶ 60 | |
| Accessori aggancia cofano | ▶ 52 | Soffietti Tipo 278 | ▶ 60 | |
| Anelli di Protezione/Sbavatori | ▶ 53 | Soffietti Tipo 00285 | ▶ 61 | |
| Passacavi in Gomma | ▶ 54 | Soffietti Tipo 340/010 | ▶ 61 | |
| Martelli in Gomma | ▶ 55 | Soffietti Tipo 0-RAB/020 | ▶ 62 | |
| Guarnizioni Piane Fustellate | ▶ 56 | Soffietti Tipo 00278 | ▶ 62 | |
| Manopole in PVC | ▶ 57 | Soffietti Tipo 01230/010 | ▶ 63 | |
| Soffietti Tipo 00339/010 | ▶ 58 | Soffietti Tipo 280/010 | ▶ 64 | |
| Soffietti Tipo 01581 | ▶ 58 | Soffietti Tipo 0-RAB/010 | ▶ 64 | |

Tutte le informazioni sono qui riportate al meglio delle nostre attuali conoscenze. Tuttavia Termogomma non può assumere nessuna responsabilità per l'applicazione, il trattamento o l'impiego delle informazioni citate. La versione più aggiornata è disponibile su www.termogomma.it Contattate i nostri tecnici per qualsiasi dubbio. Questo Catalogo è tutelato da diritti di copyright.

Chi siamo

Da 50 anni Termogomma realizza componenti in **gomma**, standard e su misura, ad alte prestazioni destinati all'utilizzo industriale, per piccole e grandi realtà. Grazie al bilanciamento di additivo alla variazione della durezza vengono messe a punto **mescole** di gomma resistenti ad agenti chimici, oli, alte e basse temperature, delta termici importanti, agenti atmosferici, vibrazioni e sforzi. Alla produzione secondo **catalogo**, con molti prodotti sempre in stock, affianchiamo lo sviluppo di mescole e componenti **su misura**, che rappresentano oggi l'80% del fatturato. Alta specializzazione, qualità delle materie prime e investimenti costanti in Ricerca&Sviluppo hanno portato Termogomma a diventare negli anni un'azienda conosciuta ed apprezzata non solo sul mercato locale, ma anche presso grandi produttori nazionali, che hanno poi portato il nostro prodotto all'estero nei loro macchinari.



L'azienda, nata nel 1972 a Reggio Emilia con poco più di 4 dipendenti e 200 mq, si specializza presto nella produzione di: componenti in gomma e mescole comuni e speciali, con inserti metallici e senza. Termogomma è cresciuta consapevole del suo know how, implementando i settori merceologici e investendo in formazione ed impianti. Ci contraddistingue da sempre un preciso approccio: rappresentare un unico interlocutore, un partner con cui crescere per le aziende del territorio nazionale e non solo. Infatti, il metodo Termogomma si fonda su un reciproco rapporto di fiducia nel quale progettare insieme (attraverso una consulenza tecnico meccanica approfondita) il componente in gomma o il tipo di mescola a seconda dell'impiego

Segno della crescita esponenziale di Termogomma è stato l'ingresso nel 2022 nel gruppo ATP, leader nei sistemi di tenuta e lavorazioni plastiche, con cui condivide l'impegno e la passione sartoriale nella produzione.



Da cosa dipende la qualità dei tuoi particolari ?

1

La scelta delle **mescole migliori** che produciamo noi stessi e create sulla base delle tue applicazioni, con **oltre 300 ricette** già sviluppate ed **infinite possibili nuove soluzioni**

Oltre 30 presse tra iniezione e compressione permettono **grande flessibilità** per adattare la produzione alle vostre esigenze fornendo particolari di **altissima qualità** in **tempi rapidi**, fin dalla fase di prototipazione

2

3

La cura degli stampi permette una perfetta **riproducibilità** dei tuoi componenti nel tempo riducendo i costi totali di manutenzione mantenendo le attrezzature pronte a produrre rapidamente anche dopo molti anni.

I **nostri collaboratori** seguiranno con attenzione tutte le fasi della realizzazione dei tuoi particolari come se fossero stati realizzati per loro stessi. **Massima passione** della gestione della produzione sia di **grandi produzioni** che di **piccole quantità**.

4

TERMOGOMMA è il vostro partner ideale per lo **sviluppo di soluzioni innovative** e per la realizzazione di **pezzi a disegno** in gomma, gomma metallo e gomma tela. **Oltre 40 anni di esperienza al tuo servizio.**

La Qualità senza compromessi !

Attraverso **l'innovazione**, il **miglioramento continuo** e la **riduzione** degli **sprechi** vogliamo fornire in **tempi rapidi** prodotti che consentano ai nostri clienti di diventare **sempre più competitivi** nei loro mercati.

Per fare questo al centro c'è il sistema di gestione della qualità che è certificato secondo la **UNI EN ISO 9001** da enti terzi di livello internazionale per garantire un livello di qualità adeguato a tutte le esigenze.

La qualità è creazione di valore per i nostri clienti e non semplicemente un sistema di gestione certificato.

La scelta di produrre internamente le nostre mescole permette un controllo della qualità del componente fin dalla chimica di base

Il **controllo di tutte le fasi di lavorazione** che portano alla realizzazione del particolare finito possono essere gestite secondo gli **standard già certificati** di Termogomma o essere definiti e **personalizzati** secondo le tue esigenze.



Termogomma può fornire servizi di test anche interni per realizzare **certificati 3.1 sulla mescola** ed accurati **controlli dimensionali** sul pezzo finito. Il miglioramento continuo è raggiunto attraverso lo studio e l'analisi approfondita degli errori che diventano opportunità per raggiungere l'**obiettivo di arrivare a zero difetti!**

TERMOGOMMA vuole essere un **partner strategico e insostituibile** per i clienti, in grado di **immaginare oggi come fare bene quello che sarà necessario domani**

Le mescole migliori che produciamo per te !

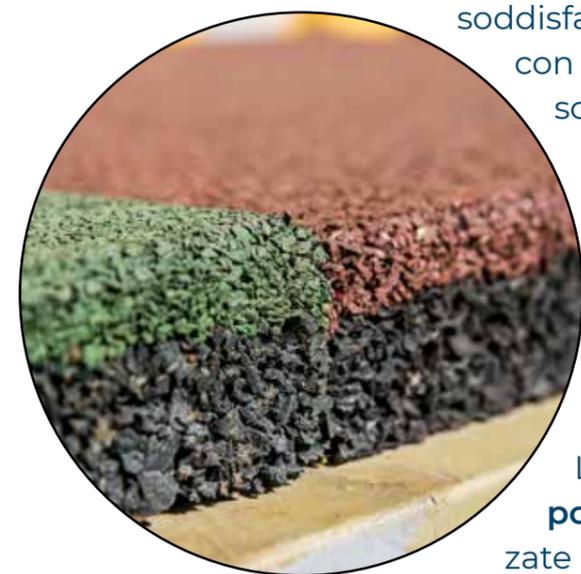
La gomma non è tutta uguale! La produzione interna di mescole permette di ottenere infinite varianti che la adattano alla tua applicazione.

Inserendo additivi o modificando la durezza.

La linea completa di **mescolatori chiusi** e le altre linee di **mescolatori aperti** producono continuamente **mescole di alta qualità** che i nostri reparti di stampaggio utilizzano per la realizzazione dei **particolari più complessi**.

Il **magazzino** a temperatura ed umidità **controllate e costanti**, permettono di soddisfare anche le richieste dei clienti più esigenti con gomma non vulcanizzata che viene attivata solo nel momento e nella quantità opportuna in modo da evitare sprechi...

La nostra R&D sviluppa ricette di **mescole speciali** per le applicazioni più complesse partendo dalle condizioni d'utilizzo e vantando una esperienza di 50 anni..



Le nostre gomme, oltre **500 ricette di compound di gomma e poliuretano**, sono già utilizzate nei più svariati campi dal motoristico all'edile, dal nautico al tessile, dall'agricoltura alla ceramica, dalla bioingegneria all'industria spaziale, dall'alimentare al farmaceutico.

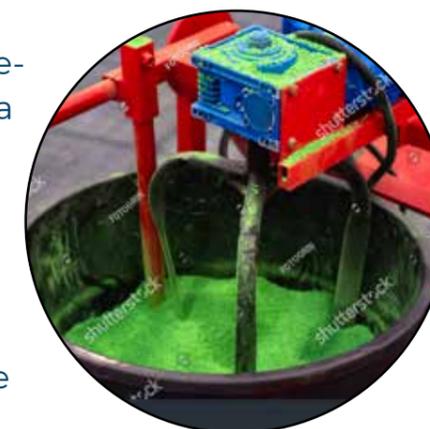
Presse e Mescolatori sempre pronti !

Come soddisfare le richieste più esigenti?

La rapidità nelle consegne è possibile non solo grazie ad una attenta programmazione dello stampaggio che permette di gestire in maniera flessibile le richieste dei clienti, ma anche grazie alla possibilità di realizzare direttamente in Termogomma tutte le operazioni pre e post stampaggio.

Grazie alle cabine di verniciatura e sabbiatura, i metalli e le tele, che devono essere trattati poco prima dello stampaggio per avere una ottima adesione con la gomma, possono essere preparati mantenendo la massima qualità evitando la necessità di avere elevate scorte deperibili. I buratti ad Azoto permettono di sbavare anche grandi lotti di grandi quantità in maniera semplice e veloce.

Ma al centro della nostra produzione, sempre pronti al tuo servizio i nostri mescolatori e le presse, instancabili e **sapienti giganti della gomma**.



Ripetibilità e costanza per tutti i settori !

Oltre 50 di esperienza nello stampaggio della gomma ci permette di calibrare quello che serve per la produzione dei tuoi pezzi. I nostri tecnici, come degli esperti orologiai regolano i mescolatori e le presse per riprodurli ogni volta con lo stesso perfetto risultato.

Termogomma fornisce le più importanti filiere produttive italiane, dal settore agricolo al movimento terra, dal Navale all'aeronautico, dall'alimentare al farmaceutico... quale sia il tuo settore i nostri tecnici troveranno sempre il modo di soddisfare l'esigenza della tua applicazione, interpretando i tuoi disegni o progettando insieme a te

Zero difetti è la nostra ambizione e la basiamo su una continua ricerca del miglioramento continuo in collaborazione con i nostri clienti, mantenendo i più alti livelli di servizio richiesti. Con orgoglio possiamo vantare una puntualità nelle consegne oltre il 95% con una produzione di mescole e particolari speciali di oltre l'80%.



I nostri collaboratori !

Perché diventare clienti di Termogomma? La nostra tecnologia nasce nel cuore dell'Emilia ed pronta per essere spedita in tutto il mondo! E la tecnologia è fatta soprattutto dalle persone che ogni giorno lavorano con passione studiando e migliorando i processi.

Ma anche adattando la tecnologia alle tue esigenze, perché i nostri prodotti sono importanti se rispondono **alle tue esigenze di prodotto ma anche di servizio.**

I collaboratori di Termogomma cercano le migliori soluzioni....



Motorsport
& Automotive



Meccanica



Oleodinamica
& Pneumatica



Food



Farmaceutico
& Chimico



Navale



Oil & Gas



Movimento
Terra



Ferroviario



Aeronautico

Realizzati per Te :

| | |
|---|--|
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE "E" con vite da entrambe le parti p. 23</p> |
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE "EI" con vite da una parte e foro filettato dall'altra. p. 24</p> |
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE "I" con foro filettato da entrambe le parti p. 25</p> |
|  | <p>PIEDINI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE "P" Piedino con vite superiore o filetto interno p. 26</p> |
|  | <p>PIEDINI ANTIVIBRANTI CILINDRICI ESECUZIONE "PF" Piedino con vite superiore o filetto interno p. 26</p> |

| | |
|---|--|
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI PIEDINI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI p. 27</p> |
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI PIEDINI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI p. 27</p> |
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI PARACOLPI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI p. 27</p> |
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI ANTIVIBRANTI PARABOLICI p. 28</p> |
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI SPECIALI ANTIVIBRANTI SGOLATI p. 28</p> |

Realizzati per Te :

| | |
|---|--|
|  | <p>SUPPORTI ELASTICI A FLANGIA</p> <p>REBO</p> <p>p. 29</p> |
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI</p> <p>LONGLIFE</p> <p>p. 30</p> |
|  | <p>TAMPONE AGGANCIO COFANO ART. 211/010</p> <p>p.31</p> |
|  | <p>TAMPONE AGGANCIO COFANO ART. 246/010</p> <p>p. 31</p> |
|  | <p>BUSSOLE SILENTBLOCH</p> <p>p. 32</p> |

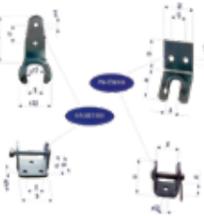
| | |
|---|--|
|  | <p>BARRE ANTIVIBRANTI</p> <p>p. 33</p> |
|  | <p>GIUNTO ELASTICO PER INVERTITORI MARINI</p> <p>AR. 274</p> <p>p. 34</p> |
|  | <p>SUPPORTI ANTIVIBRANTI A CAMPANA</p> <p>SIRIO</p> <p>p. 35-36</p> |
|  | <p>GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE</p> <p>POLIGO</p> <p>p. 37-38</p> |
|  | <p>GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE</p> <p>POLIGO 114/115</p> <p>p. 39</p> |

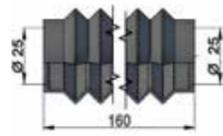
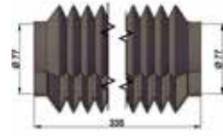
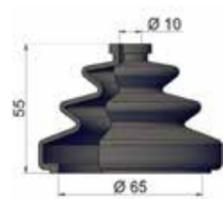
Realizzati per Te :

| | |
|---|---|
|  | <p>TUBI FLESSIBILI</p> <p>P4</p> <p>p. 40</p> |
|  | <p>TUBI FLESSIBILI</p> <p>P4-S</p> <p>p. 41</p> |
|  | <p>TUBI FLESSIBILI</p> <p>P8</p> <p>p. 42</p> |
|  | <p>TUBI FLESSIBILI</p> <p>P8-S</p> <p>p. 43</p> |
|  | <p>TUBI FLESSIBILI</p> <p>Termoclip Viton</p> <p>p. 44</p> |

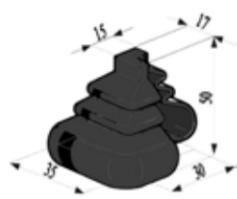
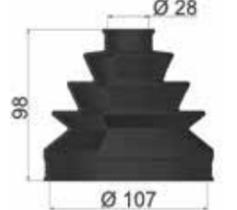
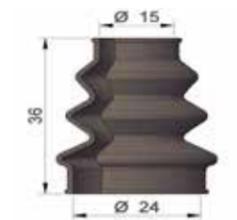
| | |
|---|---|
|  | <p>GIUNTO ELASTICO SPECIALE</p> <p>Giunti Elastici di Trasmissione Telati</p> <p>p. 45</p> |
|  | <p>GIUNTO ELASTICO SPECIALE</p> <p>Giunti Elastici di Trasmissione a Disegno</p> <p>p. 46</p> |
|  | <p>MEMBRANE SPECIALI</p> <p>Membrane Speciali Telate</p> <p>p. 47-48</p> |
|  | <p>TIRANTE AGGANCIA COFANO</p> <p>254 Tipo Lungo</p> <p>p. 49</p> |
|  | <p>TIRANTE AGGANCIA COFANO</p> <p>290 Tipo Corto</p> <p>p. 50</p> |

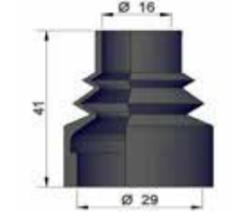
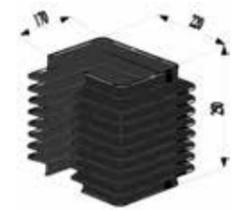
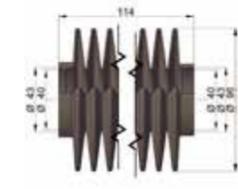
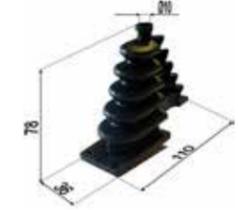
Realizzati per Te :

| | |
|---|--|
|  | <p>TIRANTE AGGANCIA COFANO</p> <p>199 Tipo Medio</p> <p>p. 51</p> |
|  | <p>ACCESSORI PER TIRANTI</p> <p>p. 52</p> |
|  | <p>ANELLI DI PROTEZIONE</p> <p>Per Macchinari Agricoli e Anelli sbavatori</p> <p>p. 53</p> |
|  | <p>PASSACAVI IN GOMMA</p> <p>p. 54</p> |
|  | <p>MARTELLI IN GOMMA</p> <p>p. 55</p> |

| | |
|---|---|
|  | <p>GUARNIZIONI PIANE E TRANCIATE</p> <p>Fustellate o tagliate ad acqua</p> <p>p. 56</p> |
|  | <p>MANOPOLE IN PVC MORBIDO</p> <p>Vari colori</p> <p>p. 57</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 00339/010</p> <p>p. 58</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 01581</p> <p>p. 58</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 184</p> <p>p. 59</p> |

Realizzati per Te :

| | |
|---|---|
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 275</p> <p>p. 59</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 00218</p> <p>p. 60</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 278</p> <p>p. 60</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 00285</p> <p>p. 61</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 340/010</p> <p>p. 61</p> |

| | |
|---|---|
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 0-RAB/020</p> <p>p. 62</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 00278</p> <p>p. 62</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 01230/010</p> <p>p. 63</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 280/010</p> <p>p. 64</p> |
|  | <p>SOFFIETTI DI PROTEZIONE STANDARD</p> <p>TIPO 0-RAB/010</p> <p>p. 64</p> |

Mescole per Settori



MESCOLE IN GOMMA PER TUTTI I SETTORI

p. 65 - 66



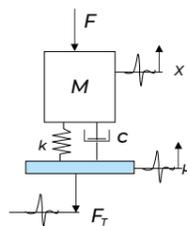
TABELLA MESCOLE

p. 67 - 68

Dalla Vibrazione all'Antivibrante metodi di calcolo

E' possibile semplificare lo studio di un gruppo vibrante trasformandolo in un insieme di sistemi Massa/Molla.

Un sistema massa-molla è composto da una massa «M» poggiata su un elemento elastico caratterizzato da una Rigidezza «k» e da uno smorzamento «D».



Il sistema così composto ha una sua frequenza propria «f0»
K[N/m]; M[kg]; n0[Hz]; D[Ns/m]

$$n_0 = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{k}{M}}$$

Si può calcolare la «freccia» (f) di un sistema sollecitato come rapporto tra il peso del sistema rapportato alla Costante elastica del sistema:

$$f = \frac{P}{M}$$

Dove il peso P[daN] è legato alla massa del sistema $M=P/g$ ($g[cm/s^2]$ è la forza di gravità = 981)

Da questa si può calcolare la frequenza propria di un sistema Massa/Molla come

Con n_0 [cicli/min] e f [mm]

$$n_0 \approx \frac{300}{\sqrt{f}}$$

Se il sistema viene messo in vibrazione attraverso una forza periodica «F», questo acquista una frequenza di vibrazione uguale a quella della forza agente. Per semplicità si assume che le forze eccitanti abbiano un andamento sinusoidale in funzione del tempo, e questa è una approssimazione valida per moltissime applicazioni. Una massa che ruota (es. un motore, un compressore, una macchina utensile ...) genera forze di questo tipo.

QUANDO USARE UN ANTIVIBRANTE

Definendo Lamda come rapporto fra la frequenza di eccitazione e l'eccitazione propria del sistema è possibile identificare la vibrazione presente nel sistema ed in particolar modo se $\lambda=1$ le oscillazioni risultano molto ampie ed il rischio di rottura è molto elevato.

Se $\lambda = \text{radice di } 2$ il sistema non presenta oscillazioni e quindi non è necessario.

Se $\lambda > \text{radice di } 2$ sono presenti oscillazioni ed è possibile utilizzare antivibranti per ridurre le oscillazioni.

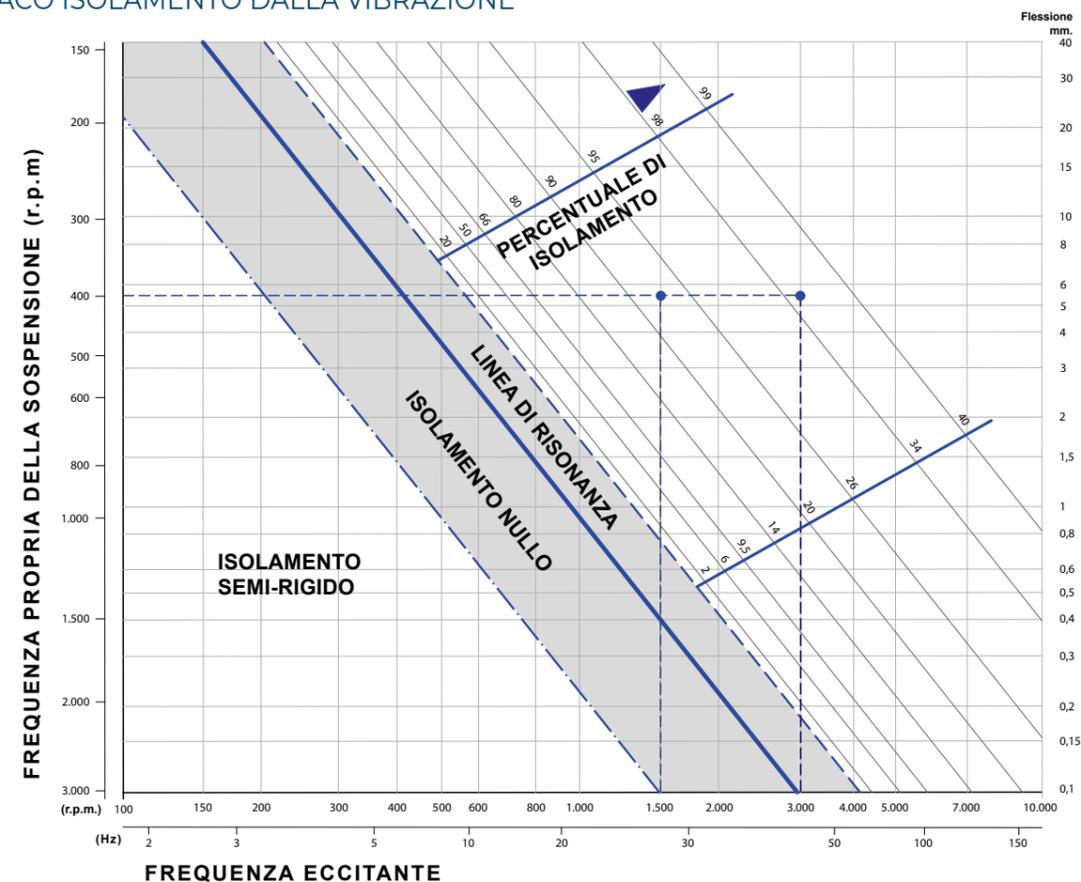
Se $\lambda > 1$ è possibile l'isolamento attraverso antivibranti. Se $\lambda < 1$ non è possibile alcun isolamento da vibrazioni, ma solo un isolamento di tipo acustico.

Se $\lambda > \text{radice di } 2$ una parte dell'eccitazione non sarà trasmessa è quindi possibile valutare una efficacia del sistema di isolamento attraverso il calcolo del **Grado di isolamento percentuale**

$$\eta = \frac{\lambda^2 - 2}{\lambda^2 - 1} 100$$

E' possibile in maniera approssimata ma efficace calcolare la dimensione dell'antivibrante necessario utilizzando l'Abaco di Isolamento dalla Vibrazione

ABACO ISOLAMENTO DALLA VIBRAZIONE



L'utilizzo dell'Abaco è molto semplice.

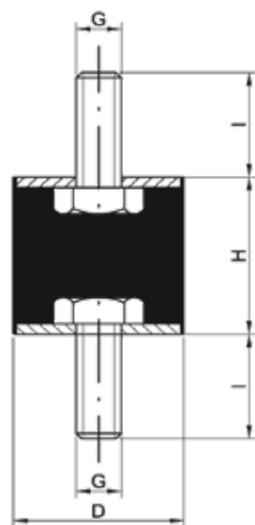
Nota il macchinario definisco il peso che lavorerà sull'antivibrante e da questo potrò individuare la freccia corrispondente (in funzione dell'antivibrante scelto). Nota, o calcolata la frequenza di eccitazione (che dipende solitamente dal modo di lavorare e vibrare del macchinario) traccio la linea corrispondente nell'abaco fino ad incrociare il valore della freccia precedentemente individuato. L'abaco mi restituisce il valore dell'isolamento percentuale o se l'antivibrante non lavora piuttosto che se si è andati vicino alla risonanza. Trattandosi di calcoli semplificati, si consiglia di utilizzare sistemi vibranti che portino ad isolamento superiori al 50% e possibilmente non inferiori all'80%. L'area grigia è assolutamente da evitare!

La teoria degli antivibranti è più ampia di quanto semplificato in questo catalogo, per effettuare calcoli avanzati, non esitate a contattarci, il nostro ufficio tecnico è a tua disposizione.

Maschio-Maschio

Tipo E con vite da entrambi i lati

ESECUZIONE "E" con vite da entrambe le parti



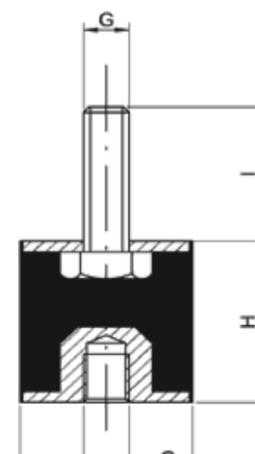
| Tipo Type | D | H | I | G | CARICO max/Kg Max load/Kg | |
|--------------|-----|-----|--------------------|---------------|-------------------------------|---------------------|
| | | | | | A COPRESSIONE COMPRESSIONS | A TAGLIO CUTTING |
| 336 | 10 | 10 | 10 | M4 | 10 | 2 |
| 331 | 15 | 13 | 10 | M5 | 16 | 3 |
| 138 | 15 | 15 | 10 | M4 ÷ M5 | 20 | 4 |
| 309 | 20 | 7 | 13 | M6 | 20 | 4 |
| 345 | 20 | 8,5 | 15 | M6 | 20 | 4 |
| 282 | 20 | 10 | 14 | M6 | 20 | 4 |
| 176 | 20 | 15 | 14 | M6 | 20 | 4 |
| 304 | 20 | 20 | 14 | M6 | 20 | 4 |
| 128 | 20 | 25 | 14 | M6 | 30 | 5 |
| 318 | 20 | 30 | 18 | M6 | 20 | 4 |
| 252 | 25 | 10 | 18 | M6 | 50 | 5 |
| 257 | 25 | 15 | 18 | M6 | 50 | 5 |
| 203 | 25 | 20 | 18 | M6 ÷ M8 | 60 | 6 |
| 306 | 25 | 25 | 18 | M6 | 60 | 6 |
| 320 | 25 | 30 | 18 | M6 | 50 | 5 |
| 346 | 30 | 15 | 18 28 15 18 | M6 M8 M6 | 60 | 6 |
| 207 | 30 | 20 | 23 | M6 ÷ M8 | 60 | 6 |
| 329 | 30 | 25 | 23 | M8 | 80 | 8 |
| 130 | 30 | 30 | 23 | M8 ÷ M10 | 80 | 8 |
| 258 | 30 | 38 | 23 | M8 | 65 | 6 |
| 337 | 40 | 20 | 23 | M8 | 120 | 16 |
| 196 | 40 | 30 | 20 | M8 ÷ M10 | 120 | 16 |
| 231 | 40 | 40 | 18 | M10 | 150 | 16 |
| 284 | 50 | 20 | 17 | M10 | 150 | 16 |
| 137/A | 50 | 30 | 27 | M10 | 200 | 20 |
| 255 | 50 | 40 | 27 | M10 | 170 | 18 |
| 142 | 50 | 45 | 27 | M10 | 160 | 17 |
| 0-LG 1 | 50 | 50 | 27 | M10 | 160 | 17 |
| 317 | 60 | 30 | 27 | M12 | 300 | 25 |
| 328 | 60 | 40 | 38 | M12 | 300 | 25 |
| 335 | 60 | 50 | 38 | M10 ÷ M12 | 300 | 25 |
| 234 | 65 | 50 | 37 | M12 | 350 | 30 |
| 356 | 70 | 45 | 28 | M10 | 400 | 50 |
| 0-LG 2 | 75 | 25 | 37 | M12 | 500 | 90 |
| 0-LG 18 | 75 | 40 | 37 | M12 | 500 | 90 |
| 0-LG 3 | 75 | 50 | 37 | M12 | 480 | 70 |
| 344 | 100 | 40 | 37 | M16 | 850 | 100 |
| 0-LG 4 | 100 | 50 | 46 | M16 | 850 | 100 |
| 0-LG 5 | 100 | 55 | 46 | M16 | 850 | 100 |
| 0-LG 6 | 100 | 60 | 46 | M16 | 700 | 50 |

Tutti i tipi sono pronti a magazzino con durezza Shore-A: 45, 55 e 65. Su richiesta realizziamo versioni con sporgenze e durezza diverse.

Maschio-Femmina

Tipo EI con vite e filetto

ESECUZIONE "EI" con vite da una parte e foro filettato dall'altra.



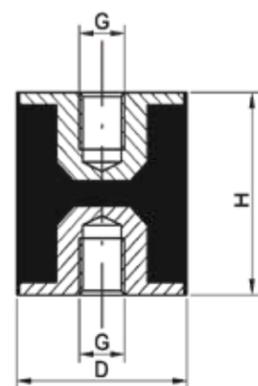
| Tipo Type | D | H | I | G | CARICO max/Kg Max load/Kg | |
|--------------|-----|----|----|-----------|-------------------------------|---------------------|
| | | | | | A COPRESSIONE COMPRESSIONS | A TAGLIO CUTTING |
| 336 | 10 | 10 | 10 | M4 | 10 | 2 |
| 331 | 15 | 13 | 10 | M5 | 20 | 4 |
| 138 | 15 | 15 | 10 | M4 ÷ M5 | 20 | 4 |
| 176 | 20 | 15 | 14 | M6 | 20 | 4 |
| 304 | 20 | 20 | 14 | M6 | 20 | 4 |
| 128 | 20 | 25 | 14 | M6 | 30 | 5 |
| 318 | 20 | 30 | 18 | M6 | 20 | 4 |
| 257 | 25 | 15 | 18 | M6 | 60 | 6 |
| 203 | 25 | 20 | 18 | M6 ÷ M8 | 60 | 6 |
| 306 | 25 | 25 | 18 | M6 | 60 | 6 |
| 320 | 25 | 30 | 18 | M6 | 50 | 5 |
| 207 | 30 | 20 | 23 | M6 ÷ M8 | 60 | 6 |
| 329 | 30 | 25 | 23 | M8 | 80 | 8 |
| 130 | 30 | 30 | 23 | M8 ÷ M10 | 80 | 8 |
| 258 | 30 | 38 | 23 | M8 | 65 | 6 |
| 196 | 40 | 30 | 20 | M8 ÷ M10 | 120 | 16 |
| 231 | 40 | 40 | 18 | M10 | 150 | 16 |
| 284 | 50 | 20 | 17 | M10 | 200 | 20 |
| 137/A | 50 | 30 | 27 | M10 | 170 | 18 |
| 255 | 50 | 40 | 27 | M10 | 160 | 17 |
| 142 | 50 | 45 | 27 | M10 | 160 | 17 |
| 0-LG 1 | 50 | 50 | 27 | M10 | 160 | 17 |
| 328 | 60 | 40 | 38 | M12 | 300 | 25 |
| 335 | 60 | 50 | 38 | M10 ÷ M12 | 350 | 30 |
| 234 | 65 | 50 | 37 | M12 | 350 | 30 |
| 0-LG 2 | 75 | 25 | 37 | M12 | 500 | 90 |
| 0-LG 18 | 75 | 40 | 37 | M12 | 500 | 90 |
| 0-LG 3 | 75 | 50 | 37 | M12 | 480 | 70 |
| 344 | 100 | 40 | 37 | M16 | 850 | 100 |
| 0-LG 4 | 100 | 50 | 46 | M16 | 850 | 100 |
| 0-LG 5 | 100 | 55 | 46 | M16 | 850 | 100 |
| 0-LG 6 | 100 | 60 | 46 | M16 | 700 | 50 |

Tutti i tipi sono pronti a magazzino con durezza Shore-A: 45, 55 e 65. Su richiesta realizziamo versioni con sporgenze e durezza diverse.

Femmina-Femmina

Tipo I con filetti interni 2 lati

ESECUZIONE "I" con foro filettato da entrambe le parti



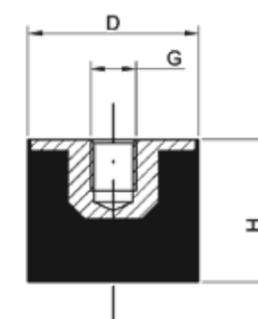
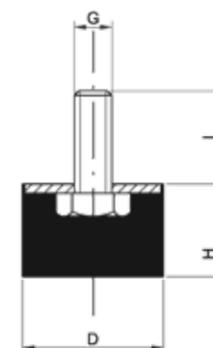
| Tipo Type | D | H | G | CARICO max/Kg Max load/Kg | |
|--------------|-----|----|----------|-------------------------------|---------------------|
| | | | | A COPRESSIONE COMPRESSIONS | A TAGLIO CUTTING |
| 138 | 15 | 15 | M4 ÷ M5 | 20 | 4 |
| 128 | 20 | 25 | M6 | 30 | 5 |
| 318 | 20 | 30 | M6 | 20 | 4 |
| 203 | 25 | 20 | M6 | 60 | 6 |
| 306 | 25 | 25 | M6 | 60 | 6 |
| 320 | 25 | 30 | M6 | 50 | 5 |
| 130 | 30 | 30 | M8 ÷ M10 | 80 | 8 |
| 258 | 30 | 38 | M8 | 65 | 6 |
| 196 | 40 | 30 | M8 ÷ M10 | 120 | 16 |
| 231 | 40 | 40 | M10 | 150 | 16 |
| 137/A | 50 | 30 | M10 | 200 | 20 |
| 255 | 50 | 40 | M10 | 170 | 18 |
| 142 | 50 | 45 | M10 | 160 | 17 |
| 0-LG 1 | 50 | 50 | M10 | 160 | 17 |
| 328 | 60 | 40 | M12 | 300 | 40 |
| 234 | 65 | 50 | M12 | 350 | 30 |
| 0-LG 2 | 75 | 25 | M12 | 480 | 70 |
| 0-LG 18 | 75 | 40 | M12 | 480 | 70 |
| 0-LG 3 | 75 | 50 | M12 | 480 | 70 |
| 0-LG 4 | 100 | 50 | M16 | 850 | 100 |
| 0-LG 5 | 100 | 55 | M16 | 850 | 100 |
| 0-LG 6 | 100 | 60 | M16 | 700 | 50 |

Tutti i tipi sono pronti a magazzino con durezza Shore-A: 45, 55 e 65.
Su richiesta realizziamo versioni con sporgenze e durezza diverse.

Piedino in gomma

Tipo P con vite da 1 lato Tipo PF con filetto interno da 1 lato

ESECUZIONE "P" Piedino con vite superiore o filetto interno



| Tipo Type | D | H | I | G | CARICO max/Kg Max load/Kg |
|--------------|------|----|---------|-----------|-------------------------------|
| | | | | | A COPRESSIONE COMPRESSIONS |
| 326 | 11,5 | 12 | 35 | M5 | 5 |
| 308 | 15 | 15 | 10,5 | M4 | 10 |
| 283 | 20 | 7 | 15 | M6 | 40 |
| 00263 | 20 | 11 | 15 | M6 | 30 |
| 206 | 20 | 13 | 15 | M5 ÷ M6 | 30 |
| 325 | 20 | 15 | 18 | M6 | 30 |
| 305 | 20 | 31 | 15 | M6 | 40 |
| 00264 | 25 | 7 | 18 ÷ 23 | M6 ÷ M8 | 60 |
| 262 | 25 | 10 | 20 | M6 ÷ M8 | 60 |
| 218 | 25 | 18 | 19 | M6 | 60 |
| 218/A | 25 | 20 | 19 | M6 ÷ M8 | 60 |
| 249 | 25 | 25 | 18 | M6 | 40 |
| 303 | 30 | 20 | 23 | M8 ÷ M10 | 60 |
| 322 | 30 | 30 | 23 | M8 ÷ M10 | 60 |
| 352 | 30 | 40 | 23 | M8 | 60 |
| 333 | 40 | 15 | 20 | M8 | 70 |
| 348 | 40 | 20 | 20 | M8 | 70 |
| 353 | 40 | 25 | 20 | M8 | 70 |
| 250 | 40 | 30 | 20 ÷ 23 | M8 ÷ M10 | 70 |
| 250/A | 40 | 40 | 20 | M8 | 60 |
| 269 | 50 | 15 | 17 ÷ 27 | M10 ÷ M12 | 100 |
| 251 | 50 | 20 | 27 | M10 | 100 |
| 137 | 50 | 30 | 27 | M8 ÷ M10 | 150 |
| 299 | 50 | 40 | 27 | M10 | 120 |
| 319 | 50 | 50 | 27 | M10 | 120 |
| 0-LG 8 | 75 | 25 | 37 | M12 | 450 |
| 0-LG 17 | 75 | 40 | 37 | M12 | 400 |
| 0-LG 9 | 75 | 50 | 37 | M12 | 350 |
| 316 | 100 | 38 | 37 | M14 | 650 |
| 0-LG 10 | 100 | 50 | 46 | M16 | 650 |

Esecuzione "E" con vite da una parte sono pronti a magazzino con durezza Shore-A: 55.
Esecuzione "I" con foro filettato sono prodotti a richiesta.
Per misure e tipi di gomma non di serie preventivi a richiesta.
Il carico max / Kg è riferito alla durezza di 55 Shore.

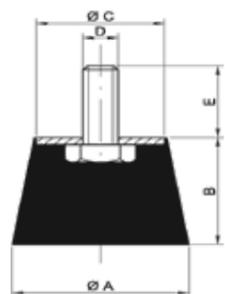
Piedini e Paracolpi

Troncoconici con vite da un lato

PIEDINI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI



| Tipo / Type | A | B | C | D | E | COPRESSIONE COMPRESSIONS Max/Kg |
|----------------------|----|----|----|----|----|---------------------------------------|
| 0035 | 38 | 25 | 32 | M8 | 18 | 80 |
| 00112/A A ventosa | 47 | 25 | 42 | M8 | 16 | 40 |
| 00112 | 47 | 25 | 42 | M8 | 16 | 40 |

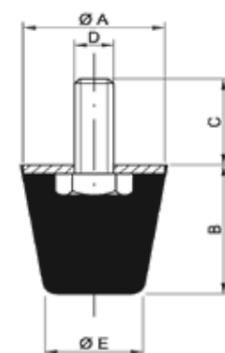
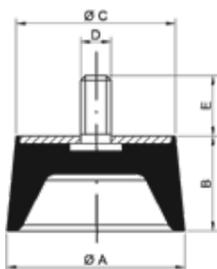


Questi elementi vengono impiegati come limitatori di spostamenti orizzontali (es. su macchine sopportate elasticamente) oppure come paracolpi per la limitazione di spostamenti verticali.

PARACOLPI ANTIVIBRANTI TRONCO CONICI



| Tipo / Type | A | B | C | D | E | COPRESSIONE COMPRESSIONS Max/Kg |
|-------------|----|----|----|----|----|---------------------------------------|
| 208 | 22 | 43 | 12 | M8 | 16 | 25 |
| 174 | 23 | 16 | 23 | M6 | 14 | 20 |
| 235 | 25 | 22 | 15 | M6 | 14 | 25 |
| 286 | 32 | 30 | 23 | M8 | 18 | 30 |
| 191 | 30 | 14 | 28 | M8 | | 28 |



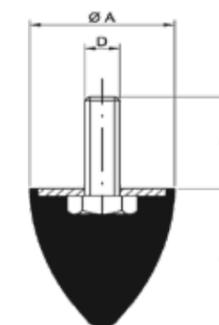
Antivibranti

Paracolpi Parabolici

ANTIVIBRANTI PARABOLICI



| Tipo / Type | A | B | C | D | COPRESSIONE COMPRESSIONS Max/Kg |
|-------------|----|----|---------|----------|---------------------------------------|
| 191 | 30 | 14 | 28 | M8 | 30 |
| 124 | 40 | 30 | 20 | M8 | 40 |
| 163/A | 40 | 50 | 18 | M10 | 40 |
| 163 | 40 | 60 | 28 / 18 | M8 / M10 | 50 |
| 198 | 60 | 60 | 27 | M10 | 100 |
| 112 | 95 | 85 | 28 | M16 | 200 |



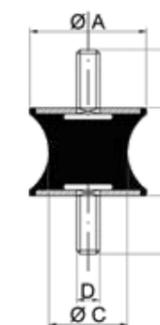
Sono paracolpi a profilo parabolico che consentono, data la loro forma speciale, un dolce assorbimento degli urti pur avendo una linea caratteristica rapidamente progressiva. Vengono pure impiegati per attutire gli urti e come limitatori di spostamenti laterali e verticali. Sono usati come piedi d'appoggio su terreni sconnessi per gruppi elettrogeni, motopompe, ferma cofano macchine agricole ecc.

ANTIVIBRANTI SGOLATI



* Esagono chiave 24 /

| Tipo / Type | A | B | C | D | E | COPRESSIONE COMPRESSIONS Max/Kg |
|-------------|-----|----|----|----|----|---------------------------------------|
| 183 | 12 | 15 | 7 | M4 | 10 | 2 |
| 185 | 24 | 20 | 10 | M6 | 18 | 6 |
| 244 | 24* | 25 | 14 | M8 | 12 | 10 |
| 182 | 40 | 30 | 19 | M8 | 20 | 20 |
| 147 | 40 | 30 | 27 | M8 | 20 | 30 |



Gli antivibranti sgolati costituiscono dei supporti ideali per la sospensione elastica di macchine e di apparecchiature delicate, e vengono impiegati per combattere efficacemente le vibrazioni e i rumori, ideali per torsione e taglio.

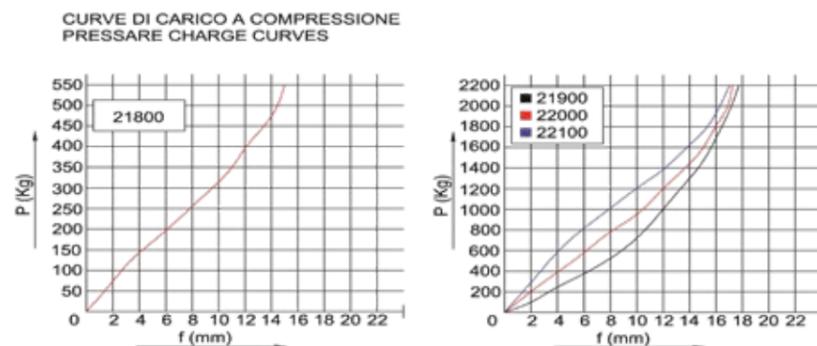
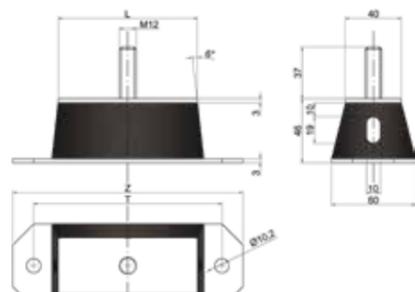
Antivibranti **Rebo**

Supporti a flangia ad alta elasticità

SUPPORTI ELASTICI A FLANGIA



| STAMPO | RIFERIMENTO REFERENCE | Z mm | L mm | T mm | MAX CARICO A COMPRESSIONE MX PRESSARE LOAD Kg |
|-------------|--------------------------|---------|---------|---------|---|
| 0-LG REBO/1 | ART.218.00 | 115 | 50 | 85 | 500 |
| 0-LG REBO/2 | ART.219.00 | 165 | 100 | 135 | 1200 |
| 0-LG REBO/3 | ART.220.00 | 215 | 150 | 185 | 1400 |
| 0-LG REBO/4 | ART.221.00 | 265 | 200 | 235 | 1600 |



I supporti elastici a flangia REBO sono costituiti da una piastra inferiore dotata di due fori per l'ancoraggio al terreno oppure ad un basamento e da una piastra superiore con al centro un bullone per il fissaggio della macchina.

La parte centrale è costituita da una gomma SBR di durezza di 60 Shore A particolarmente elastica e forata longitudinalmente per aumentare la flessibilità sia verticale che trasversale.

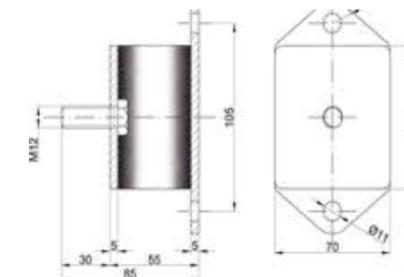
I supporti REBO sono particolarmente consigliati per il piazzamento di elettroventilatori macchine utensili, gruppi elettrogeni, compressori, motopompe, ecc.

Antivibranti **Longlife**

Supporti a flangia ad alta resistenza

SUPPORTI ANTIVIBRANTI LONGLIFE

| TIPO / TYPE | DUREZZA / HARDNESS (shore A) | Carico max a compressione Max. pressure load Kg |
|-------------|---------------------------------|---|
| 217/010 | 45 ±5 | 650 |
| 217/020 | 60 ±5 | 950 |

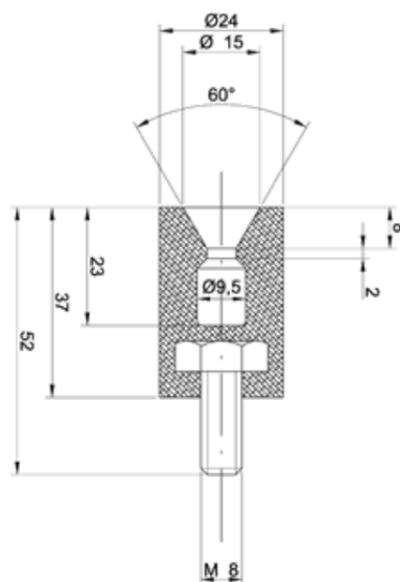


Vantaggi :

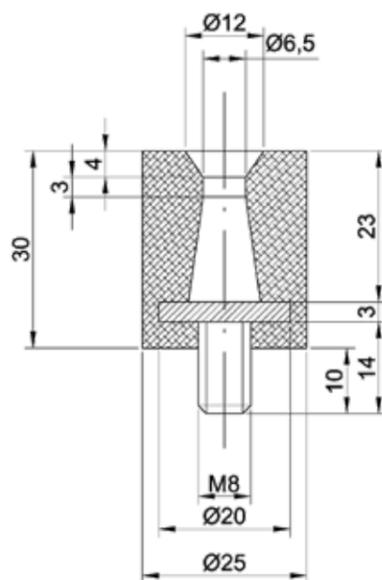
1. Particolarmente adatti per il piazzamento di gruppi elettrogeni, motori marini, motori elettrici, per motori a scoppio, ecc.
2. Sono costruiti in gomma antiolio NBR per meglio resistere a perdite di lubrificanti, lavaggi, calore, ecc.
3. Sono interamente verniciati o zincati con materiale protettivo per meglio resistere contro gli agenti atmosferici.
4. Il loro sistema di fissaggio a basetta li rende uno dei più sicuri supporti antivibranti in commercio.

Tampone Aggancio Cofano

TAMPONE AGGANCIAMENTO COFANO
ART. 211/010



TAMPONE AGGANCIAMENTO COFANO
ART. 246/010

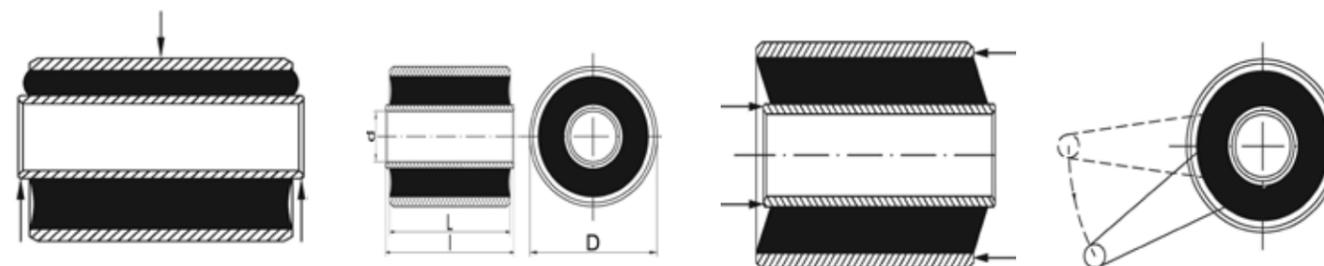
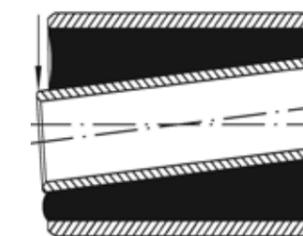


Bussole Silentbloch

BUSSOLE SILENTBLOCH



| Tipo / Type | D | d | I | L |
|-------------|----|----|----|----|
| 00238 | 30 | 12 | 28 | 25 |
| 287 | 30 | 12 | 67 | 40 |
| 0022/A | 30 | 14 | 42 | 39 |
| 00305 | 32 | 12 | 40 | 34 |
| 0022 | 32 | 14 | 42 | 39 |
| 0020 | 32 | 14 | 54 | 40 |



Le bussole TERMOGOMMA possono essere sollecitate a torsione ed alle direzioni radiali e assiali, in quanto possono sopportare carichi molto elevati e grandi sollecitazioni. Questo risultato è reso possibile dall'impiego di materiali altamente qualificati, quali, tubo in acciaio trafilato e gomma naturale vulcanizzati tra loro.

Le bussole TERMOGOMMA realizzate in gomma naturale durezza 65 Shore A vengono impiegate nei settori industriali e macchine agricole per migliorare l'isolamento acustico e le vibrazioni.

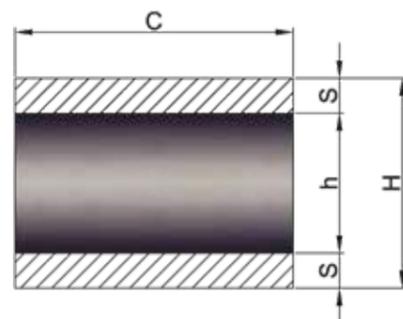
La TERMOGOMMA tiene a precisare che la massima temperatura ammessa è di 80° C.

La TERMOGOMMA può realizzare a richiesta tipi di gomma con diverse durezze ovviamente per elevati quantitativi.

Antivibranti a Barre

BARRE ANTIVIBRANTI

| RIFERIMENTO ORIGINALE ORIGINAL REF. | DIMENSIONI - SIZES | | | | |
|---|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------------------------|
| | C (mm) | h (mm) | H (mm) | S (mm) | Lunghezza Lenght (mm) |
| 0-BA 40/010 | 40 | 30 | 50 | 10 | 1000 |
| 0-BA 50/010 | 50 | 30 | 50 | 10 | 1000 |
| 0-BA 60/010 | 60 | 40 | 60 | 10 | 1000 |
| 0-BA 70/010 | 70 | 40 | 60 | 10 | 1000 |
| 0-BA 80/010 | 80 | 40 | 60 | 10 | 1000 |
| 0-BA 100/010 | 100 | 36 | 60 | 12 | 1000 |



Le barre antivibranti TERMOGOMMA sono state costruite per supportare carichi di lavoro assai elevati e dove normalmente non si possono impiegare "Antivibranti" tradizionali.

Le barre antivibranti permettono di adattare qualsiasi forma e misura di basamento al pavimento, per il fissaggio di macchine utensili. Permettono inoltre di fissare direttamente la macchina ricavando successivamente dei fori filettati sulle piastre metalliche.

Sono particolarmente indicate per qualsiasi tipo di gruppo elettrogeno, magli, rivettatrici e macchine utensili con alte frequenze di lavoro. Possono sopportare un carico di schiacciamento max. del 15% dell'altezza della gomma.

A queste condizioni di lavoro corrisponde un carico sulla gomma di circa 20 kg/cm².

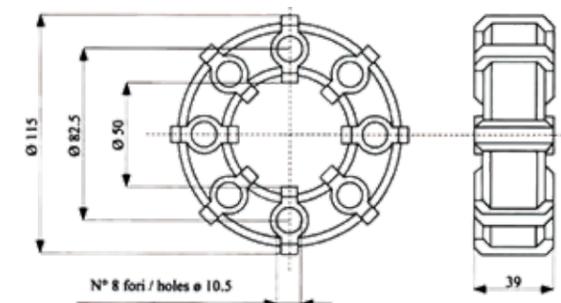
Le barre antivibranti sono state costruite con gomma sintetica di durezza 60÷65 shore A.

Vengono prodotte nelle misure indicate in tabella.

Per misure particolari o durezza della gomma si prendono in considerazione quantitativi importanti.

Giunto Elastico 274 per Invertitori marini

GIUNTO ELASTICO PER INVERTITORI MARINI



Materiale: Gomma antiolio
Material: anti oil rubber (NBR)
Durezza: 55 Shore A
Hurdness: 55 Shore A

Coppia max. trasmissibile, **10 Kgm** pari a **25 kgm** di spunto
 Verifica di idoneità del giunto in funzione dei seguenti dati:

- Potenza da trasmettere "N" in CV (oppure in Kw)
- Velocità di rotazione (n)
- Irregolarità del moto

Calcolare il Momento Torcente nominale (MT) trasmesso:

$$MT \text{ espresso in Kgm} = \frac{716 \cdot N}{n} = \frac{716 \cdot CV}{\text{Giri/V}} \text{ oppure}$$

$$MT \text{ espresso in Kgm} = \frac{973,5 \cdot N}{n} = \frac{973,5 \cdot CV}{\text{Giri/V}}$$

Trovato il Momento Torcente nominale **MT** occorre moltiplicarlo per un coefficiente di sicurezza **K** che tiene conto delle varie condizioni d'impiego (vedi tabella 1)

| MACCHINA MOTRICE DRIVING MACHINE | MACCHINA CONDOTTA / DRIVEN MACHINE | | | | | | |
|---|--|---|---|--|--|-----|-----|
| | GENERATORE ELETTRICO ELECTRIC GENERATOR | POMPA CENTRIFUGA O A INGRANAGGI CENTRIFUGAL OR GEAR PUMP | ALBERO ELICA MARINO MARINE SCREW SHAFT | ARGANO E TRASPORTTORE WINCH AND CONVEYOUR | COMPRESSORE E VIBRATORE COMPRESSOR AND VIBRATOR | | |
| Motore Elettrico Electric Motor | 1 | 1.1 | 1.2 | 1.3 | 1.8 | | |
| Motore a scoppio a 4 cilindri Combustion Engine with 4 cylinders | 1.3 | 1.3 | 1.5 | 1.6 | 2.4 | | |
| Motore Diesel Diesel Engine | Cilindri / Cylinders | 4 | 1.3 | 1.4 | 1.5 | 1.7 | 2.6 |
| | | 3 | 1.4 | 1.5 | 1.7 | 1.8 | 2.8 |
| | | 2 | 1.7 | 1.9 | 2 | 2.2 | 3.2 |
| | | 1 | 2 | 2.2 | 2.4 | 2.6 | 4 |

In virtù di eccellenti caratteristiche, il giunto elastico trova ottimale applicazione tra albero motore e albero condotto nella trasmissione del moto.

Grazie all'elevata deformabilità e all'ottimo smorzamento assorbe le vibrazioni TORSIONALI, che sono la principale causa delle rotture degli organi meccanici. Riduce le irregolarità del moto.

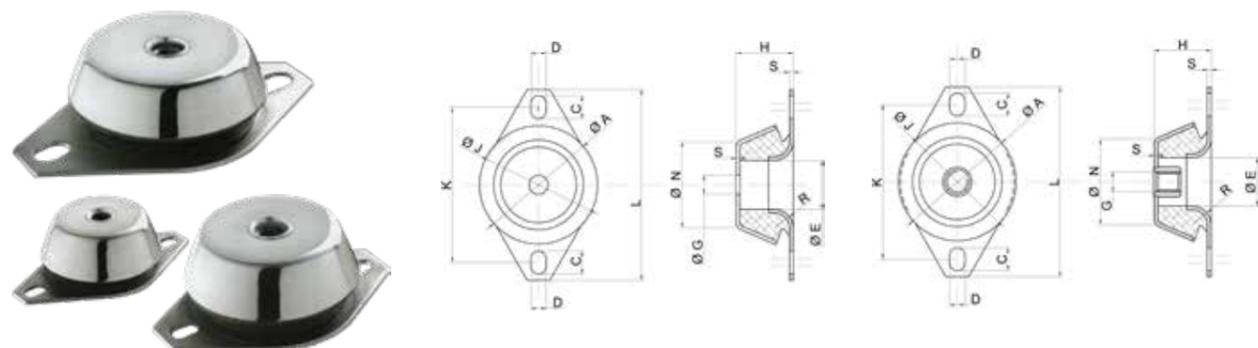
Permette spostamenti ASSIALI e RADIALI, assorbendo eventuali leggeri difetti di montaggio. Ottenuto da selezionata miscela antiolio, nella quale sono incorporati inserti metallici con fori passanti, necessari al fissaggio sugli alberi; tale montaggio si realizza mediante due flangie metalliche montate agli estremi degli alberi suddetti.

Ampiamente sperimentato, affidabile, è utilizzato principalmente negli invertitori marini.

Antivibranti a Campana

Sirio con e senza dado filettato

SUPPORTI ANTIVIBRANTI A CAMPANA



SIRIO con Foro

| TIPO | ASOLA | | | ØE mm | ØG mm | ØJ mm | K mm | R mm | H mm | L mm | N mm | S mm | CARICO STATICO NORMALE Kg |
|-----------|---------|---------------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------------------------------------|
| | C mm | X mm | D mm | | | | | | | | | | |
| SIRIO 259 | 62 | 12 | 8.2 | 25 | | 60 | | 10 | 30 | 100 | | 2 | 200 |
| SIRIO 260 | 91 | 16 | 10 | 42 | | 90 | 106 | 12 | 42 | 130 | | | 350 |
| SIRIO 261 | | 24 | 16 | 60 | | 120 | 151 | 15 | 46 | 190 | | | 600 |
| SIRIO 263 | | FORO Ø16.5 | | 90 | 31 | 140 | 200 | 10 | 56 | 232 | 125 | 5 | 1200 |

SIRIO con Dado

| TIPO | ASOLA | | | ØE mm | G mm | ØJ mm | K mm | R mm | H mm | L mm | N mm | S mm | CARICO |
|-------------|---------|---------------|---------|----------|--------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| | C mm | X mm | D mm | | | | | | | | | | |
| SIRIO 259/D | 62 | 12 | 8.2 | 25 | M10 | 60 | | 10 | 30 | | | 2 | 200 |
| SIRIO 260/D | 91 | 16 | 10 | 42 | M16 | 90 | | 12 | 42 | | | | 350 |
| SIRIO 261/D | | 24 | 16 | 60 | M18 | | | 15 | 46 | | | | 600 |
| SIRIO 263/D | | FORO Ø16.5 | | 90 | M16 e M20 | | | 10 | 56 | | | 5 | |

I supporti antivibranti "SIRIO" sono stati realizzati vulcanizzando la gomma al metallo per raggiungere massimo risultato durante il periodo d'impiego nei più vari campi di applicazione (taglio o compressione).

Il "SIRIO" è indicato inoltre per tutte le applicazioni in cui è richiesta una buona flessibilità trasversale, tanto che le frequenze sono comprese tra 8÷12 Hz.

Il "SIRIO" è facile da fissare in qualsiasi condizioni di montaggio ed applicazioni anche critiche.

Gli inserti metallici in acciaio sono zincati o verniciati esternamente.

Materiale: il tipo di gomma impiegato è una miscela a base di NEOPRENE che ne assicura le migliori caratteristiche elastiche.

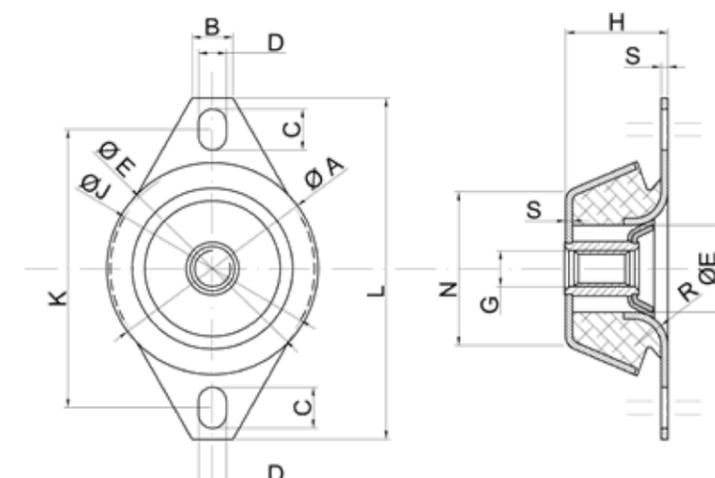
Durezza Shore A 55 + 3.

Impieghi: motori a benzina e Diesel, motori elettrici, gruppi elettrogeni, gruppi motocompressori e motopompe, gruppi frigoriferi, cabine per trattori e macchine movimento terra, macchine varie in cui siano richieste basse frequenze.

Antivibranti a Campana

Sirio CT con CONTROTAMPONE

SUPPORTI ANTIVIBRANTI A CAMPANA



| TIPO | ASOLA | | ØE mm | G mm | ØJ mm | K mm | R mm | H mm | L mm | N mm | S mm | CARICO STATICO NORMALE Kg | |
|----------------------|---------|---------------|----------|---------|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------------------------------------|------|
| | C mm | D mm | | | | | | | | | | | |
| SIRIO 259/CT | 62 | 11.8 | 8.2 | 60 | M10 | 60 | 81.5 | 10 | 30 | 100 | Ø45 | 2 | 200 |
| SIRIO 259/CT INOX | 62 | 11.8 | 8.2 | 60 | M10 | 60 | 81.5 | 10 | 30 | 100 | Ø45 | 2 | 200 |
| SIRIO 260/CT | 91 | 15.5 | 10 | 90 | M16 | 90 | 106 | 12 | 42 | 130 | Ø71 | | 350 |
| SIRIO 260/CT INOX | 91 | 15.5 | 10 | 90 | M16 | 90 | 106 | 12 | 42 | 130 | Ø71 | | 350 |
| SIRIO 261/CT | 115 | 24.8 | 16 | 120 | M18 | 120 | 151 | 15 | 46 | 190 | Ø95 | | 600 |
| SIRIO 261/CT INOX | 115 | 24.8 | 16 | 120 | M18 | 120 | 151 | 15 | 46 | 190 | Ø95 | | 600 |
| SIRIO 263/CT | 158 | FORO Ø16.5 | | 140 | M16 e M20 | 90 | 200 | 10 | 56 | 232 | 125 | 5 | 1200 |

Giunti Poligo

Giunti elastici di trasmissione

GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE



In virtù di eccellenti caratteristiche elastiche, il giunto POLIGO trova ottimale applicazione tra albero motore ed albero condotto nella trasmissione del moto. Grazie all'elevata deformabilità e all'ottimo smorzamento assorbe le vibrazioni TORSIONALI, che sono la principale causa delle rotture degli organi meccanici. Riduce le irregolarità del moto. Consente una quasi perfetta trasmissione omocinetica anche tra due alberi disallineati (angolo cardanico 4° - 6°); ad angoli superiori si può ricorrere al montaggio di due POLIGO in serie.

Permette spostamenti ASSIALI e RADIALI, assorbendo eventuali leggeri difetti di montaggio. Ottenuto da selezionata miscela naturale, il POLIGO è costituito da tasselli di gomma disposti poligonalmente, nei quali sono incorporati inserti metallici con foro passante, necessari al fissaggio sugli alberi; tale montaggio si realizza mediante due flange metalliche montate agli estremi degli alberi suddetti. Ampiamente sperimentato, affidabile, impiegabile in vari campi tra cui ferroviario, industriale, automobilistico, il POLIGO è un articolo di sicura utilità e all'avanguardia.

MONTAGGIO:

Si realizza mediante flange triangolari, opportunamente forate, di cui una viene fissata sull'albero motore e l'altra sul trascinato. Il collegamento al POLIGO avviene per entrambe mediante tre bulloni disposti a 120° e passanti attraverso tre fori del giunto, cosicché la seconda flangia si venga a trovare in posizione ruotata rispetto alla prima di 60° e viceversa. In caso di utilizzo di due giunti in un montaggio in serie le flange dovranno ovviamente essere quattro, data l'interposizione di un albero tubolare tra i due organi non in asse. Verificandosi invece un gravame dell'intero peso di un albero direttamente sul POLIGO, è consigliabile effettuare un centraggio meccanico sfruttando lo spazio disponibile all'interno del giunto stesso.

Campi d'impiego :

Industria automobilistica - ferroviaria - gruppi elettrogeni - moto ed elettro - compressori - macchine agricole, ed in ogni circostanza in cui occorra trasmettere un moto rotativo da un gruppo motore ad altri organi condotti (o trascinati), in special modo quando il moto è irregolare, in presenza di regimi critici o di picchi di coppia dovuti alla contrapposizione di masse rotanti.

Rispetto al classico giunto cardanico, il giunto elastico POLIGO presenta i seguenti vantaggi :

- maggiore silenziosità;
- non necessita di lubrificazione.

Criteri di scelta

Occorre conoscere:

- potenza nominale del motore in CV (oppure KW)
- numero di giri nominale al minuto (n)

In possesso di tali dati si può determinare il Momento Torcente nominale (MT), che è il **dato base per l'individuazione del giunto che ci occorre:**

$$MT \text{ espresso in Kgm} = \frac{716 * CV}{n} \text{ oppure}$$

$$MT \text{ espresso in Kgm} = \frac{973,5 * Kw}{n}$$

Conoscendo la coppia **MT**, la si moltiplichi per un coefficiente di sicurezza **K** che tiene conto delle irregolarità tipiche di ogni applicazione (vedi tabella 1); si otterrà così il Momento Torcente Corretto (MTC).

Tabella 1. Coefficiente di sicurezza K

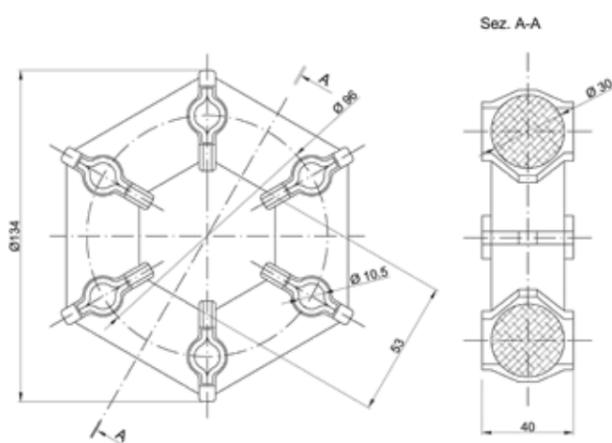
| MACCHINA MOTRICE DRIVE MACHINE | MACCHINA CONDOTTA DRIVE MACHINE | GENERATORE ELETTRICO ELECTRIC GENERATOR | POMPA CENTRIFUGA O A INGRANAGGI CENTRIFUGAL OR GEAR PUMP | LINEA D'ASSE MARINA MARINE SCREW SHAFT | ARGANO DI SOLLEVAMENTO TRASPORTATORE LIFTING WINCH FOR CONVEYOR | VENTILATORE VIBRATORE FAN VIBRATOR | POMPA ≥ 3 pst GRU VERRICELLO PUMP ≥ 3 pst CRANE WHICH | POMPA < 3 pst GRU VERRICELLO PUMP < 3 pst CRANE WHICH |
|--|------------------------------------|--|---|---|--|---------------------------------------|--|--|
| MOTORE ELETTRICO | | 1,0 | 1,1 | 1,3 | 1,3 | 1,6 | 1,8 | 2,2 |
| TURBINA ELETTRICA HYDRAULIC TURBINE | | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,9 | 2,2 | 2,7 |
| MOTORE A SCOPPIO | ≥4 ≥4 | CILINDRI | 1,3 | 1,3 | 1,5 | 1,6 | 2,0 | 2,7 |
| COMBUSTION ENGINE | <4 <4 | CILINDRI | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 2,1 | 2,9 |
| MOTORE DIESEL | ≥4 ≥4 | CILINDRI | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 2,1 | 2,9 |
| | 3 3 | CILINDRI | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 2,3 | 3,1 |
| DIESEL ENGINE | 2 2 | CILINDRI | 1,7 | 1,9 | 2,0 | 2,2 | 2,7 | 3,6 |
| | 1 1 | CILINDRI | 2,0 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 3,2 | 4,4 |

Prima di operare la scelta definitiva, occorre inoltre tener presenti:

- l'ingombro massimo disponibile
- il disassamento tra gli alberi
- le condizioni ambientali nelle quali il giunto andrà ad operare

Giunti Poligo 114/115

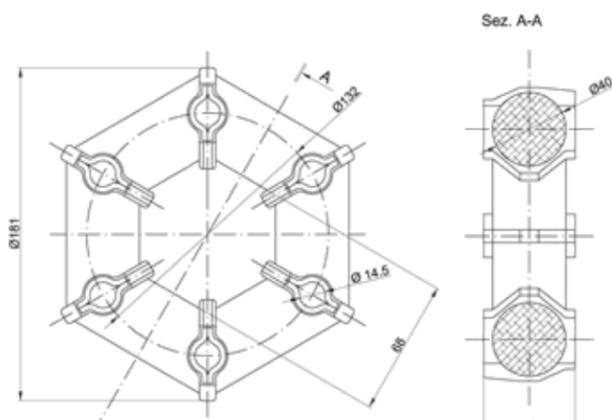
GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE POLIGO 114



Codice: 0-LG 11/010

| | | | |
|--|--------------------------|----------|------------|
| Momento torcente <i>Twisting moment</i> | Normale <i>Normal</i> | 12 Kgm, | Max 30 Kgm |
| Angolo cardanico <i>Carden angle</i> | $\alpha = 3$ | | |
| Spostamento assiale <i>Axial shift</i> | $\Delta a = 5$ | | |
| Rigidità torsionale <i>Torsional rigidity</i> | 1,4 Kgm/° | | |
| Velocità di rotazione <i>Rotation speed</i> | 7500 max | Giri /1' | RPM |

GIUNTI ELASTICI DI TRASMISSIONE POLIGO 115



Codice: 0-LG 21/010

| | | | |
|--|--------------------------|----------|------------|
| Momento torcente <i>Twisting moment</i> | Normale <i>Normal</i> | 30 Kgm, | Max 75 Kgm |
| Angolo cardanico <i>Carden angle</i> | $\alpha = 3$ | | |
| Spostamento assiale <i>Axial shift</i> | $\Delta a = 7$ | | |
| Rigidità torsionale <i>Torsional rigidity</i> | 3,3 Kgm/° | | |
| Velocità di rotazione <i>Rotation speed</i> | 5500 max | Giri /1' | RPM |

Tubi Flessibili

P4 Tessuto Fibra Vetro e Silicone



Tubo flessibile realizzato con uno strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di silicone autoestinguente, spirale interna e visibile in acciaio armonico ramato, cordoncino esterno in fibra

A richiesta: Tubo flessibile P4



CARATTERISTICHE

- COLORE: Rosso mattone
- PEZZATURE: 4 m. standard
- TEMPERATURE IMPIEGO: -60°C + 270°C (+300°C punte)
- DIAMETRI: da Ø 22 a Ø 305
- COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 30%
- A RICHIESTA : Autoestinguente V-0 (UL 94) – (Tubo P4/FR)

APPLICAZIONI

Aspirazione, estrazione e soffiaggio d'aria anche con particelle polverose in presenza di alte temperature.

MANUTENZIONE:

Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o rotture.

Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

Dati Tecnici

| Diametro mm. | Pressione di esercizio bar* | Depressione di esercizio mm/ca* | Raggio di curvatura interno mm | Peso g/m |
|--------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|----------|
| 25 | 1,6 | 5100 | 8 | 120 |
| 38 | 1,3 | 5000 | 12 | 168 |
| 51 | 1,2 | 4300 | 16 | 250 |
| 63 | 1,1 | 4000 | 20 | 300 |
| 76 | 1,1 | 3400 | 25 | 410 |
| 89 | 1,0 | 3000 | 29 | 490 |
| 95 | 0,9 | 2800 | 33 | 550 |
| 102 | 0,9 | 2600 | 35 | 650 |
| 114 | 0,9 | 2200 | 40 | 720 |
| 127 | 0,8 | 1700 | 46 | 800 |
| 152 | 0,7 | 1400 | 50 | 980 |
| 180 | 0,6 | 1100 | 60 | 1190 |
| 203 | 0,5 | 700 | 68 | 1330 |
| 254 | 0,4 | 450 | 100 | 1650 |
| 305 | 0,1 | 300 | 116 | 2000 |

La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5.

La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3.

I dati riportati nella presente tabella sono indicativi.

*= I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente

DIAMETRI DI PRODUZIONE

22 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 39 - 41 - 42 - 44 - 45 - 51 - 52 - 55 - 57 - 58 - 60 - 62 - 63 - 64 - 65 - 67 - 70 - 72 - 76 - 80 - 83 - 89 - 92 - 95 - 102 - 108 - 110 - 114 - 120 - 127 - 130 - 140 - 152 - 160 - 165 - 170 - 178 - 180 - 203 - 229 - 254 - 305

Tubi Flessibili

P4-S Tessuto Fibra Vetro e Silicone



Tubo flessibile realizzato con doppio strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di silicone, spirale incorporata in filo di acciaio armonico ramato, doppio cordoncino esterno in fibra di vetro.

CARATTERISTICHE

- COLORE: Rosso mattone
- PEZZATURE: 4 m. standard (2 m. per Ø 19 mm)
- TEMPERATURE IMPIEGO: -60°C + 270°C (+300°C punte)
- DIAMETRI: da Ø 19 a Ø 305 mm
- COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 30%
- A RICHIESTA: Autoestinguente V-0 (UL-94) (Tubo P4-S/FR)

APPLICAZIONI

Aspirazione, estrazione e soffiaggio d'aria anche con particelle polverose in presenza di alte temperature.

MANUTENZIONE:

Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o **rottore**. Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

A richiesta: Tubo flessibile P4-S con manicotti terminali

Dati Tecnici

| Diametro mm. | Pressione di esercizio bar* | Depressione di esercizio mm/ca* | Raggio di curvatura interno mm | Peso g/m |
|--------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|----------|
| 19 | | 7300 | 9 | 110 |
| 25 | 2,8 | 7100 | 12 | 185 |
| 38 | 2,6 | 6000 | 18 | 305 |
| 51 | 2,4 | 5200 | 24 | 360 |
| 63 | 2,2 | 4600 | 31 | 485 |
| 76 | 2,0 | 4300 | 38 | 580 |
| 89 | 1,9 | 4000 | 44 | 690 |
| 95 | 1,9 | 3700 | 49 | 730 |
| 102 | 1,9 | 3500 | 52 | 770 |
| 114 | 1,5 | 3000 | 60 | 845 |
| 127 | 1,4 | 2400 | 69 | 925 |
| 152 | 1,2 | 1700 | 75 | 1200 |
| 180 | 1,0 | 1200 | 90 | 1430 |
| 203 | 0,7 | 900 | 101 | 1650 |
| 254 | 0,5 | 700 | 150 | 2090 |
| 305 | 0,3 | 500 | 200 | 2550 |

La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5.

La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3.

I dati riportati nella presente tabella sono indicativi.

*= I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente

DIAMETRI DI PRODUZIONE

19 - 22 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 39 - 41 - 42 - 44 - 45 - 51 - 52 - 55 - 57 - 58 - 60 - 62 - 63 - 64 - 65 - 67 - 70 - 72 - 76 - 80 - 83 - 89 - 92 - 95 - 102 - 108 - 110 - 114 - 120 - 127 - 130 - 140 - 152 - 160 - 165 - 170 - 178 - 180 - 203 - 254 - 305

Tubi Flessibili

P8 Tessuto Fibra Vetro e Neoprene



Tubo flessibile realizzato con uno strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di neoprene, spirale interna e visibile in acciaio armonico ramato, cordoncino esterno in fibra di vetro.

CARATTERISTICHE

- COLORE: Nero
- PEZZATURE: 4 m. standard
- TEMPERATURE IMPIEGO: -55°C + 130°C (+150°C punte)
- DIAMETRI: da 22 a Ø 305
- COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 30%
- RISPONDENTE ALLA NORMATIVE ANTIFIAMMA: Classe M1 (UNE 23723-90) CL V-0 (UL-94)

APPLICAZIONI

Aspirazione e ventilazione industriale - Raffreddamento apparati elettronici e sale macchine di navi - Aspirazione aria diesel, riscaldamento per autoveicoli.

MANUTENZIONE:

Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o **rottore**. Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

A richiesta: Tubo flessibile P8 con manicotti terminali

Dati Tecnici

| Diametro mm. | Pressione di esercizio bar* | Depressione di esercizio mm/ca* | Raggio di curvatura interno mm | Peso g/m |
|--------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|----------|
| 25 | 1,6 | 5100 | 8 | 120 |
| 38 | 1,3 | 5000 | 12 | 168 |
| 51 | 1,2 | 4300 | 16 | 250 |
| 63 | 1,1 | 4000 | 20 | 300 |
| 76 | 1,1 | 3400 | 25 | 410 |
| 89 | 1,0 | 3000 | 29 | 490 |
| 95 | 0,9 | 2800 | 33 | 550 |
| 102 | 0,9 | 2600 | 35 | 650 |
| 114 | 0,9 | 2200 | 40 | 720 |
| 127 | 0,8 | 1700 | 46 | 800 |
| 152 | 0,7 | 1400 | 50 | 980 |
| 180 | 0,6 | 1100 | 60 | 1190 |
| 203 | 0,5 | 700 | 68 | 1330 |
| 254 | 0,4 | 450 | 100 | 1650 |
| 305 | 0,1 | 300 | 116 | 2000 |

La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5.

La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3.

I dati riportati nella presente tabella sono indicativi.

*= I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente

DIAMETRI DI PRODUZIONE

22 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 39 - 41 - 42 - 44 - 45 - 51 - 52 - 55 - 57 - 58 - 60 - 62 - 63 - 64 - 65 - 67 - 70 - 72 - 76 - 80 - 83 - 89 - 92 - 95 - 102 - 108 - 110 - 114 - 120 - 127 - 130 - 140 - 152 - 160 - 165 - 170 - 178 - 180 - 203 - 229 - 254 - 305

Tubi Flessibili

P8-S Tessuto Fibra Vetro e Neoprene



Tubo flessibile realizzato con doppio strato di tessuto in fibra di vetro spalmato di neoprene, spirale incorporata in filo di acciaio armonico ramato, doppio cordoncino esterno in fibra di vetro.

CARATTERISTICHE

- COLORE: Nero
- PEZZATURE: 4 m. standard (2m per Ø 19mm)
- TEMPERATURE IMPIEGO: -55°C + 130°C (+150°C punte)
- DIAMETRI: da Ø 19 a Ø 305
- COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 30%
- RISPONDENTE ALLA NORMATIVE ANTIFIAMMA: Classe M1 (UNE 23723-90) CL V-0 (UL-94)

APPLICAZIONI

Aspirazione e ventilazione industriale. Raffreddamento apparati elettronici e sale macchine di navi. Aspirazione aria diesel, riscaldamento per autoveicoli.

MANUTENZIONE:

Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o rotture. Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

A richiesta: Tubo flessibile P8-S con manicotti terminali

Dati Tecnici

| Diametro mm. | Pressione di esercizio bar* | Depressione di esercizio mm/ca* | Raggio di | Peso g/m |
|---|-----------------------------|---------------------------------|-----------|----------|
| 19 | 3,0 | 7300 | 9 | 110 |
| 25 | 2,8 | 7100 | 12 | 185 |
| 38 | 2,6 | 6000 | 18 | 305 |
| 51 | 2,4 | 5200 | 24 | 360 |
| 63 | 2,2 | 4600 | 31 | 485 |
| 76 | 2,0 | 4300 | 38 | 580 |
| 89 | 1,9 | 4000 | 44 | 690 |
| 95 | 1,9 | 3700 | 49 | 730 |
| 102 | 1,9 | 3500 | 52 | 770 |
| 114 | 1,5 | 3000 | 60 | 845 |
| 127 | 1,4 | 2400 | 69 | 925 |
| 152 | 1,2 | 1700 | 75 | 1200 |
| 180 | 1,0 | 1200 | 90 | 1430 |
| 203 | 0,7 | 900 | 101 | 1650 |
| 254 | 0,5 | 700 | 150 | 2090 |
| 305 | 0,3 | 500 | 200 | 2550 |
| La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5. | | | | |
| La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3. | | | | |
| I dati riportati nella presente tabella sono indicativi. | | | | |
| * = I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente | | | | |
| DIAMETRI DI PRODUZIONE | | | | |
| 19 - 22 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 39 - 41 - 42 - 44 - 51 - 52 - 55 - 57 - 58 - 60 - 62 - 63 - 64 - 65 - 67 - 70 - 72 - 76 - 80 - 83 - 89 - 92 - 95 - 102 - 108 - 110 - 114 - 120 - 127 - 130 - 140 - 152 - 160 - 165 - 170 - 178 - 180 - 203 - 229 - 254 - 305 | | | | |

Tubi Flessibili

Termoclip Viton



Tubo flessibile realizzato con tessuto in poliestere spalmato di Viton con spirale esterna in filo di acciaio zincato. Buona resistenza agli agenti chimici, ai raggi UV e all'ozono. Elevata resistenza agli strappi e alle vibrazioni

CARATTERISTICHE

- COLORE: ESTERNO Nero - INTERNO Nero
- PEZZATURE: da 3 a 6 m. standard
- TEMPERATURE IMPIEGO: -25°C fino a 210°C
- DIAMETRI DI PRODUZIONE: da Ø 50 a Ø 900
- COMPRIMIBILITÀ ASSIALE: 6:1
- RISPONDENTE ALLA NORMATIVE ANTIFIAMMA: Classe M1 (UNE 23723-90) CL V-0 (UL-94)

APPLICAZIONI

Estrazione di agenti corrosivi, di solventi e vernici. Industria della carta e della vernice, industrie chimiche e farmaceutiche.

MANUTENZIONE:

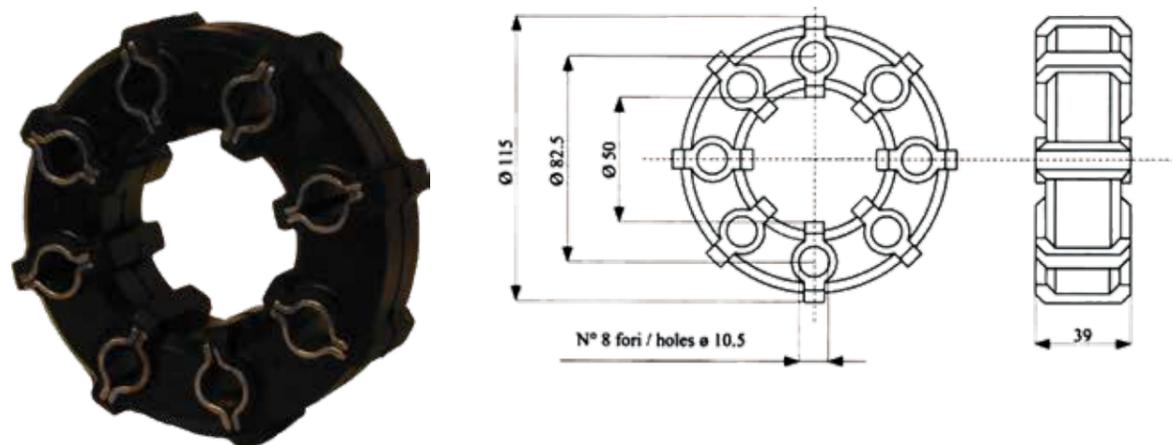
Verificare periodicamente lo stato di usura del tubo e provvedere alla sua immediata sostituzione nel caso di danneggiamenti o rotture. Prestare massima attenzione alle temperature di impiego del condotto.

Dati Tecnici

| Diametro mm. | Pressione di esercizio bar* | Depressione di esercizio mm/ca* | Raggio di curvatura interno mm | Peso g/m |
|---|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|----------|
| 50 | 0,900 | 0,400 | 30 | 400 |
| 60 | 0,780 | 0,278 | 36 | 500 |
| 75 | 0,620 | 0,178 | 45 | 600 |
| 80 | 0,610 | 0,156 | 48 | 600 |
| 100 | 0,510 | 0,100 | 60 | 600 |
| 110 | 0,480 | 0,083 | 66 | 700 |
| 120 | 0,360 | 0,070 | 72 | 700 |
| 125 | 0,330 | 0,064 | 75 | 800 |
| 150 | 0,220 | 0,044 | 90 | 900 |
| 160 | 0,210 | 0,039 | 96 | 900 |
| 180 | 0,172 | 0,031 | 108 | 1000 |
| 200 | 0,148 | 0,025 | 120 | 1200 |
| 250 | 0,100 | 0,016 | 175 | 1600 |
| 300 | 0,070 | 0,011 | 210 | 2100 |
| 350 | 0,056 | 0,008 | 245 | 2500 |
| 400 | 0,047 | 0,006 | 280 | 3100 |
| 500 | 0,043 | 0,004 | 280 | |
| La pressione di controllo (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 1,5. | | | | |
| La pressione massima (espressa in bar *) è pari alla pressione di esercizio per 3. | | | | |
| I dati riportati nella presente tabella sono indicativi. | | | | |
| * = I dati di pressione e depressione si riferiscono a +20°C ambiente | | | | |
| DIAMETRI DI PRODUZIONE | | | | |
| 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 90 - 100 - 110 - 120 - 125 - 130 - 140 - 150 - 160 - 165 - 170 - 175 - 180 - 200 - 215 - 225 - 250 - 275 - 300 - 315 - 325 - 350 - 375 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600 - 700 - 800 - 900 | | | | |

Giunto elastico Speciale

Giunti Elastici di Trasmissione Telati



Viene realizzato su misura in base alle esigenze del cliente.

È caratterizzato dalla presenza d'inserti tessili, in numero variabile in base all'applicazione cui sarà destinato. L'utilizzo di tali inserti tessili consente di conferire al giunto una maggior resistenza meccanica, oltre che a specifiche caratteristiche in base alla gomma e alla tela scelte.

| MACCHINA MOTRICE DRIVING MACHINE | MACCHINA CONDOTTA / DRIVEN MACHINE | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| | GENERATORE ELETTRICO ELECTRIC GENERATOR | POMPA CENTRIFUGA O A INGRANAGGI CENTRIFUGAL OR GEAR PUMP | ALBERO ELICA MARINO MARINE SCREW SHAFT | ARGANO E TRASPORTTORE WINCH AND CONVEYOUR | COMPRESSORE E VIBRATORE COMPRESSOR AND VIBRATOR | | | | | |
| Motore Elettrico Electric Motor | 1 | 1.1 | 1.2 | 1.3 | 1.8 | | | | | |
| Motore a scoppio a 4 cilindri Combustion Engine with 4 cylinders | 1.3 | 1.3 | 1.5 | 1.6 | 2.4 | | | | | |
| Motore Diesel Diesel Engine | Cilindri / Cylinders | 4 | 1.3 | 1.4 | 1.5 | 1.7 | 1.8 | 2.2 | 2.6 | 3.2 |
| | | 3 | 1.4 | 1.5 | 1.7 | 1.8 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | |
| | | 2 | 1.7 | 1.9 | 2 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | | |
| | | 1 | 2 | 2.2 | 2.4 | 2.6 | 3.2 | | | |

In virtù di eccellenti caratteristiche, il giunto elastico trova ottimale applicazione tra albero motore e albero condotto nella trasmissione del moto. Grazie all'elevata deformabilità e all'ottimo smorzamento assorbe le vibrazioni TORSIONALI, che sono la principale causa delle rotture degli organi meccanici. Riduce le irregolarità del moto. Permette spostamenti ASSIALI e RADIALI, assorbendo eventuali leggeri difetti di montaggio. Ottenuto da selezionata miscela antiolio, nella quale sono incorporati inserti metallici con fori passanti, necessari al fissaggio sugli alberi; tale montaggio si realizza mediante due flangie metalliche montate agli estremi degli alberi suddetti.

Coppia max. trasmissibile, 10 Kgm pari a 25 kgm di spunto
Verifica di idoneità del giunto in funzione dei seguenti dati:

- Potenza da trasmettere "N" in CV (oppure in Kw)
- Velocità di rotazione (n)
- Irregolarità del moto

Calcolare il Momento Torcente nominale (MT) trasmesso:

$$MT \text{ espresso in Kgm} = \frac{716 \cdot N}{n} = \frac{716 \cdot CV}{Giri/V} = \text{oppure}$$

$$MT \text{ espresso in Kgm} = \frac{973.5 \cdot N}{n} = \frac{973.5 \cdot CV}{Giri/V}$$

Trovato il Momento Torcente nominale MT occorre moltiplicarlo per un coefficiente di sicurezza K che tiene conto delle varie condizioni d'impiego (vedi tabella 1)

Giunto elastico a Disegno

Giunti Elastici di Trasmissione



Termogomma è in grado di realizzare articoli su progetto del cliente. Ci si confronta ed in base alle specifiche esigenze si crea un articolo su misura. C'è la possibilità sia di scegliere la gomma del giunto, disponiamo di oltre 500 ricette di mescole di nostra produzione, sia di scegliere un'eventuale inserto in tessuto, che conferisce al giunto una maggior resistenza meccanica oltre alle specifiche caratteristiche della tela scelta.

Garantiamo la medesima qualità, performance e resistenza, tutte costantemente verificate dal team di lavoro, specializzato sia nello stampaggio a compressione sia ad iniezione. Affianchiamo il cliente in tutte le fasi: forniamo la nostra consulenza riguardo al materiale più adatto, collaboriamo nella definizione del prodotto.

In virtù di eccellenti caratteristiche, il giunto elastico trova ottimale applicazione tra albero motore e albero condotto nella trasmissione del moto. Grazie all'elevata deformabilità e all'ottimo smorzamento assorbe le vibrazioni TORSIONALI, che sono la principale causa delle rotture degli organi meccanici. Riduce le irregolarità del moto. Permette spostamenti ASSIALI e RADIALI, assorbendo eventuali leggeri difetti di montaggio. Ottenuto da selezionata miscela antiolio, nella quale sono incorporati inserti metallici con fori passanti, necessari al fissaggio sugli alberi; tale montaggio si realizza mediante due flangie metalliche montate agli estremi degli alberi suddetti.

Membrane Speciali

Membrane Speciali Telate



Sviluppiamo membrane telate pronte a flettere e resistere nelle condizioni più gravose.

Le membrane sono costituite da due strati di gomma che racchiudono uno strato tessile ad essa vulcanizza.

Grazie alla creazioni di mescole ad hoc per l'acqua potabile siamo in grado di realizzare le migliori membrane per le più svariate applicazioni.

Le membrane sono utilizzate principalmente nelle valvole a membrana soprattutto nelle operazioni igieniche e asettiche.

L'adozione di queste membrane consente una tenuta stagna eccellente, perché fluido e asta non entrano in contatto diretto, è necessaria però una manutenzione regolare. Lo stato della membrana, infatti, dovrà essere controllato regolarmente, soprattutto se il fluido che transita per la valvola è carico di particelle solide.

È fondamentale che il materiale della membrana sia compatibile con le condizioni di temperatura e di pressione a cui quest'ultima verrà sottoposta. Noi di Termogomma forniamo un'ampia scelta di mescole prodotte da noi e siamo pronti a consigliarvi la mescola più adatta alla vostra esigenza!

Le valvole a membrana trovano impiego principalmente nell'industria agroalimentare e nell'industria farmaceutica, ma vengono utilizzate spesso anche nell'industria chimica e nelle applicazioni ultra-pure.

È fondamentale che il materiale della membrana sia compatibile con le condizioni di temperatura e di pressione a cui quest'ultima verrà sottoposta. Noi di Termogomma forniamo un'ampia scelta di mescole prodotte da noi e siamo pronti a consigliarvi la mescola più adatta alla vostra esigenza!

Le valvole a membrana trovano impiego principalmente nell'industria agroalimentare e nell'industria farmaceutica, ma vengono utilizzate spesso anche nell'industria chimica e nelle applicazioni ultra-pure.

Le valvole a membrana sono adatte anche ai fanghi e ai liquidi molto densi.



Le nostre membrane sono costituite da due strati di gomma che racchiudono uno strato tessile vulcanizzato alla gomma.

La gomma viene scelta dal cliente in base alle esigenze ed è totalmente personalizzabile!

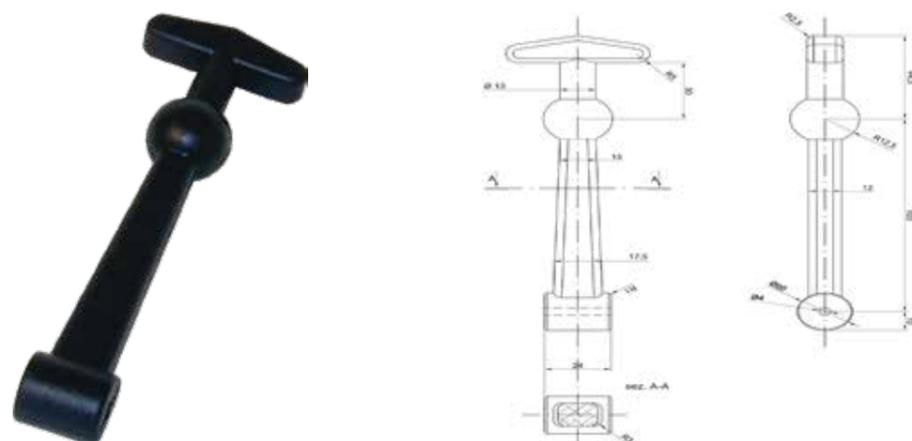
Normalmente le membrane sono realizzate in gomma naturale di durezza 60 ShoreA e lo strato tessile è usualmente in nylon aderizzato, ma possono essere adottate diverse tele in base alle specifiche esigenze.



Tirante aggancia cofano

254 Tipo lungo

TIRANTE AGGANCIA COFANO TIPO LUNGO

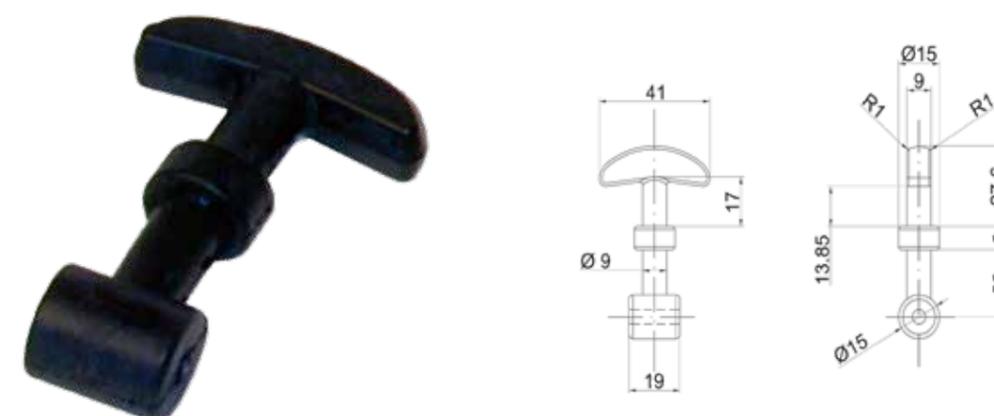


| ARTICOLO | MATERIALE / MATERIALE |
|----------------|--|
| 254/010 | Gomma EPDM durezza Shore A 55 / EPDM rubber with hardness Shore A 55 |
| 254/030 | 254/010 + accessori per tiranti / hood rod fittings (0-N.MEY/010) |
| 254/020 | Gomma SBR durezza Shore A 65 / SBR rubber with hardness Shore A 65 |
| 254/040 | 254/020 + accessori per tiranti / hood rod fittings (0-N.MEY/010) |

Tirante aggancia cofano

290 Tipo corto

TIRANTE AGGANCIA COFANO TIPO CORTO

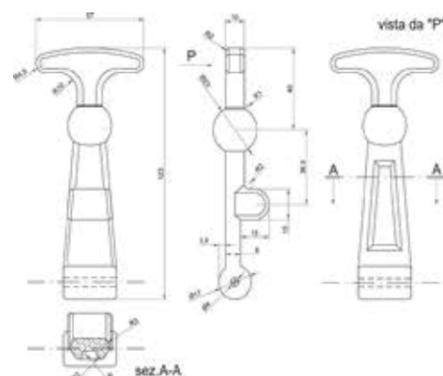


| ARTICOLO | MATERIALE / MATERIALE |
|----------------|--|
| 290/010 | Gomma SBR durezza Shore A 65 / SBR rubber with hardness Shore A 65 |
| 290/020 | 290/010 + accessori per tiranti / hood rod fittings (PM-ITM/010) |
| 290/030 | Gomma EPDM durezza Shore A 55 / EPDM rubber with hardness Shore A 55 |
| 290/040 | 290/020 + accessori per tiranti / hood rod fittings (PM-ITM/010) |

Tirante aggancia cofano

199 Tipo medio

TIRANTE AGGANCIA COFANO TIPO MEDIO

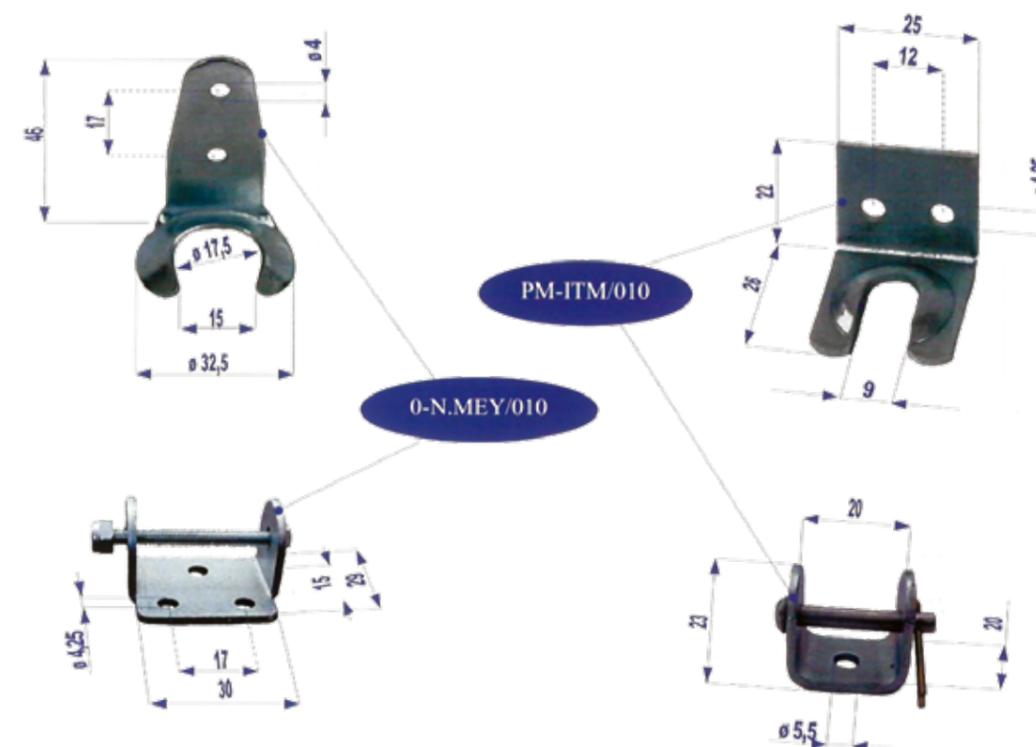


| ARTICOLO | MATERIALE / MATERIALE |
|----------|--|
| 199/010 | Gomma EPDM durezza Shore A 55 / EPDM rubber with hardness Shore A 55 |
| 199/020 | Gomma EPDM durezza Shore A 65 / EPDM rubber with hardness Shore A 65 |
| 199/030 | Tirante / hood rod 190/010 + inserti metallici / metal inserts (0-N.MEY/010) |
| 199/040 | Tirante / hood rod 190/020 + inserti metallici / metal inserts (0-N.MEY/010) |

Tirante aggancia cofano

ACCESSORI

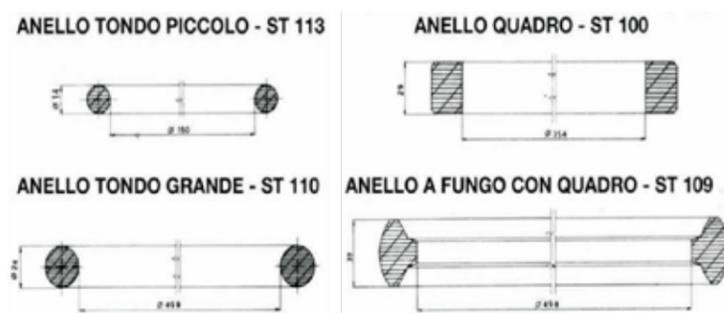
ACCESSORI PER TIRANTI



| TIPO TYPE | DESCRIZIONE |
|---------------------|---|
| 0-N. MEY/010 | INERTI METALLICI ZINCATI PER FISSAGGIO TIRANTI Piastrina d'attacco e occhiello per Art. 254 e 199. Fixing plate and for Art. 254 and 199. |
| PM- ITM/010 | Piastrina d'attacco e occhiello per Art. 290. Fixing plate and for Art. 290. |

Anelli di Protezione

ANELLI PER MACCHINARI AGRICOLI ED ANELLI SBAVATORI
PER SMALTATRICI PER IMPIANTI CERAMICI
REALIZZATI IN GOMMA CON MESCOLE SPECIALI



Anelli utilizzati per la sbavatura delle piastrelle in ceramica.
Questi anelli sono inoltre utilizzati nelle macchine agricole con movimenti rotativi (es. Falciatrici) come protezione per non danneggiare la corteccia delle piante

Durezza (shore) - A 53/55 e 60/65

Allungamento a rottura : 882%

Carico di Rottura: 213 kg./cm

Durezza (shore): 53/55

Densità: 1.13 gr./cm

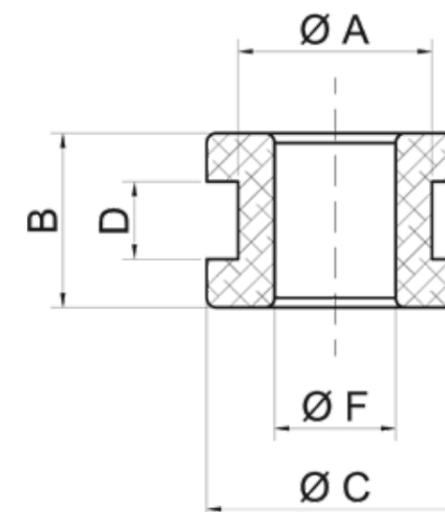
Resistenza alla lacerazione: Molto buona

Resistenza all'abrasione: Ottima

Possiamo fornire anche anelli
con mescola a richiesta del cliente.

Passacavi in Gomma

PASSACAVI



| TIPO TYPE | DIMENSIONI - SIZES | | | | |
|------------------|--------------------|------|----|-----|------|
| | ØA | B | ØC | D | ØF |
| 117/020 | 20 | 10.5 | 27 | 4.5 | 13 |
| 169/010 | 14 | 10 | 20 | 4 | 12 |
| 00552/010 | 20 | 11 | 32 | 4 | 10.5 |
| 01641/010 | 12 | 9 | 18 | 1.5 | 8 |
| 01642/010 | 14 | 10 | 20 | 2.5 | 10 |

Serie Martelli in Gomma

MARTELLI IN GOMMA



Martello art. 0099



Martello art. 143



Martello art. 144

| TIPO TYPE | DESCRIZIONE | COLORE COLOUR | PESO WEIGHT (g) |
|--------------|---|------------------|-----------------------|
| 0099/010 | Mazzetta da campeggio con gancio cava picchetti Camping hammer with hook for remove station pegs | Nero/Black | 400 |
| 144/030 | Martello in gomma Rubber Hammer | Bianco/White | 700 |
| 144/010 | Martello in gomma Rubber Hammer | Nero/Black | 700 |
| 143/030 | Martello in gomma Rubber Hammer | Bianco/White | 1200 |
| 143/010 | Martello in gomma Rubber Hammer | Nero/Black | 1200 |

Guarnizioni Piane

Fustellate o tagliate ad acqua

GUARNIZIONI TRANCIATE



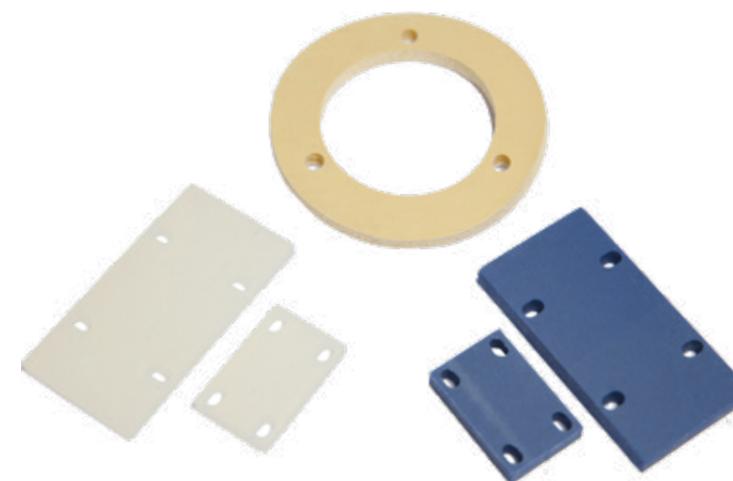
Le guarnizioni tranciate in gomma, tessuto gommato, sughero gomma, ecc. trovano solitamente impiego nel settore industriale e in quello dell'edilizia, in una vastissima gamma di applicazioni.

Possono essere impiegate anche come elementi di raccordo per impianti di condotta per liquidi e gas, gomme per insonorizzazioni oppure per isolamento acustico e termico.

Le materie prime di ns. Impiego rispondono alle più importanti norme internazionali e quasi sempre sono omologate dai più noti enti di controllo.

La gamma delle guarnizioni producibili è praticamente illimitata e pertanto quanto esposto va inteso come parziale illustrazione.

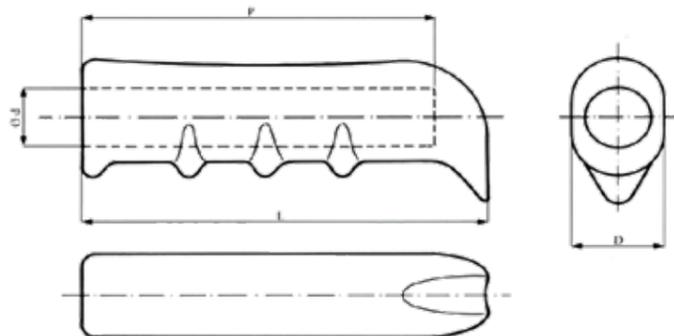
Prevalentemente vengono realizzati su disegno del Cliente



PVC Morbido Manopole

Vari colori

MANOPOLE IN PVC MORBIDO

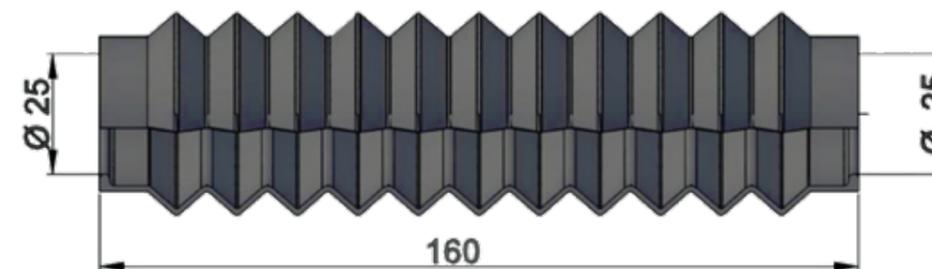


| TIPO | d | D | P | L |
|------------|------|----|-----|-----|
| OVIR 7/010 | 19 | 30 | 100 | 130 |
| OVIR 1/010 | 20 | | | |
| OVIR 2/010 | 21 | | | |
| OVIR 5/020 | 23.5 | | | |
| OVIR 3/010 | 25 | | | |
| OVIR 6/020 | 26.5 | | | |
| OVIR 4/010 | 28 | | | |

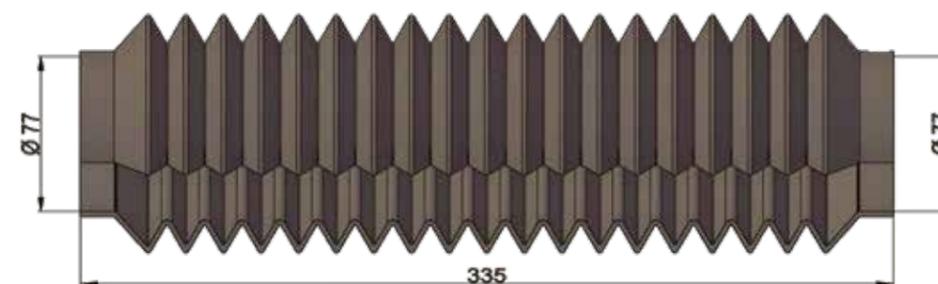
N.B. A richiesta, per quantitativi oltre i 2000 pezzi, possiamo realizzare anche manopole colorate

Serie Soffietti Standard

SOFFIETTI DI PROTEZIONE



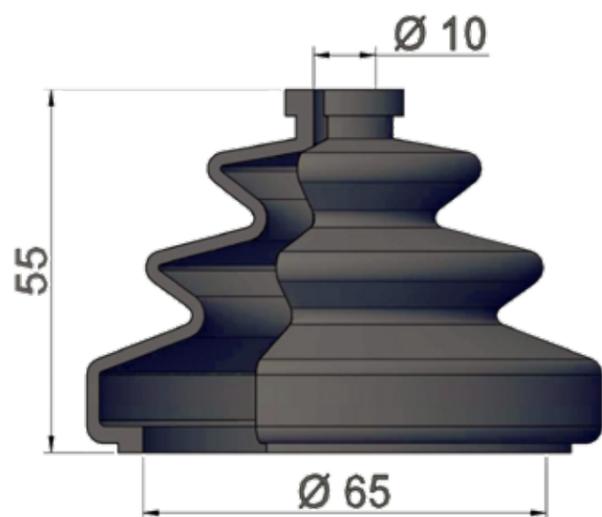
TIPO: 00339/010
 MATERIALE: GOMMA EPDM
 TS 400 Sh.60
 Pacco chiuso: 65 mm



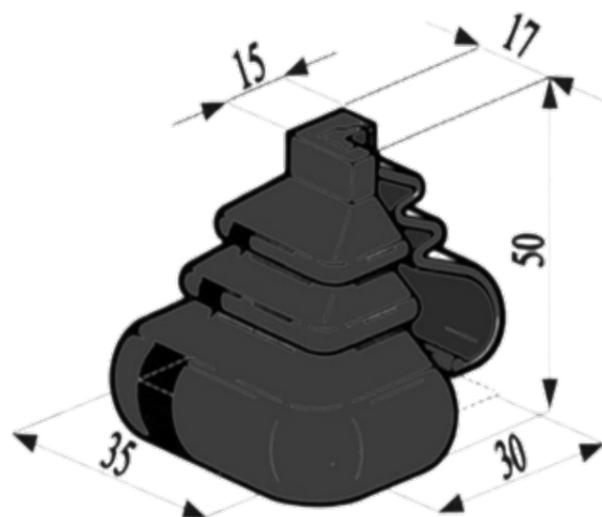
TIPO: 01581
 MATERIALE: Gomma EPDM
 TS 400/B Sh.65
 PACCO CHIUSO: 80

Serie Soffietti Standard

SOFFIETTI DI PROTEZIONE



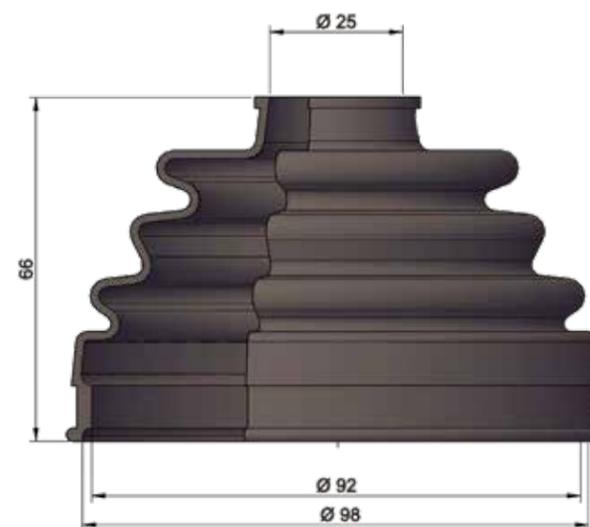
TIPO: 184
MATERIALE: PVC MORBIDO



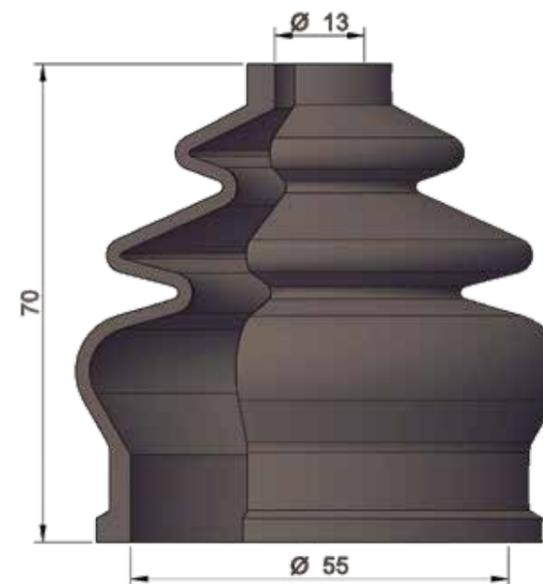
TIPO: 275
MATERIALE: GOMMA NBR
– AG 60 Sh.60

Serie Soffietti Standard

SOFFIETTI DI PROTEZIONE



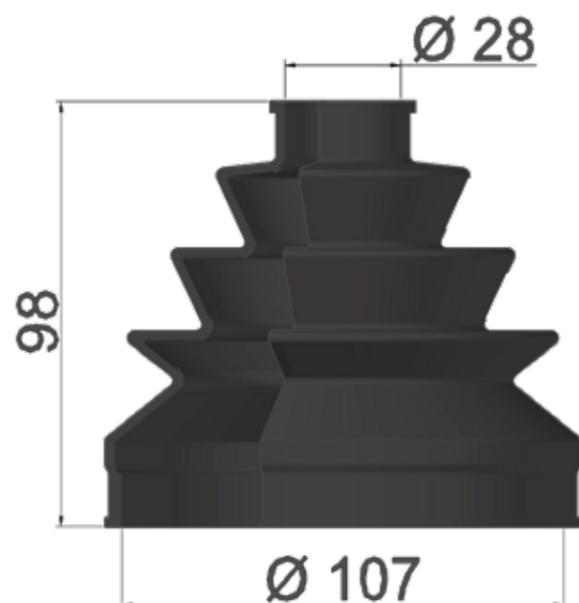
TIPO: 00218
MATERIALE: PVC MORBIDO



TIPO: 278
MATERIALE: GOMMA NBR-PVC
NP 1000 Sh.60/65
PACCO CHIUSO: 30 mm

Serie Soffietti Standard

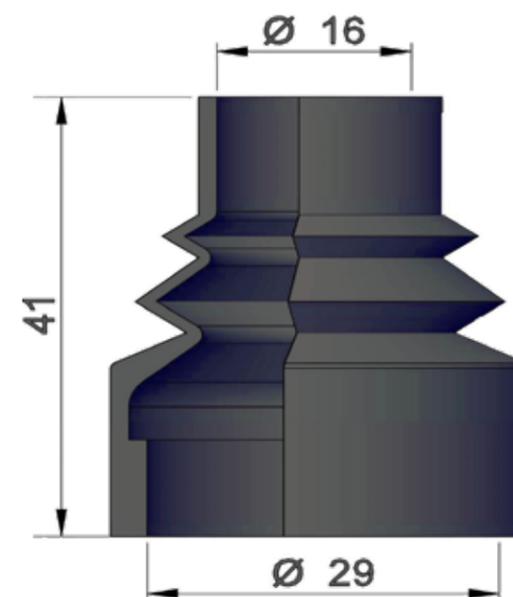
SOFFIETTI DI PROTEZIONE



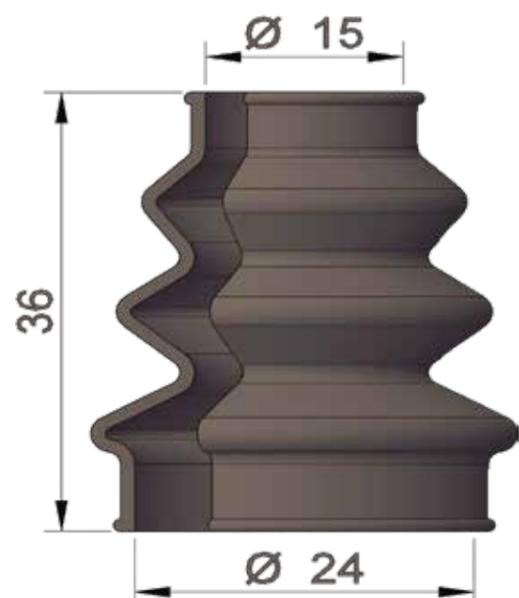
TIPO: 00285
MATERIALE: GOMMA NBR-PVC –
NP 1000 Sh.60/65

Serie Soffietti Standard

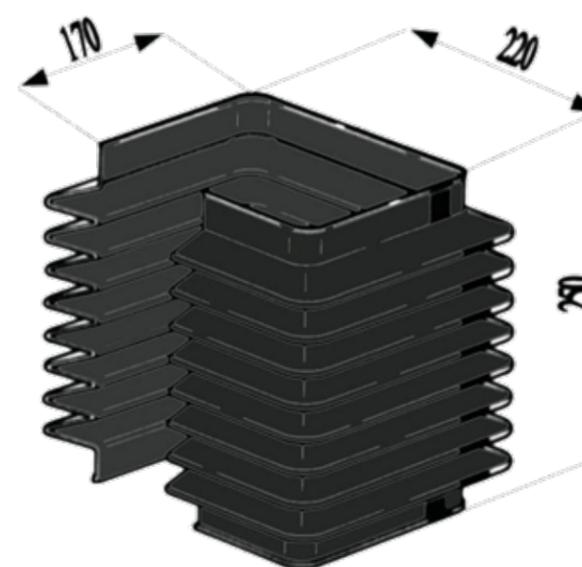
SOFFIETTI DI PROTEZIONE



TIPO: 0-RAB/020
MATERIALE: PVC MORBIDO



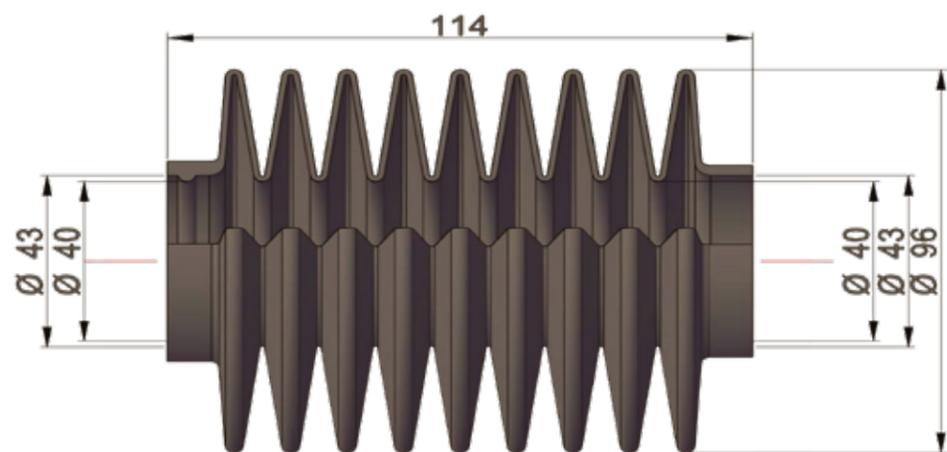
TIPO: 340/010
MATERIALE: GOMMA NBR-PVC
NP 1000 Sh.60/65



TIPO: 00278
MATERIALE: GOMMA EPDM
TS 3400 Sh.60/65
Pacco chiuso: 110 mm

Serie Soffietti Standard

SOFFIETTI DI PROTEZIONE



TIPO: 01230/010

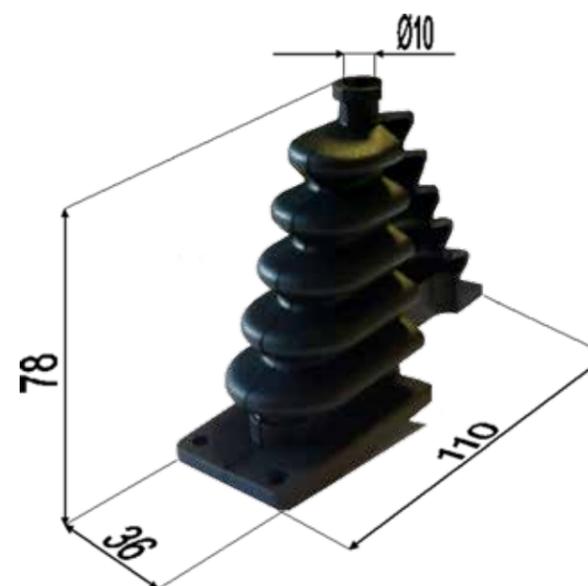
MATERIALE: GOMMA CR PR1260 Sh.40/45

PACCO CHIUSO: 50 mm

PACCO APERTO: 200mm

Serie Soffietti Standard

SOFFIETTI DI PROTEZIONE

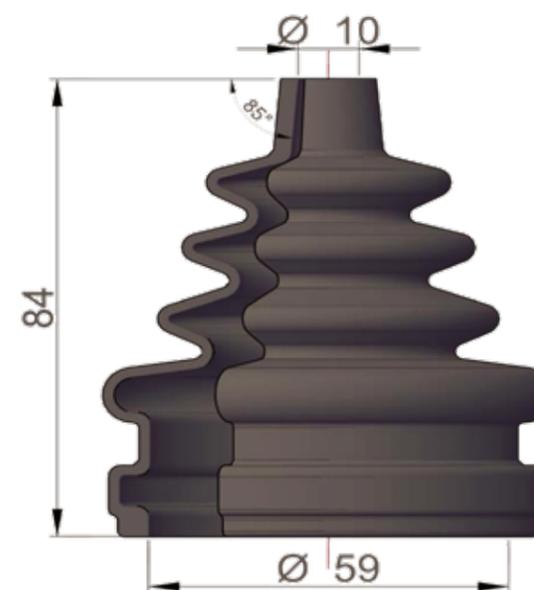


TIPO: 280/010

MATERIALE: GOMMA NBR/PVC

NP 1000 Sh. 60/65

PACCO APERTO: 200mm



TIPO: 0-RAB/010

MATERIALE: PVC MORBIDO

PACCO CHIUSO: 35mm

Mescole per il settore Chimico-Farmaceutico

MESCOLA BIIR utilizzata per creare i tappi delle siringhe e tubi flessibili, è resistente all'invecchiamento e alle alte temperature.

MESCOLA NBR per la produzione di guanti da laboratorio, presenta un'ottima resa elastica e resistenza a usura, taglio, lacerazione, abrasione ed trazione.

Mescole per il settore Ferroviario

MESCOLA CR grazie alle proprietà ignifughe e alla resistenza chimica e all'invecchiamento viene usata per soffietti, membrane.

MESCOLA EPDM utilizzata principalmente per profili e soffietti, grazie all'elevatissima resistenza all'invecchiamento, ai raggi UV e agli agenti atmosferici.

MESCOLA NR e IR (versione sintetica della NR più economica) usata per antivibranti, giunti e soffietti, grazie all'ottima resa elastica e resistenza a usura, taglio, lacerazione, abrasione ed trazione.

Mescole per il settore Navale

MESCOLA CR ideale grazie all'ottima resistenza in acqua salata; utile per creare membrane e in particolare per le guarnizioni che si vanno a posizionare tra l'elica del motore e il motore della barca.

**SU RICHIESTA È POSSIBILE REALIZZARE MESCOLE
NITROSAMMINE FREE E MESCOLE PERSONALIZZATE!**

Mescole per il settore Alimentare

MESCOLA NBR caratterizzata da un'elevata resistenza agli oli; un suo utilizzo caratteristico è nelle guarnizioni dei vasetti.

MESCOLA EPDM grazie all'elevatissima resistenza all'invecchiamento, ai raggi UV e agli agenti atmosferici e alle eccellenti proprietà dielettriche e buone proprietà meccaniche viene utilizzata in situazioni di contatto con agenti atmosferici e ozono, soluzioni saline, acidi diluiti, detergenti.

SILICONI sono notevolmente resistenti alle temperature, agli attacchi chimici, all'ossidazione e all'invecchiamento e sono ottimi isolanti elettrici e antiaderenti. Sono atossici, resistenti all'acqua ed hanno una buona resistenza chimica.

Abbiamo mescole certificate **MOCA E FDA!**

Mescole per il settore Movimento Terra e Agro

MESCOLA NR e IR (versione sintetica della NR meno performante ma più economica) ideali per antivibranti, giunti e soffietti, e in generale per utilizzi dinamici e per componenti molto sollecitate meccanicamente.

Mescole per il settore Meccanico

HNBR usato nelle guarnizioni della testata del motore grazie agli ottimi valori meccanici, alla resistenza all'abrasione, all'invecchiamento termico, alla deformazione per compressione, all'ottima resistenza agli idrocarburi, acqua, ozono, vapore, gas refrigeranti, oli minerali, vegetali e siliconici, liquidi refrigeranti e ossigeno.

SBR usata nei pneumatici grazie ad un'elevatissima resistenza all'abrasione, all'usura e alla deformazione permanente. Inoltre è Economica e ha buone proprietà fisiche.

LE NOSTRE MESCOLE

| | CARATTERISTICHE PRINCIPALI | USI PRINCIPALI | TEMPERATURA DI UTILIZZO | NOME | RANGE DUREZZA | | SISTEMA DI TRASFORMAZIONE | | | VULCANIZZAZIONE | | PRINCIPALI NORME DI RIFERIMENTO | NITROSAMMINE FREE |
|---------|--|---|-------------------------|-------------------------------|---------------|-----|---------------------------|--------------|-------|-----------------|-------|---------------------------------|--------------------------|
| | | | | | da | a | iniezione | compressione | zolfo | perossido | altro | | |
| NR | Ottima resa elastica e resistenza a taglio, lacerazione e trazione. Economica. Scarsa resistenza agli oli e all'aria. | Ideale per utilizzi dinamici e per componenti molto sollecitate meccanicamente, come antivibranti e giunti. Settori: automotive, sanitario, medicale. | da - 50 a + 100°C | poliisoprene naturale | 40 | 85 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| SBR | Massima resistenza all'abrasione, all'usura e alla deformazione permanente. Economica. Buone proprietà fisiche. Scarsa resistenza agli oli minerali. | Molto utilizzata in pneumatici, nastri trasportatori e soles da scarpe. Settori: meccanico, automotive. | da - 50 a + 100°C | gomma stirene butadiene | 40 | 95 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| NBR | Eccellente resistenza a oli, carburanti, gas. Buone proprietà fisiche e meccaniche. Lieve resistenza all'invecchiamento all'aria e agli idrocarburi. | Utilizzata nelle guarnizioni dei vassetti alimentari, per guanti da laboratorio, leve, guarnizioni del motore, soffiati di copertura. Settori: automotive, idraulico, pneumatico, oleodinamico e alimentare. | da - 30 a + 120°C | gomma nitrilica | 40 | 100 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| AU-EU | Alta resistenza all'abrasione, molto versatile. Buona resistenza meccanica e chimica. | Utilizzata per ruote, nastri trasportatori, guarnizioni, matrici per stampi metallici, rulli, membrane, soles delle scarpe. Settori: industria tessile, meccanica. | da - 20 a + 100°C | poliuretatiche | 40 | 90 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| BIIR | Resistente all'invecchiamento e alle alte temperature oltre che compatibile con altre diene rubber. | Utilizzata per creare guarnizioni medicali e farmaceutiche, pneumatici e tubi flessibili. Settori: farmaceutico, idraulico. | da - 50 a + 100°C | gomma bromobutilica | 40 | 90 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| NBR PVC | Eccellente resistenza agli oli, all'ozono, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento. Buone proprietà fisiche. | Settori: meccanico, oleodinamico, automotive. | da - 50 a + 100°C | nitrile-PVC | 40 | 90 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| CR | Ottimo bilanciamento tra proprietà meccaniche e resistenza chimica e all'invecchiamento. Eccellente resistenza all'ozono e agli agenti atmosferici. Economica. Buona resistenza agli oli e all'acqua marina. Autoestingente. | Usata per soffiati, membrane, guarnizioni per il settore navale (anche a contatto diretto e prolungato con l'acqua marina). Settori: automotive, ferroviario, industria tessile, chimica, mineraria, edile ed agricola, applicazione pneumatiche. | da - 20 a + 120°C | poliisoprene | 30 | 90 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| EPDM | Elevatissima resistenza all'invecchiamento, ai raggi UV e agli agenti atmosferici. Eccellenti proprietà dielettriche e buone proprietà meccaniche. Bassa resistenza agli idrocarburi. Discreta impermeabilità ai gas. Buona resistenza agli agenti chimici, al calore ed al vapore. | Utilizzato in situazioni di contatto con agenti atmosferici e ozono, soluzioni saline, acidi diluiti, detergenti, per profili treni e auto, o-ring e soffiati. Settori: alimentare, elettrodomestici, automotive, sanitario. | da - 50 a + 150°C | gomma etilene propilene diene | 30 | 85 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| HNBR | Ottimi valori meccanici. Resiste all'abrasione, all'invecchiamento termico, alla deformazione per compressione. Ottima resistenza agli idrocarburi, acqua, ozono, vapore, gas refrigeranti, oli minerali, vegetali e siliconici, liquidi refrigeranti e ossigeno. | Usato nelle guarnizioni della testata del motore. Settori: petrolifero, riscaldamento, circuiti frenanti, cavi, tubazioni e impianti a gas. | da - 40 a + 160°C | gomma nitrilica idrogenata | 40 | 90 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| BR | Ottima flessibilità. Elevata resistenza all'abrasione. Utilizzata in combinazione ad altre mescole. | Usata soprattutto per pneumatici, soles delle scarpe, nastri trasportatori, se pura per produrre le palline rimbalzanti. Settori: chimico, meccanico. | da - 50 a + 100°C | polibutadiene | 40 | 90 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| ACM | Eccellente resistenza agli oli, alle alte temperature e all'invecchiamento. Bassa resistenza agli acidi, alle basi e agli ambienti umidi. | Usata per guarnizioni per trasmissioni automobilistiche e tubi flessibili oltre che formule adesive. Settori: meccanico, automotive. | da - 50 a + 100°C | poliacrilati | 50 | 85 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| IR | Versione sintetica della gomma naturale (NR). Migliore resistenza alle basse temperature. Ottima resa elastica. Media resistenza a usura, taglio, lacerazione, abrasione ed trazione. Debole resistenza agli oli e all'aria. | Utilizzata per membrane, soffiati, antivibranti. Settori: meccanico, oleodinamico, automotive. | da - 50 a + 100°C | poliisoprene sintetico | 40 | 90 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| FKM | Ottimo comportamento a deformazione permanente, bassissimi valori di permeabilità, proprietà ignifughe. Resiste alle alte temperature. Elevata resistenza all'attacco di agenti chimici, idrocarburi, ai raggi ultravioletti e agli ossidanti. Scarse proprietà meccaniche e scarsa resistenza al vapore acqueo. | Usata per produrre o-ring, tubi per la benzina, membrane. Settori: automotive, aerospaziale, militare e chimico. | da - 20 a + 220°C | gomma fluorurata | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |
| VMQ | Notevolmente resistente alla temperatura, agli attacchi chimici, all'ossidazione e all'invecchiamento ed è un ottimo isolante elettrico e antiaderente. E' atossico, resiste all'acqua ed ha una buona resistenza chimica. Ha proprietà fisiche moderate. | Settori: alimentare, elettrico ed elettronico, biomedicale, farmaceutico, Food&Beverage e automotive. | da - 60 a + 240°C | gomma siliconica | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | secondo specifica | disponibile su richiesta |